



1. ≥ 100 НВ
2. *Размеры для справок.
3. **Размеры обеспечиваются инструментом.
4. Неуказанные размеры фасок не более $0,5 \times 45^\circ$, радиусы скругления не более 0,5 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски форм и расположения поверхностей по ОСТ 1 00022-80.
6. Покрытие: ан. окс. хром.
7. Маркировать электрографом: «ЦЗ-149, дата изготовления», шрифт ПО-3 ГОСТ 2930-62.
8. Материал-заменитель В95 ГОСТ 4784-97 ①

					ЦЗ-149		
1	ЦЗН	22768	<i>[Signature]</i>	24.02.25	Цанга разжимная к патрону BASIS(Φ 90)		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Ососков	<i>[Signature]</i>	06.03.24				
Пров.	Евстигнеев	<i>[Signature]</i>	06.03.24				
Т.контр.	Александров	<i>[Signature]</i>			Лист	Масса	Масштаб
Технолог	Хомик	<i>[Signature]</i>	06.03.24			405 _г	1:1
Н.контр.					Лист 1	Листов 1	
Утв.	Халипов	<i>[Signature]</i>	06.03.24		КБ ОГТ АО «ОКБ «Кристалл»		
Д16.Т ГОСТ 4784-2019							