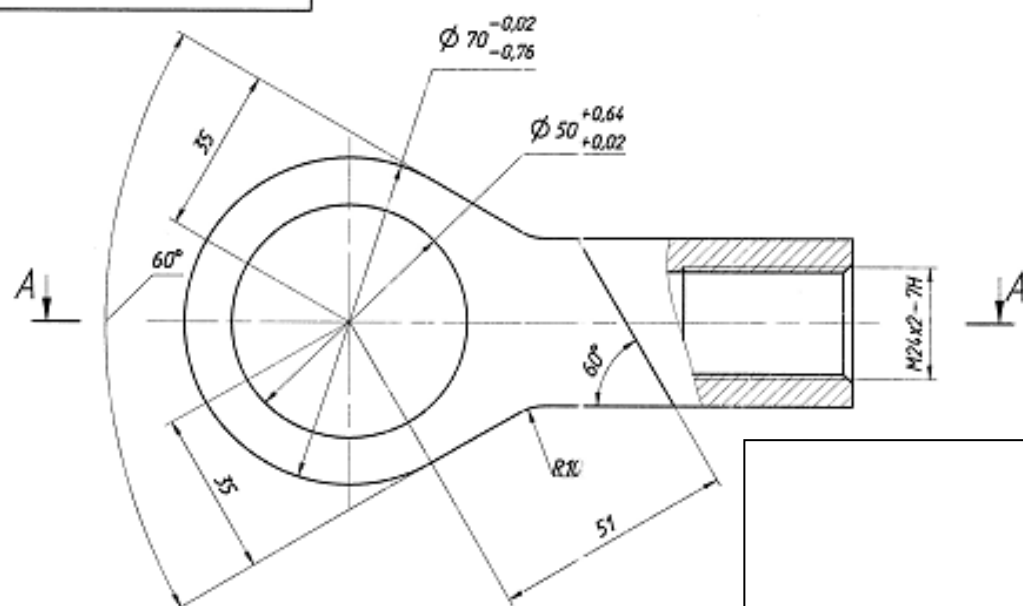
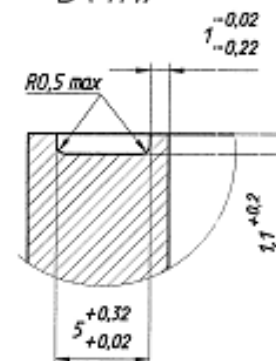


8БП.471.517 рчз

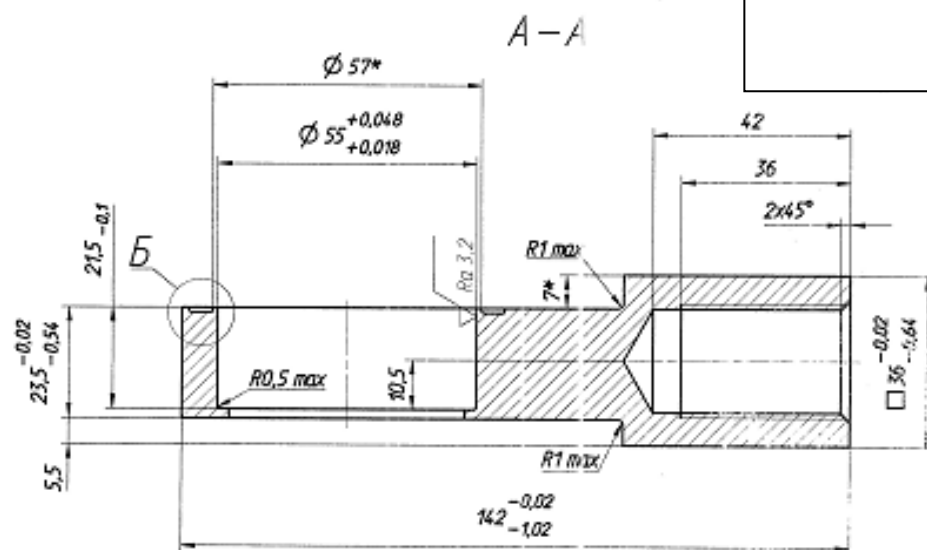
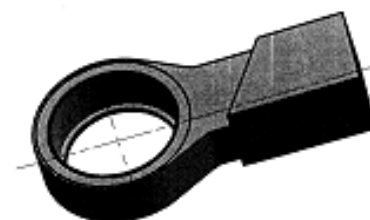
✓ Ra 6,3 (✓)



Б (4:1)



Изометрия 1:2



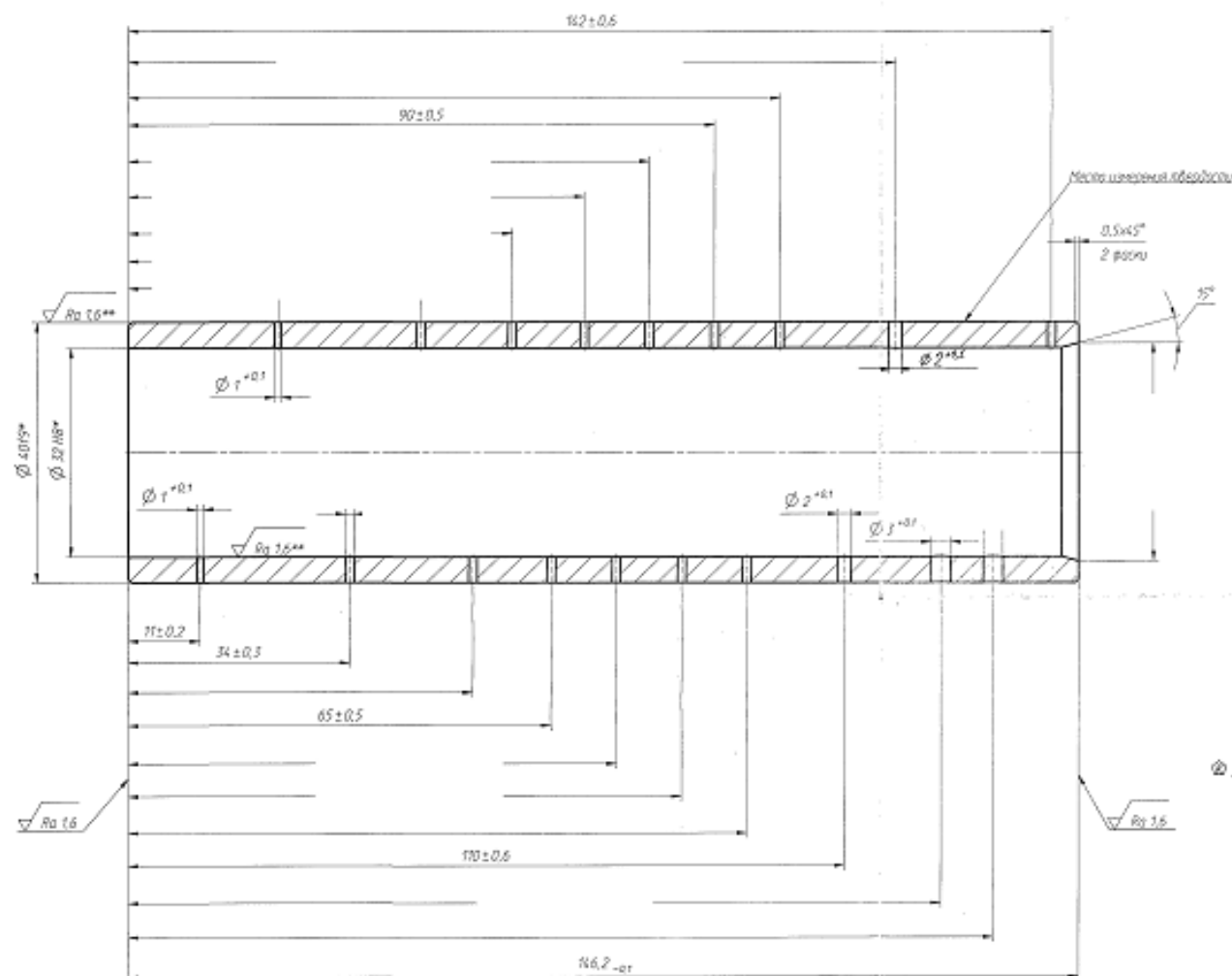
1. 26...32 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – мк.
3. \*Размеры для справок.
4. Размеры и шероховатость поверхностей под покрытие.

|                            |                    |        |         |
|----------------------------|--------------------|--------|---------|
| 8БП.471.517 рчз п/ф д/о 71 |                    |        |         |
| Серьга                     | Лист               | Масса  | Масштаб |
|                            | А                  | 0,81   | 1:1     |
| 40X ГОСТ 4543-2016         | Лист               | Листов | 1       |
|                            | ООО "Эльпа (93ТМ)" |        |         |

КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА

ООО "Эльпа (93ТМ)" Россия 620017, Екатеринбург, ул. Фрунзенская, 22

Формат А3



Возможна замена материала:

КРУГЛЫЙ ПРОКАТ  
18Х2Н4ВА, 18Х2Н4МА

1. Механические свойства заготовки:  
Предел прочности при растяжении, Н/мм<sup>2</sup> – min 570;  
Предел текучести, Н/мм<sup>2</sup> – min 470;  
Относительное удлинение, % – min 15.
  2. Цементация h 0,6...0,8 мм; 78...81 HRA.
  3. Общие допуски по ГОСТ 30095.2 – ПК.
  4. Острые кромки скруглить R0,3.
  5. Поверхность Ø 32Н8\* предохранить от любых повреждений.
  6. Деталь очистить от окислы, карбидизации и прочих следов термической обработки и консервировать по варианту защиты ВЗ-1 ГОСТ 9.014 – 78, F-3,3 дм<sup>2</sup>.
  7. \*Размеры для справок.
  8. \*\*После цикла термообработки и очистки поверхностей шероховатость не более указанного значения. Шероховатость в заготовке Ra0,4.
  9. Группа 2 согласно Положения ОБП.695.139.
- Требование чертёж, отмеченное знаком Ⓢ, внести в карту обмера.

|                                            |                                    |                     |          |
|--------------------------------------------|------------------------------------|---------------------|----------|
| 144                                        |                                    |                     |          |
| Исполн.<br>Разработ.<br>Провер.<br>Инженер | Стакан                             | Лист                | Масштаб  |
|                                            |                                    | А                   | 0,52 2:1 |
| Инженер<br>Стр.                            | Исполнитель 30.04/4 512.81+0.00000 | Лист                | Листов 1 |
|                                            |                                    | 000 "Экспоз (9371)" |          |

