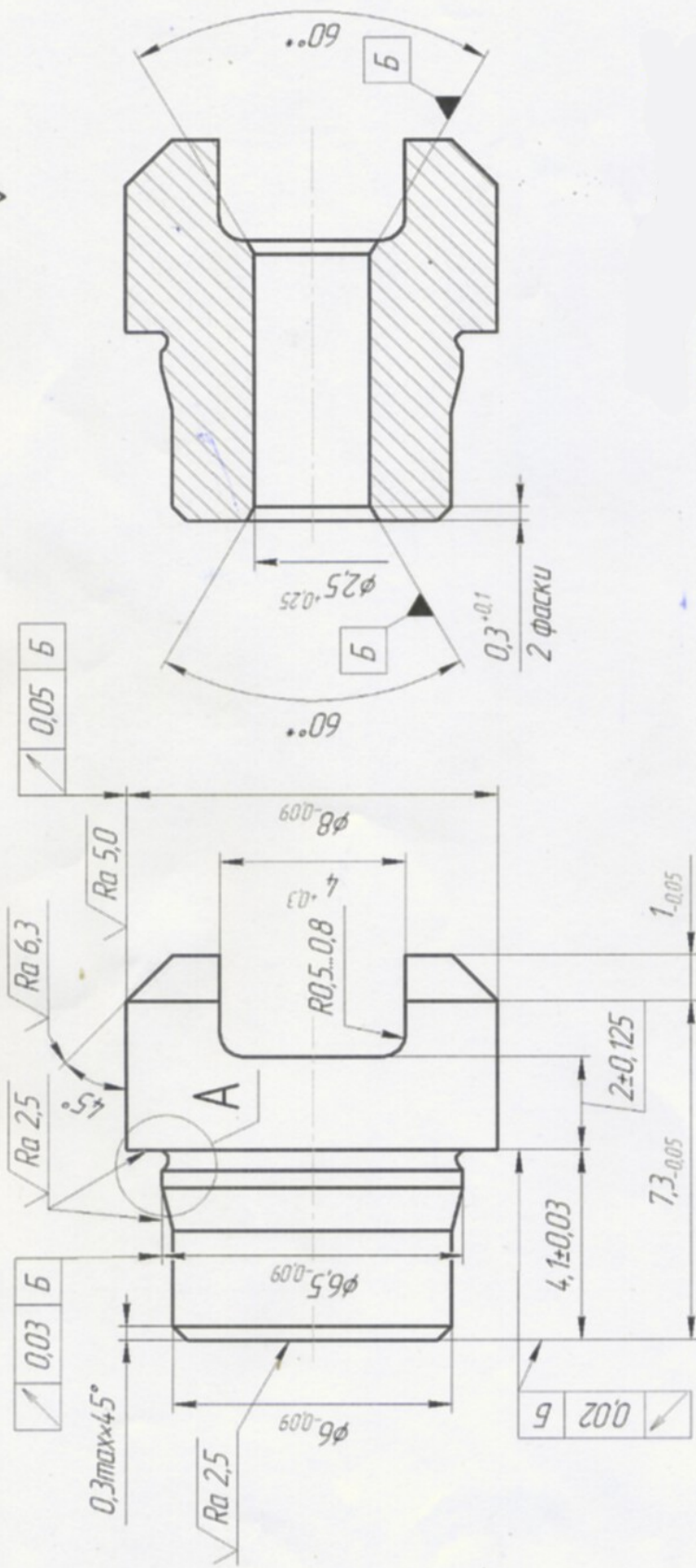
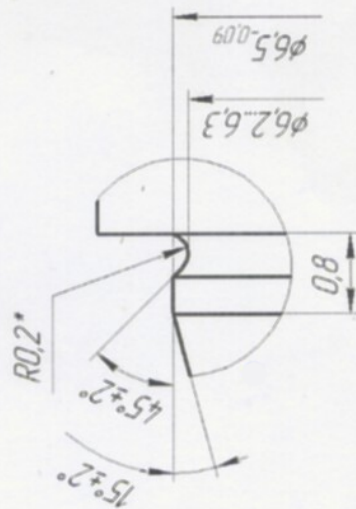


253

$\sqrt{Ra\ 10,0\ (\checkmark)}$



A(20:1)



- 1 4,5,5...53 HRC
- 2 \* Размер обеспечить инструментом.
- 3 Острые кромки притупить фаской или радиусом 0,1,0,3.

|                           |          |         |     |                             |        |   |   |
|---------------------------|----------|---------|-----|-----------------------------|--------|---|---|
| 253                       |          |         |     | Упор впускного клапана      |        |   |   |
| Мат                       | Материал | № докум | Год | Лист                        | Листов | 1 | 1 |
| Круг 30-611 ГОСТ 74-17-75 |          |         |     | Круг 651-34-6 ГОСТ 14959-79 |        |   |   |