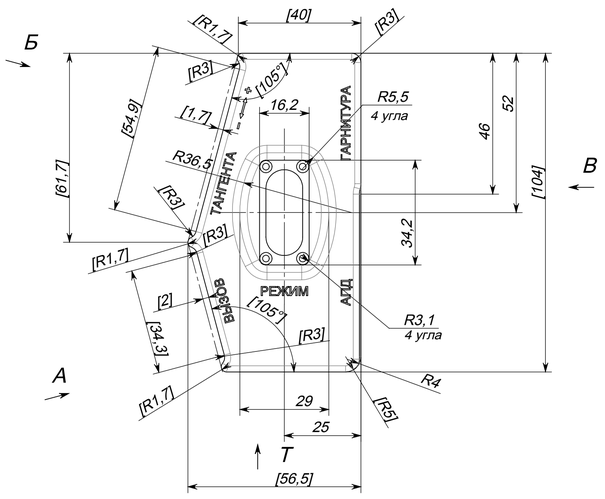
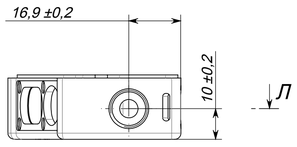
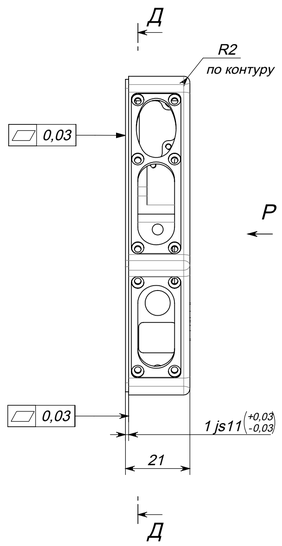
XXXX.741512.001

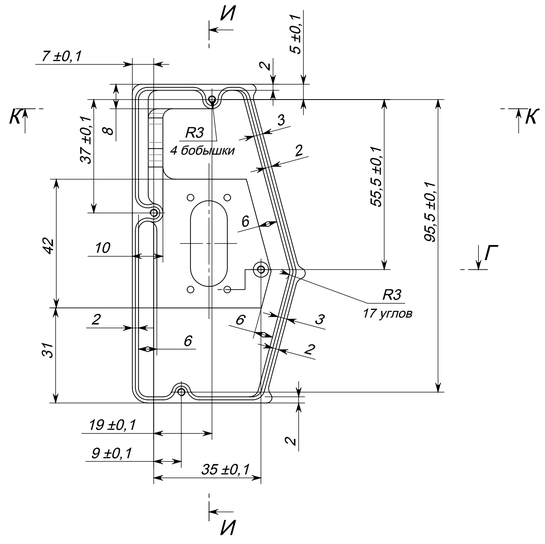
Rz 40



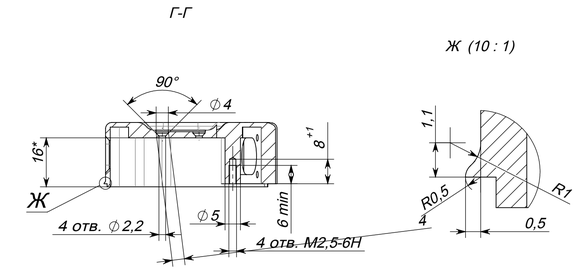


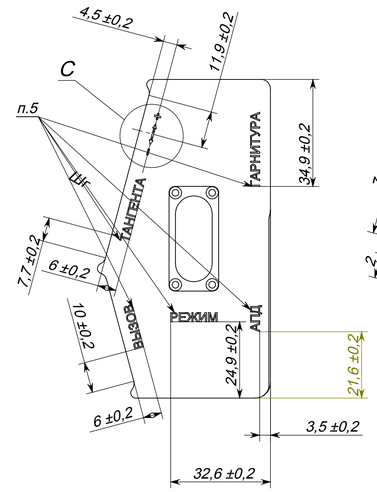


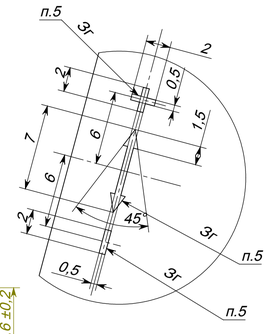
А



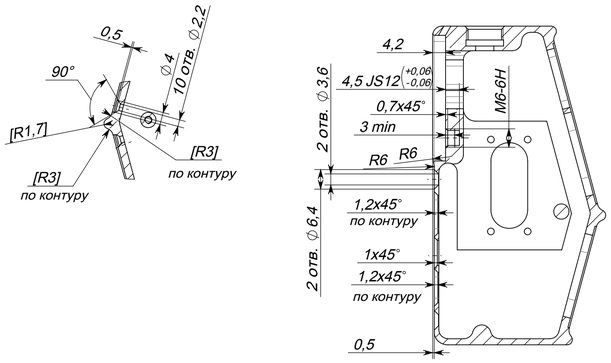
Д-Д



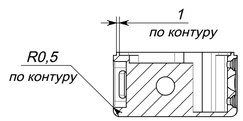




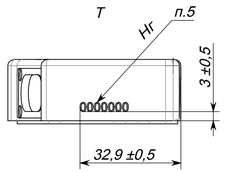
Е-Е



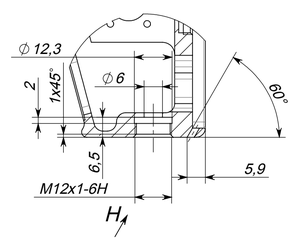
К-К



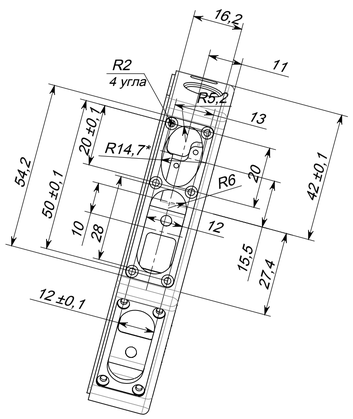
Т



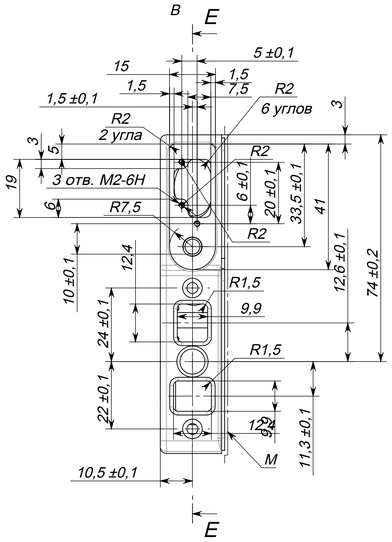
Л-Л



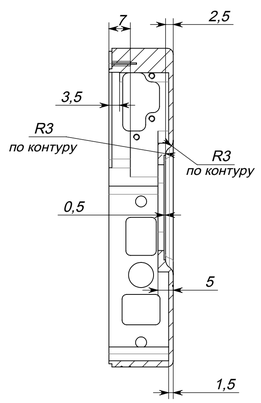
Б



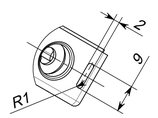
В



И-И



Н



1.*Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по H12, h12, ±IT12/2.

3. Неуказанные скругления и размеры поверхностей выполнить в соответствии с компьютерной моделью.

4. Размеры в [ ] согласовать с соответствующими размерами крышки Э321-058-202. Максимально допустимое несовпадение наружного конура дет. с наружным контуром крышки - 0,1 мм.

4. Покрытие Хим.Окс. Наружные поверхности, кроме поверхностей М - эмаль ХВ-518 ТУ 2313-043-00204151-2001, защитная.

5. Гравировать:

- Шг - шрифтом 3-Пр3 по ГОСТ 26.008-85 глубиной 0,4мм
- Нг - шрифтом 3-Пр3 по ГОСТ 26.008-85 глубиной 0,4мм семизначный номер : первые две цифры - последние цифры года изготовления, следующие пять цифр - порядковый номер
- Зг - глубиной 0,4мм

Гравировать перед нанесением ЛКП. После нанесения ЛКП по п.4 ТТ заполнить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76, белой.

					XXXX.741512.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.							60г / 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.					Д16Т ГОСТ 4784-97		
Утв.							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Формат А1