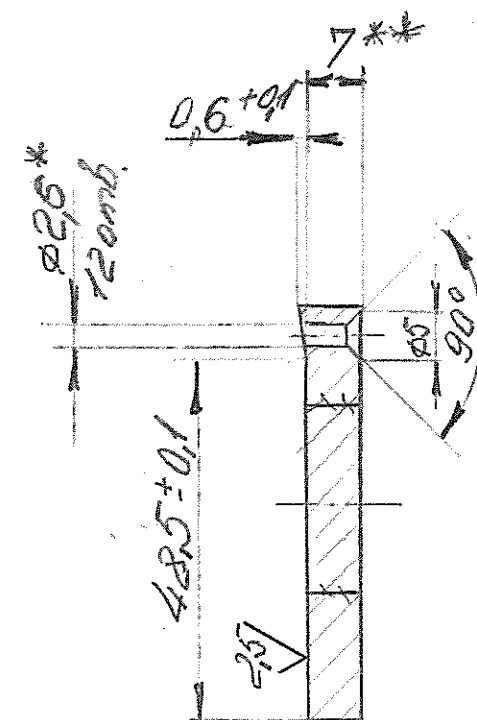
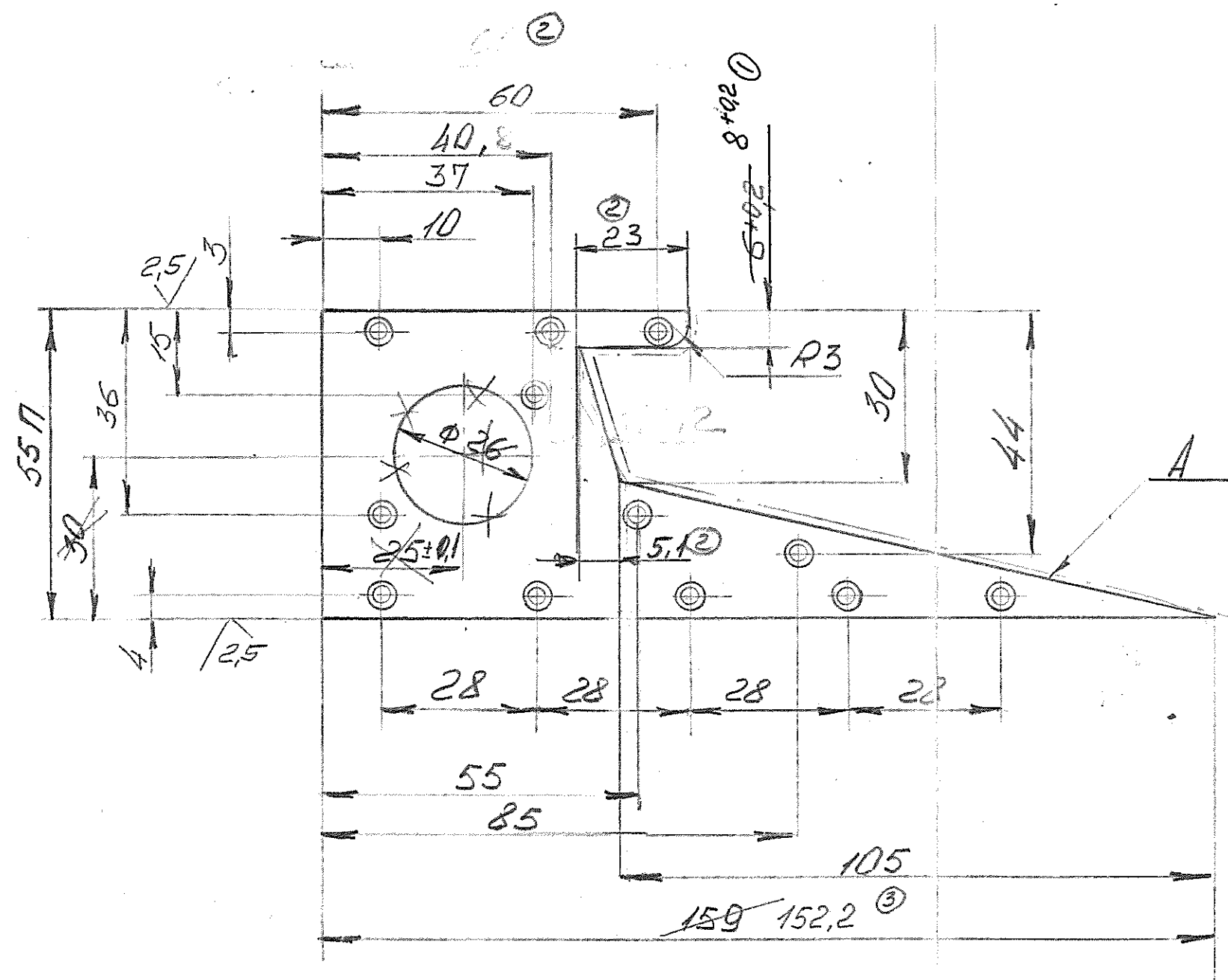


R20/ (✓)



1. Поверхность А полировать и хромировать.
- 2* Обработать в сборе с дет. 1
3. Неуказанные предельные откл. размеров по 722 АТ
4. Острые не рабочие кромки притупить

5** Заподлицо с дет. 01

3	1	III	-22	06.22	6573-069-04	
②		III	3-12	03.12		
①		III	10.05.06			
Харов Фролов					Вставка	1:1
Резерв					Д 16	
ГОСТ 4784-74					БПТ ОГТ	