ПБЮМ 8.310.753

6.3 (√)

Перв. примен. ПБЮМ 4.314.037

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл

Морзе № В18
ГОСТ 9953-67
ТВЧ HRC 47...52

M8-6Нх25-30 / 3,2

0.8

M24x2-6g

Е

А

ø16.23

ø17.78*

ø18*

ø25 k6

ø24

ø30

1.6x45°

2°51'41"*

31

5

20

69

Б

223

0,02 Г

13

14
2паза

1.6

Г

Ось центров

3
2канавки

48*

В

14

1x45°
2 фаски

R9.5

0.8

M6-6H / 3,2

1.6

ø20 h8

ø19

ø30

ø24

ø25 k6

2

0.6x45°

16

19

1.6x45°
3фаски

14

5

250 -0.72

260 -0.32

377

В-В

⌯ T0,03 Д

5 H9 (+0.03)

1.6

5.5 (+0,12)

А(1:2)

14

Е(2:1)

45°

3

ø21.8

Б-Б

А

20
2 паза

22

20

5

60°

12

33

30

17

13

15

ø68

M6-6H
4отв.

52

1.* Размеры для справок.
2. H14, h14, ±IT14/2
3. Балансировать статически, за счет высверловки отверстий. Высверловка отверстий диаметром 5мм на глубину 10мм на радиусе 28мм с каждого торца создает дисбаланс $D_б$=85,7 г.мм
4. Покрытие Ц6-9хр., кроме поверхностей А и резьбовых отверстий.

					ПБЮМ 8.310.753	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Белорусова			Шпиндель	Лит. А; Масса 5,6; Масштаб 1:1
Пров.		Старков				Лист; Листов 1
Т.контр.						
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	
Утв.						