



1. $H_{14}, h_{14} \pm \frac{AT17}{2} \pm \frac{I_2}{2}$

2. *Размеры обеспечить инструментом

3. Допускается отверстие $\varnothing 20 \text{ мм}$ выполнять по чертежам
ИГ-60.30x175.22.002-02С6, ИГ-60.30x250.22.002-02С6
ИГ-60.30x85.22.002СБ, ИГ-60.30x145.22.002СБ

3	ИИ-331-2015	Проушина	21.11.15	ЦГ1-60.30x175.22.049-02 Проушина	Лист	Масса	Масштаб
2	ИИ-195106	Проушина	21.11.15			0,23	2:1
1	ИИ-178106	Проушина	19.10.15				
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Лист	Листов	1
Разработ	Дорошенко	Проушина	21.11.15	Сталь 35-ЗГП ГОСТ 1050-88			
Проект	Кичеренко	Проушина	21.11.15				
Тех. контр.	Чижардин	Проушина	21.11.15				
Нач. контр.	Васильева	Проушина	21.11.15				
Утв.	Тогинцев	Проушина	21.11.15				

ΦΡΑΣΜΑΤΑ Α3