

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №					Документация			
	A2			0709.7112-4 714 СБ	Сборочный чертёж			
					Детали			
	A4	1	0709.7112-4 714/001	База	1			
	A4	2	0709.7112-4 714/002	Палец срезанный	1			
	A3	3	0709.7112-4 714/003	Прижим	1			
A3	4	0709.7112-4 714/004	Плита	1				
A4	5	0709.7112-4 714/005	Гайка	1				
					Стандартные изделия			
		8		Штифт 5x14	1	СТП		
				ГОСТ 3128-70		5.032-02		
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	0709.7112-4 714				
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инв. № подл.	Разраб.	Зазыкина			Приспособление для токарной обработки $\phi 22H7$, $\phi 12H9$	Лит.	Лист	Листов
	Пров.	Белова				И		1
	Нконтр.	Глазова						
	Утв.							

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

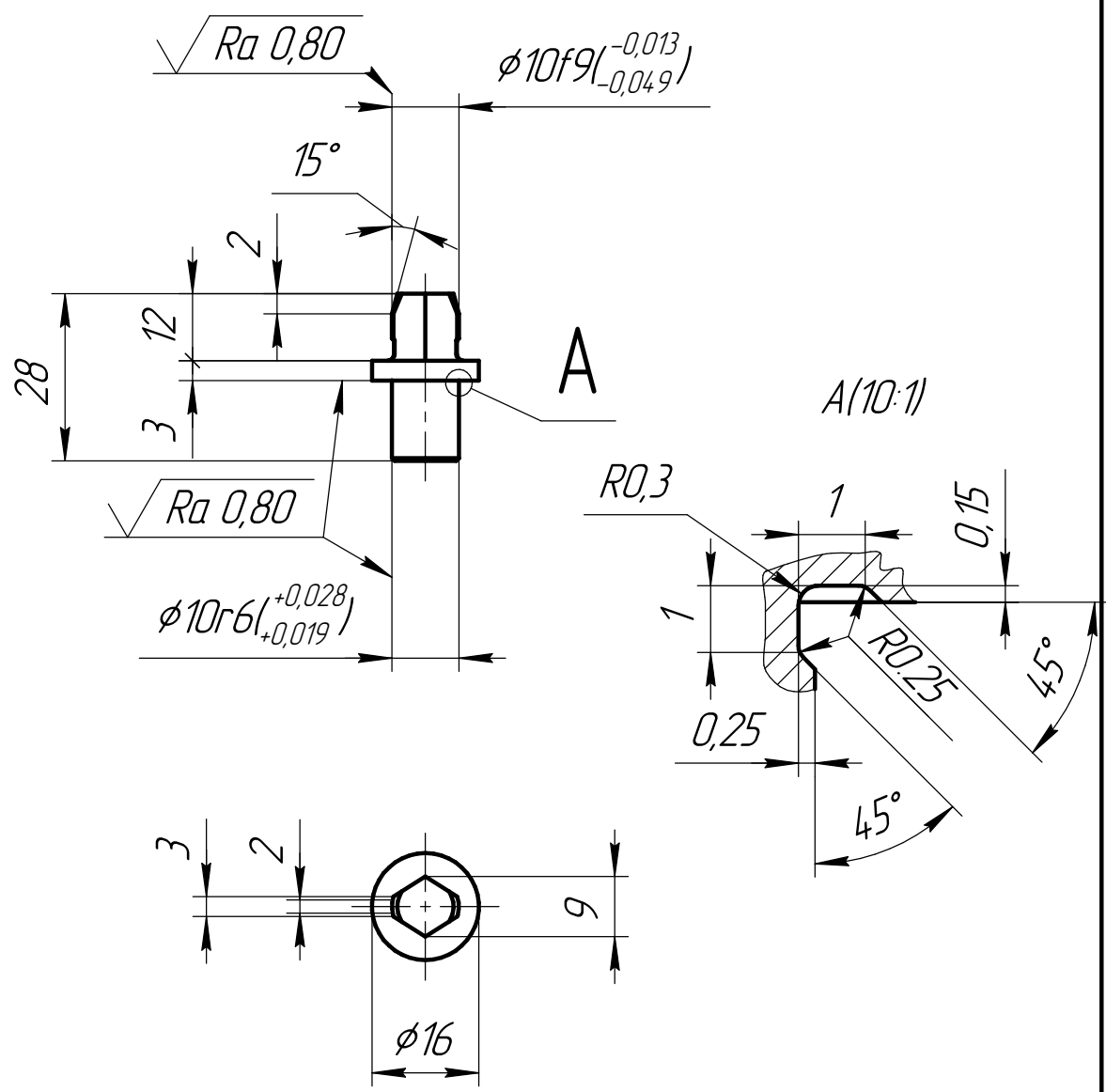
3. Острые кромки притупить.

Формат А4

Справ. №	Перв. примен. 0709.7112-4.714
----------	----------------------------------

0709.7112-4.714/002

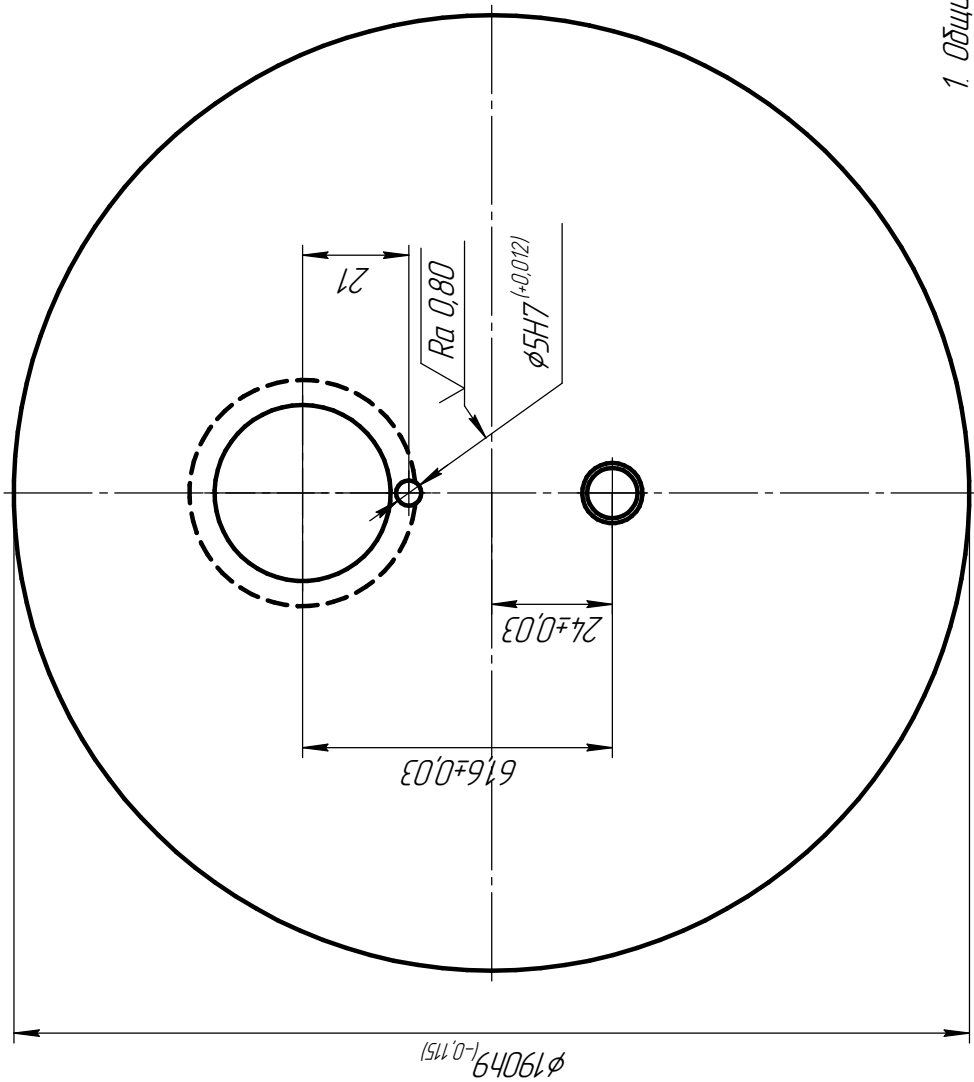
$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1. 40...45 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Острые кромки притупить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зазыкина			
Пров.	Белова			
Т.контр.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зазыкина			
Пров.	Белова			
Т.контр.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зазыкина			
Пров.	Белова			
Т.контр.				

0709.7112-4.714/002					Лист			Масса	Масштаб
Палец срезанный					И				1:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-88					Лист		Листов 1		



2. Острые кромки притупить.

[illegible]

Копирован

Формат А3

0709.7112-4714/004

Легб. нр.мех. 0709.7112-4714

Число №

Подп. и дата

№	Ид. №	Ид. №
---	-------	-------

Истор. и дама

ИД. № подл.

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$