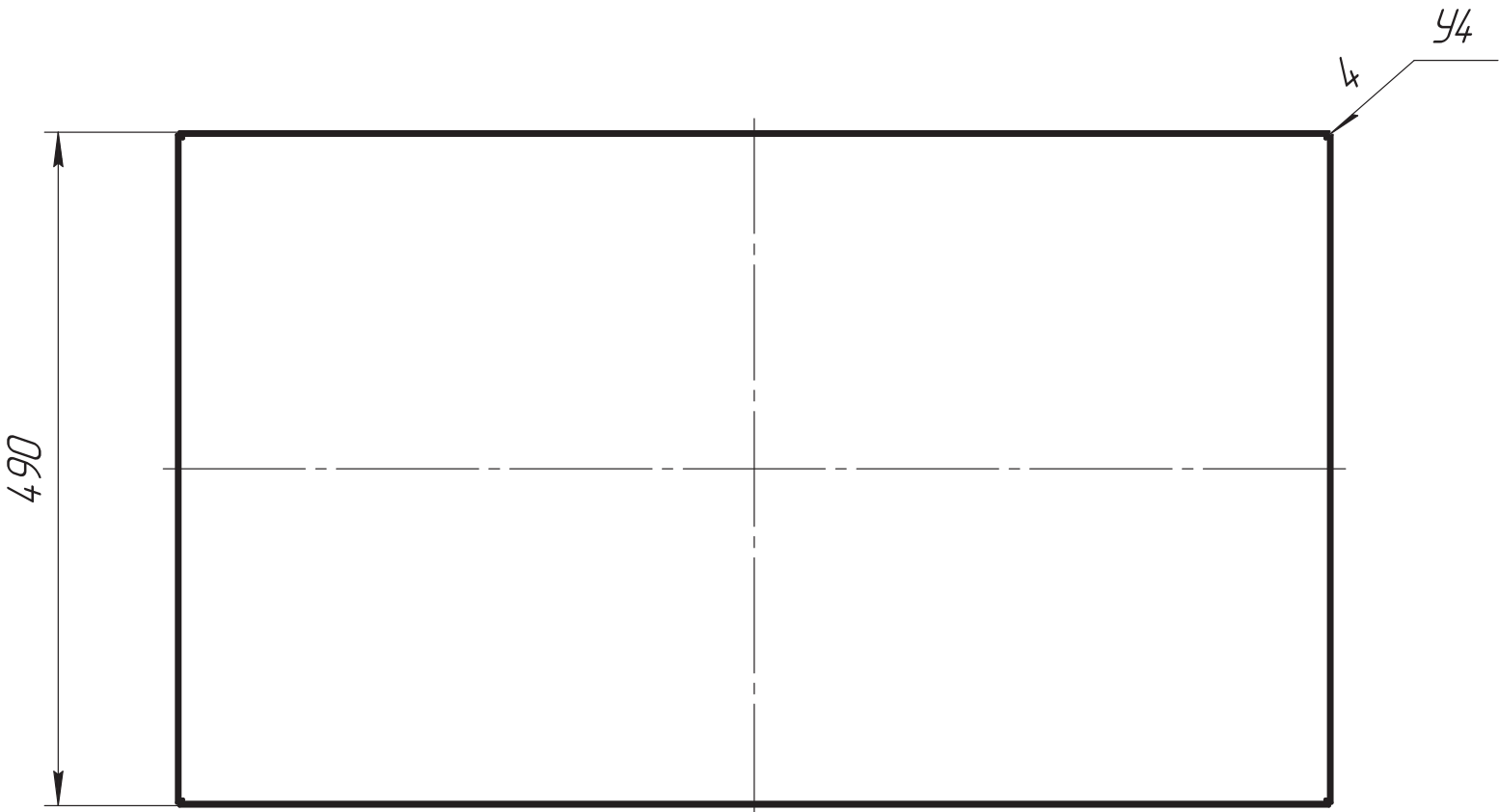
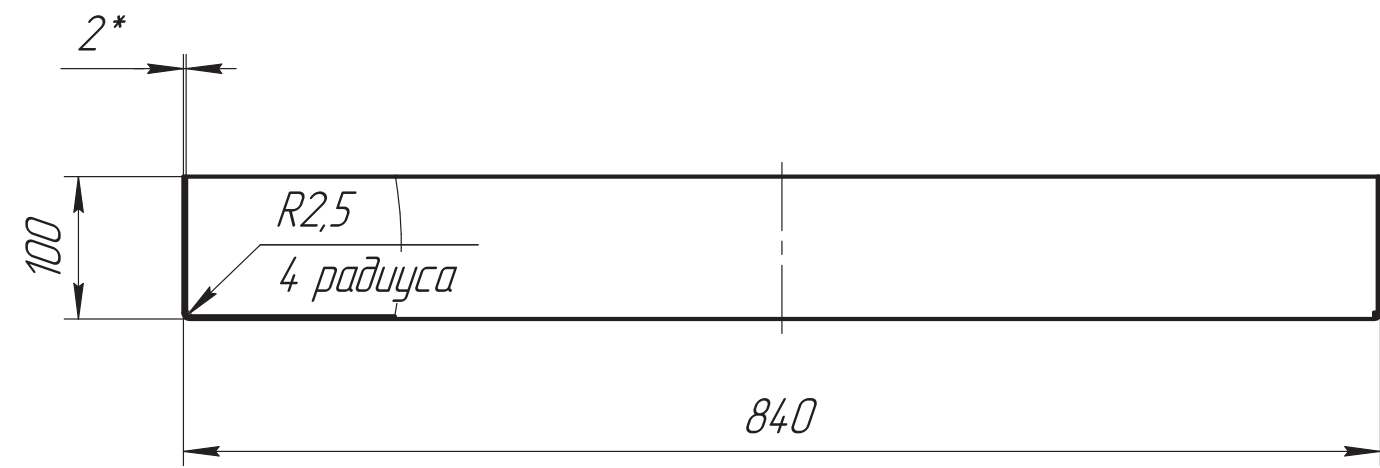
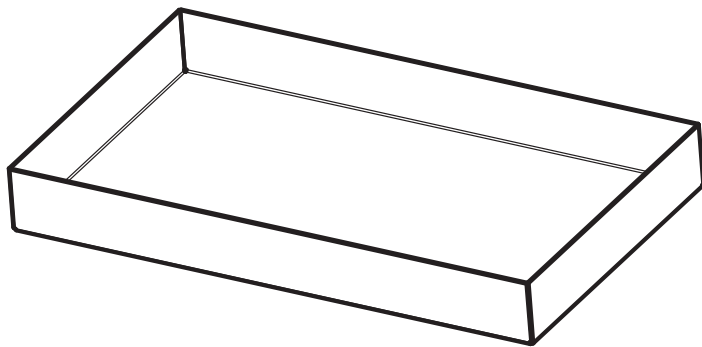
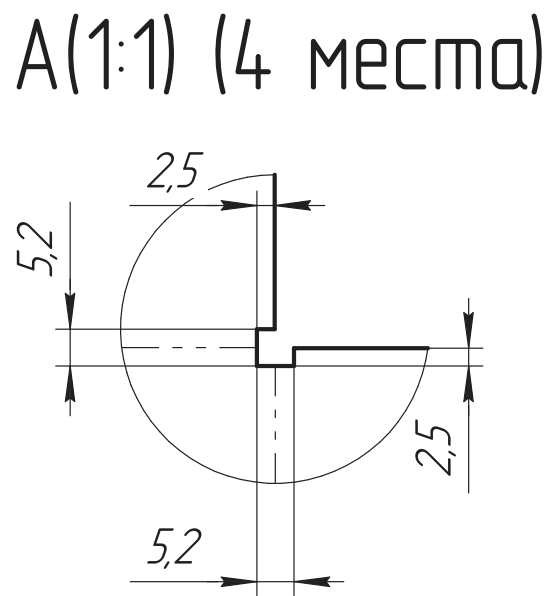
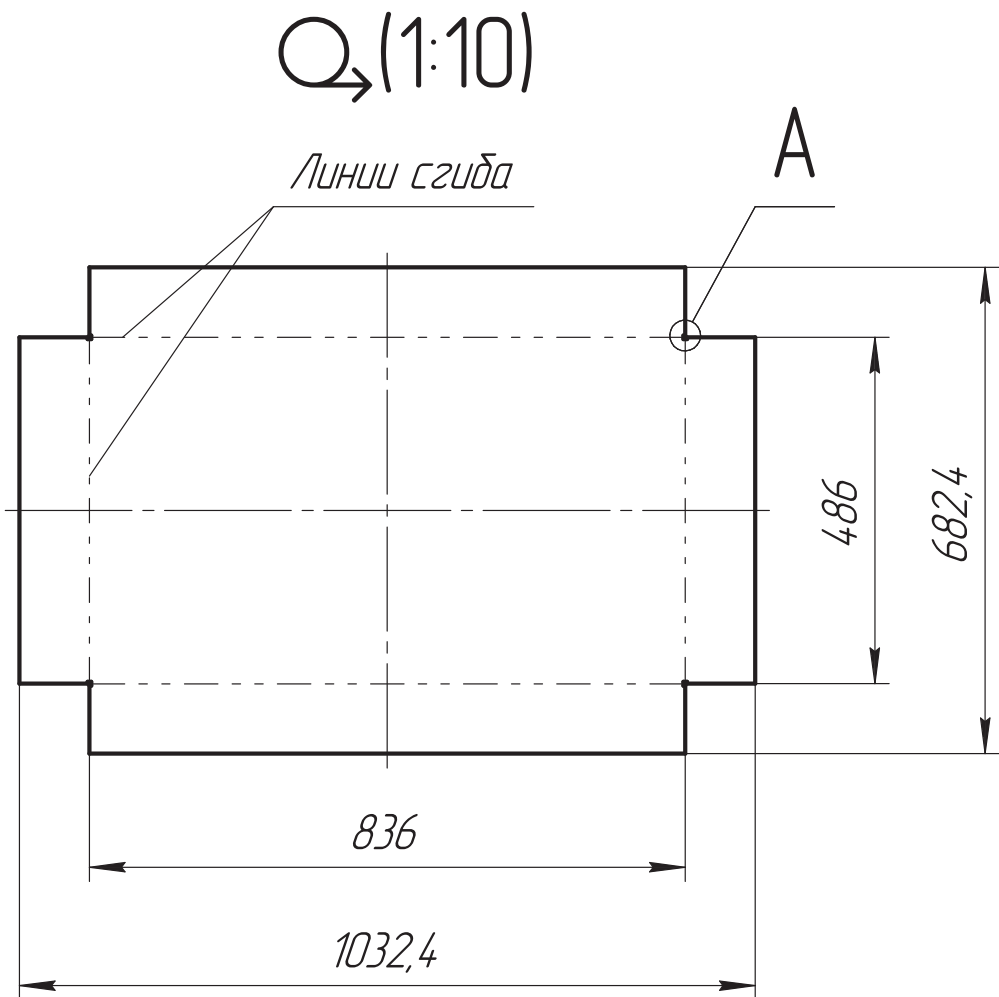


ВР/М.323434.001



ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СООБЩАЕТСЯ



- * Размеры для справок.
- Материал-заменитель: AISI 430; AISI 304.
- Сварку выполнить по ГОСТ 14771-76.
- Допускаются другие способы сварки.
- Сварные швы проверить на герметичность капиллярным методом смачиванием керосином по ГОСТ 24054-80 (в качестве продовой жидкости использовать керосин, в качестве индикаторной массы - мел).
- Выполнить контроль 100% швов сварных соединений методом внешнего осмотра. Не допускаются несплошности и окисление сварного соединения.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - ТК.
- Острые кромки притупить 0,3-0,2 мм.

ВР/М.323434.001				Поддон		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Емельяненко	В.В.	10.08.2015		10,5	1:5
Проб.	Вашарин	В.В.		Лист	Листов	1
Т.контр.	Никитин	В.В.		2,0 ГОСТ 19903-2015		
Н.контр.	Кочерга	В.В.		Лист 08X18H10T ГОСТ 5582-75		
Утв.	Застражнов	В.В.		Копировал		
				Формат А4х3		