

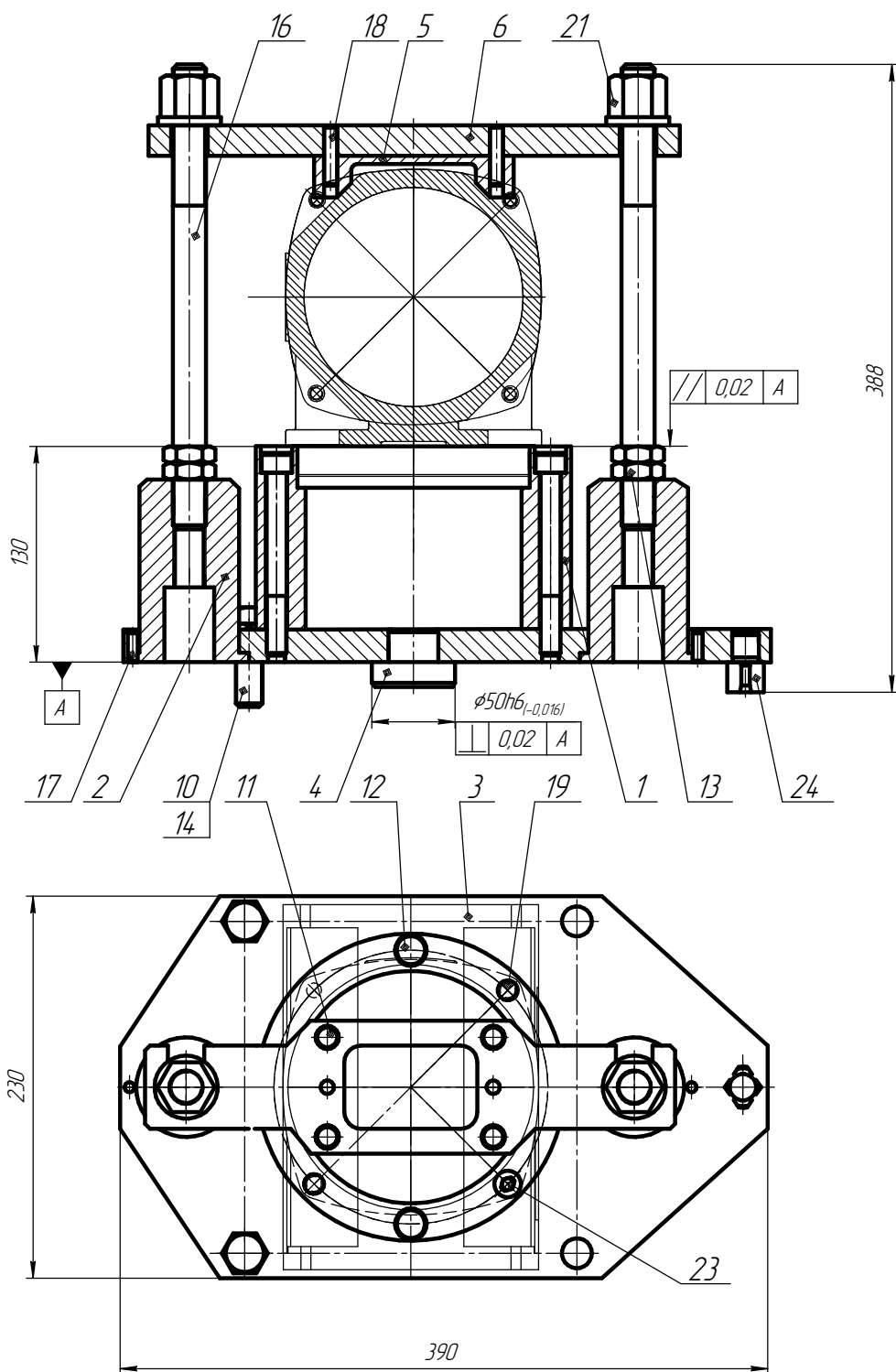
Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №						Документация			
		A2			0709.7460-4100 СБ	Сборочный чертёж			
						Детали			
		A3	1	0709.7460-4100/001	База	1			
	A4	2	0709.7460-4100/002	Втулка	2				
	A2	3	0709.7460-4100/003	Основание	1				
	A4	4	0709.7460-4100/004	Палец цилиндрический	1				
	A4	5	0709.7460-4100/005	Призма	1				
	A3	6	0709.7460-4100/006	Прижим	1				
Взам. инв. №									
						Стандартные изделия			
			10			Болт М16-6dх50. 58	4	СТП	
						ГОСТ 7796-70		5.002-02	
						Винты ГОСТ 11738-84 :		СТП	
			11			М8-6dх30. 68	4	5.009-02	
			12			М12-6dх110. 68	4		
			13			Гайка М20-6Н. 04	4	СТП	
						ГОСТ 2526-70		5.021-02	
			14			Шайба 16. 3Х13	4	СТП	
						ГОСТ 6402-70		5.028-02	
Инв. № подл.					0709.7460-4100				
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Разраб.	Зазыкина				Приспособление для программной обработки		
		Пров.	Белова						
		Н.контр.	Глазова						
		Утв.	Колоскова						
		Лит.	Лист	Листов					
		И	1	2					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Аустр

2

Формат А4



1. Размеры для справок.

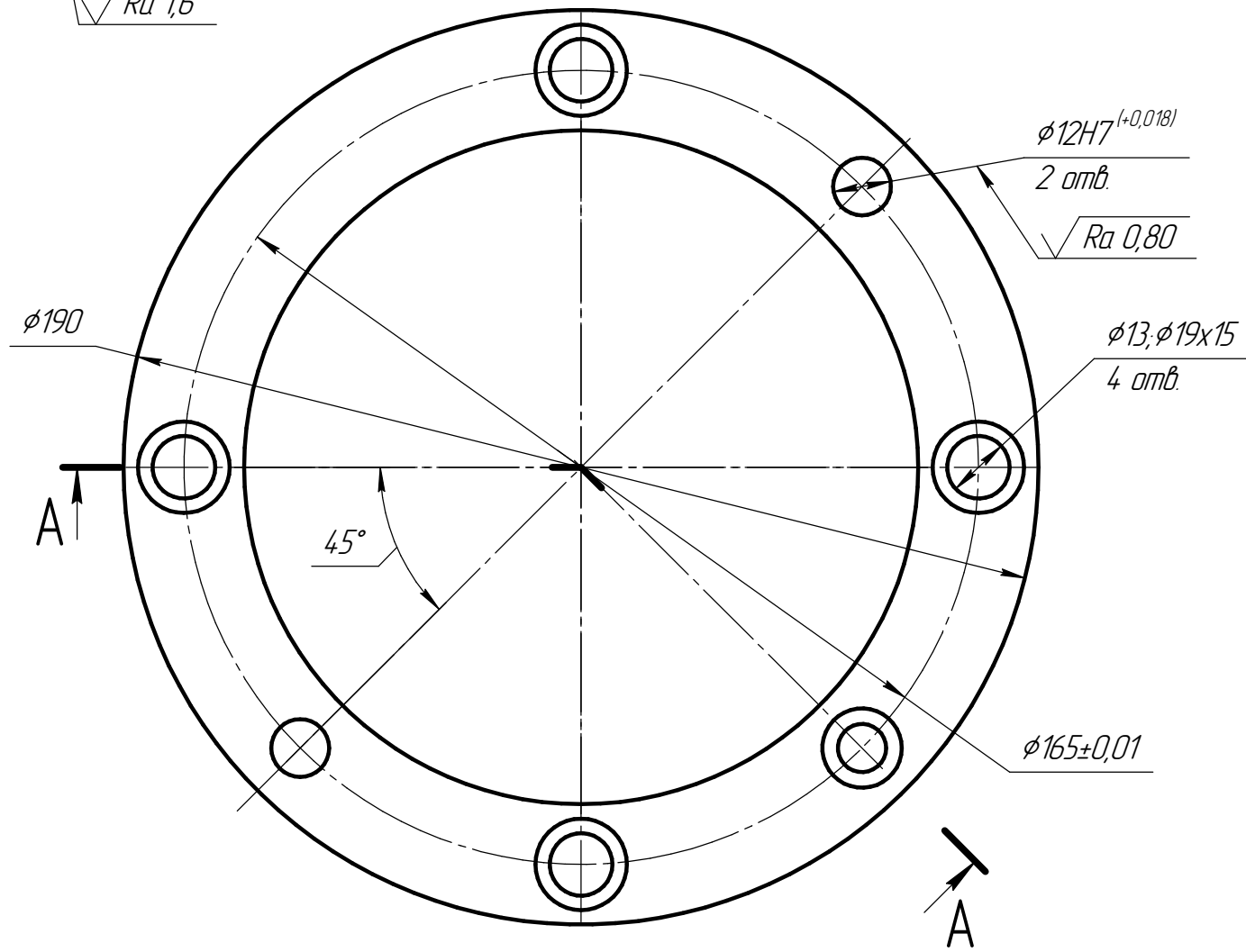
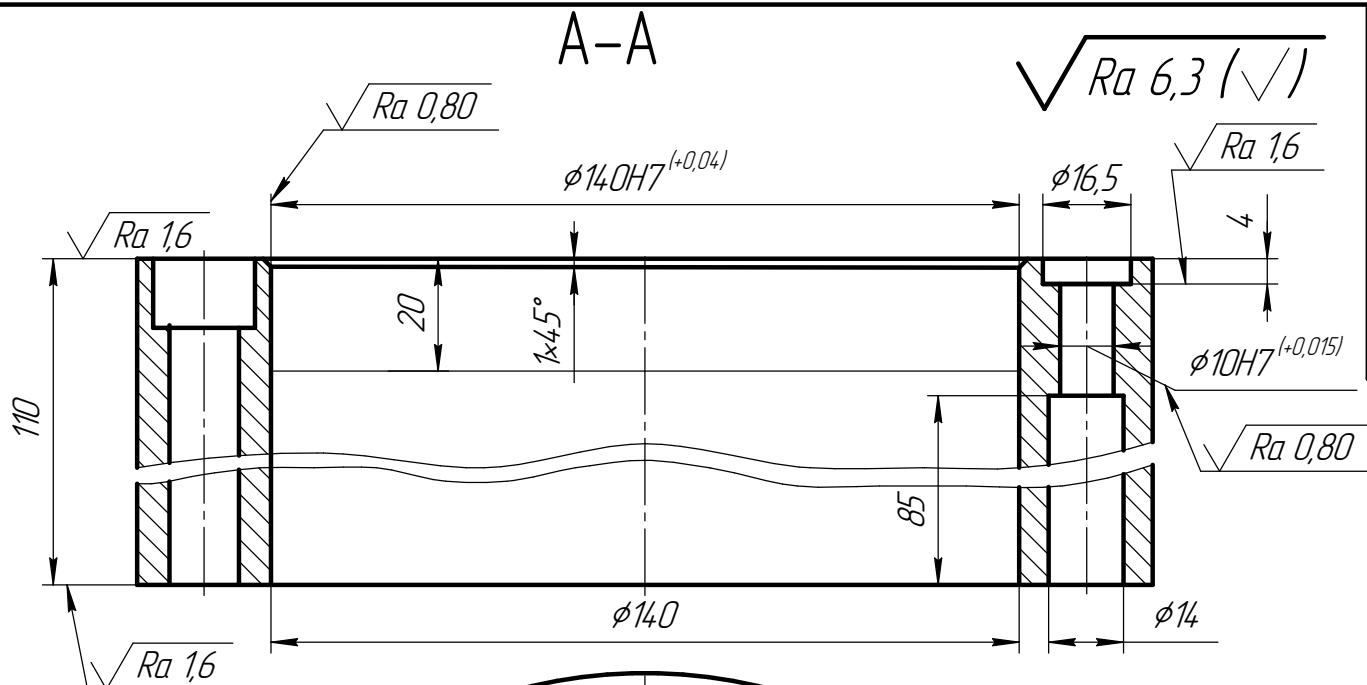
2. Маркировать : 7460-4.100  
ЭП40 74.001

3. Пальцы срезанные (поз.23 ,поз.24) установить строго по чертежу.

4. Приспособление применять с переходной плитой 0709.7460-4.092 на станке HA-500.

0709.7460-4.100 СБ					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Матр.	И
Разраб.	Зыкина				1:2
Проб.	Белова				Лист
Контр.	Алексеев				Листов 1
И.контр.	Глагова				
Этб.	Колосова				

0709.7460-4100/001



1. 40...45 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Острые кромки притупить..

Специальное  
0709.7460-4100

Взам. инв. №  
Инв. № дучи  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

0709.7460-4100/001					База		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Зазыкина				И		1:1
Пров.	Белова				Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
Н.контр.	Глагова						
Утв.							

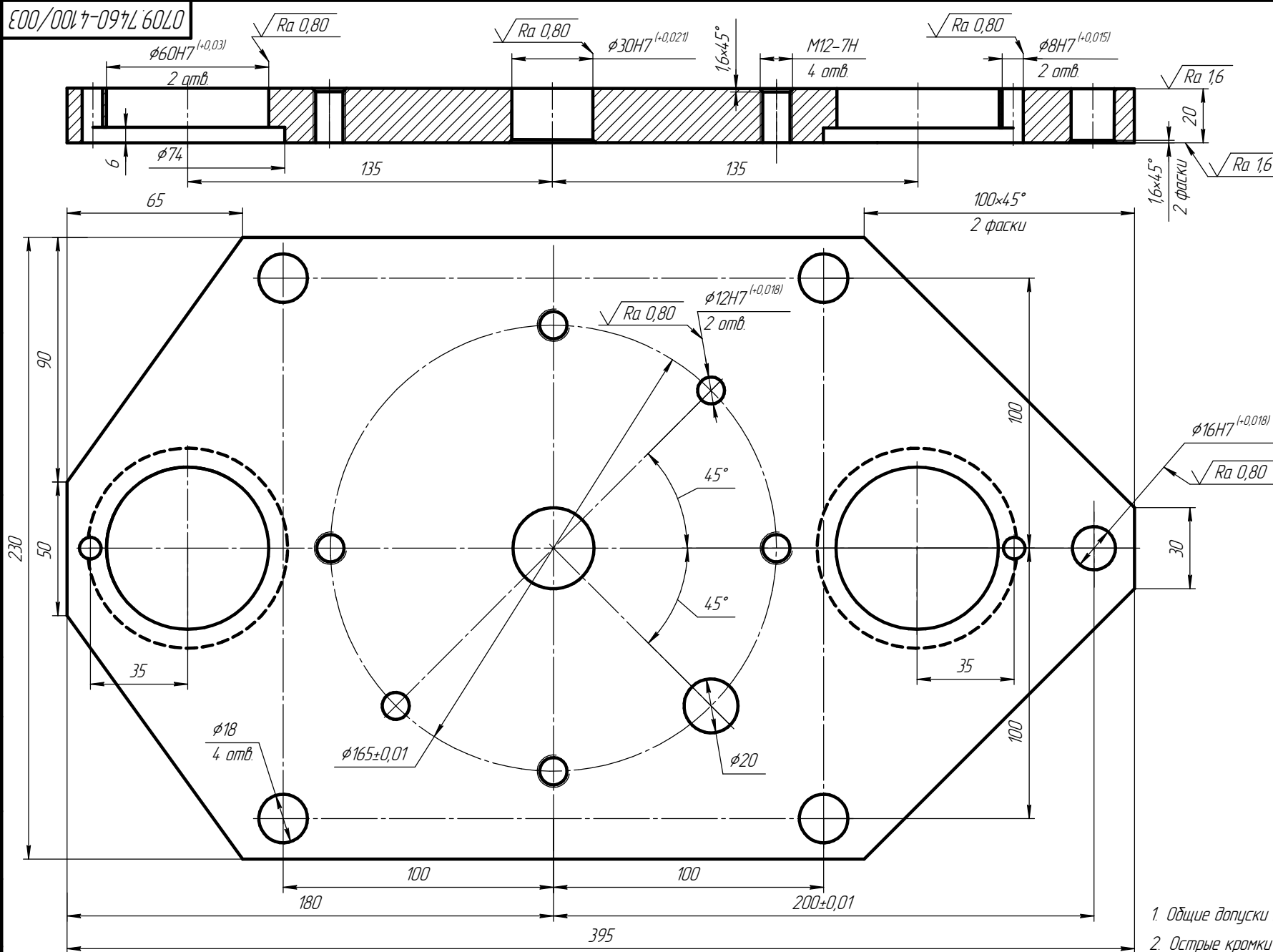
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дучсл.	Подп. и дата



					0709.7460-4 100/002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Зазыкина					И		-
Пров.	Белова							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Глазова				Сталь 45 ГОСТ 1050-88			
Утв.								

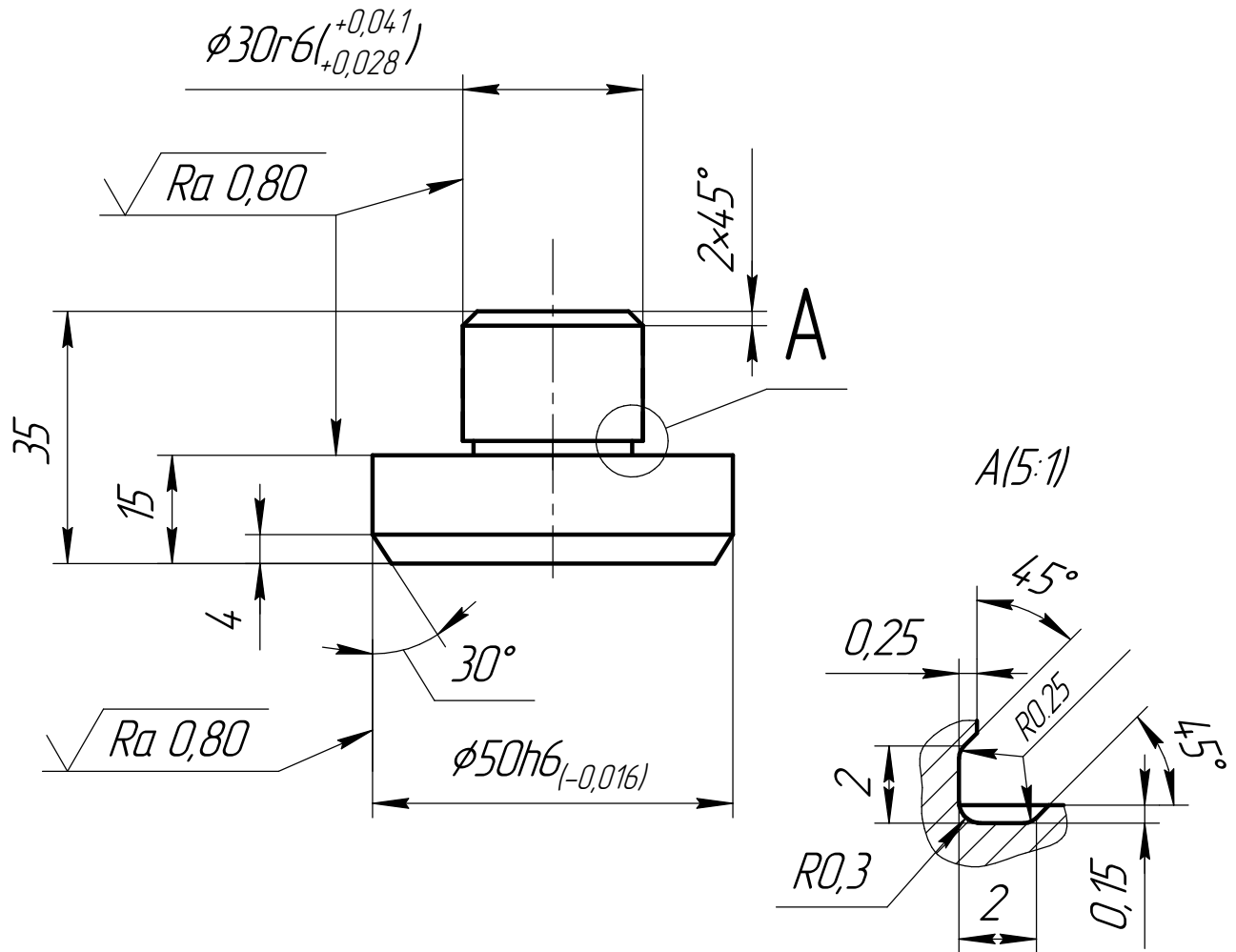
000/0017-097L 60LO

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- Острые кромки притупить.

0709.7460-4100/003			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Завыкина	Лист	Лист
Проб.	Белова	Лист	Лист
Исполн.	Глазбова	Лист	Лист
Исполн.	Глазбова	Лист	Лист
Исполн.	Глазбова	Лист	Лист
Основание			
Ст 3 ГОСТ 380-2005			
Копировал			
Формат А2			

$$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$$


1. 40...45 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ .
3. Острые кромки притупить.

Подп. и дата						0709.7460-4 100/004					
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец			Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.		Зазыкина			цилиндрический			И		1:1
	Пров.		Белова								
	Т.контр.								Лист	Листов	1
	Н.контр.		Глазова			Сталь 45 ГОСТ 1050-88					
	Утв.										





