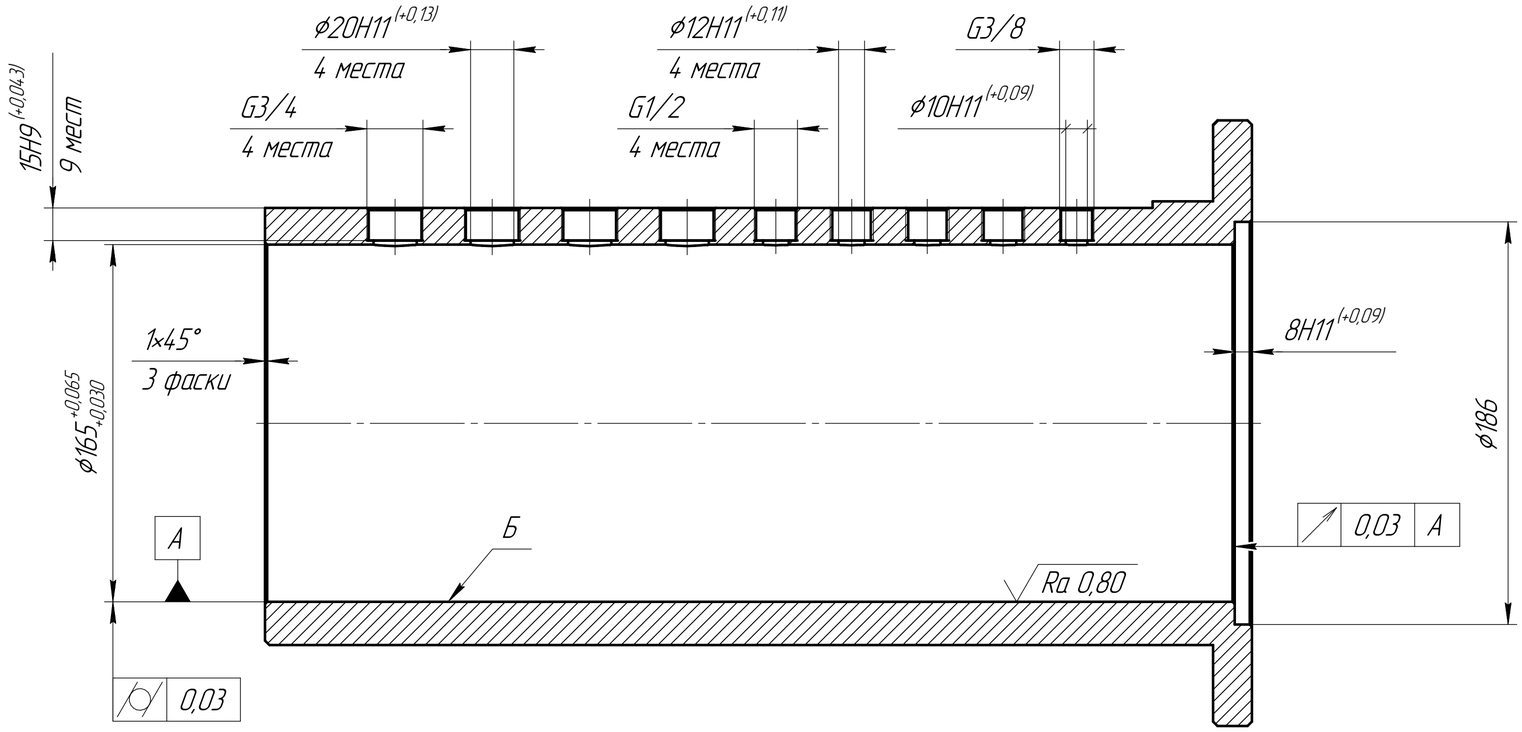
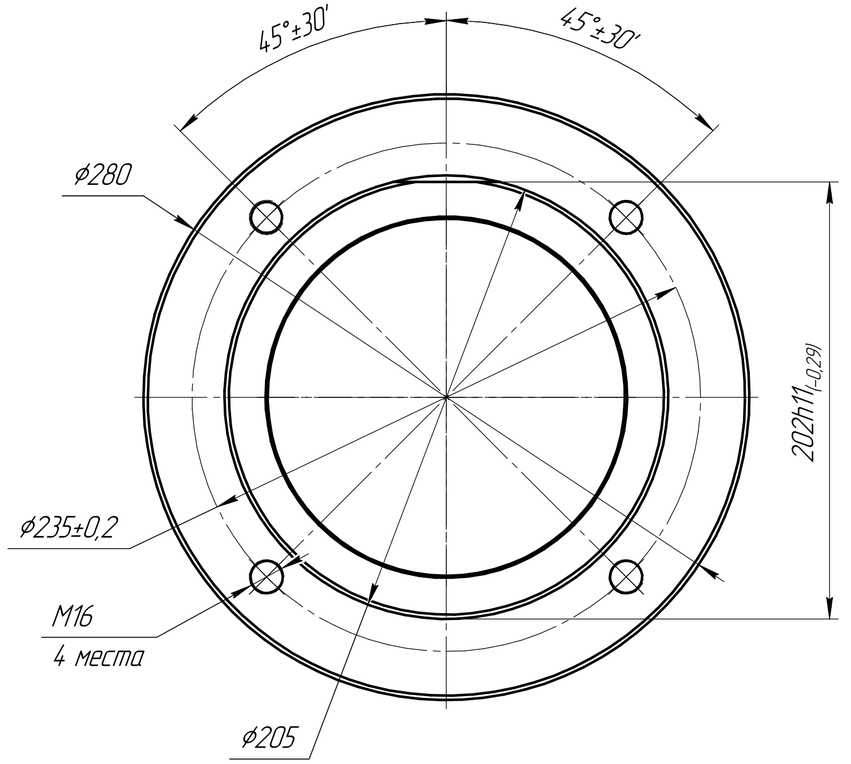
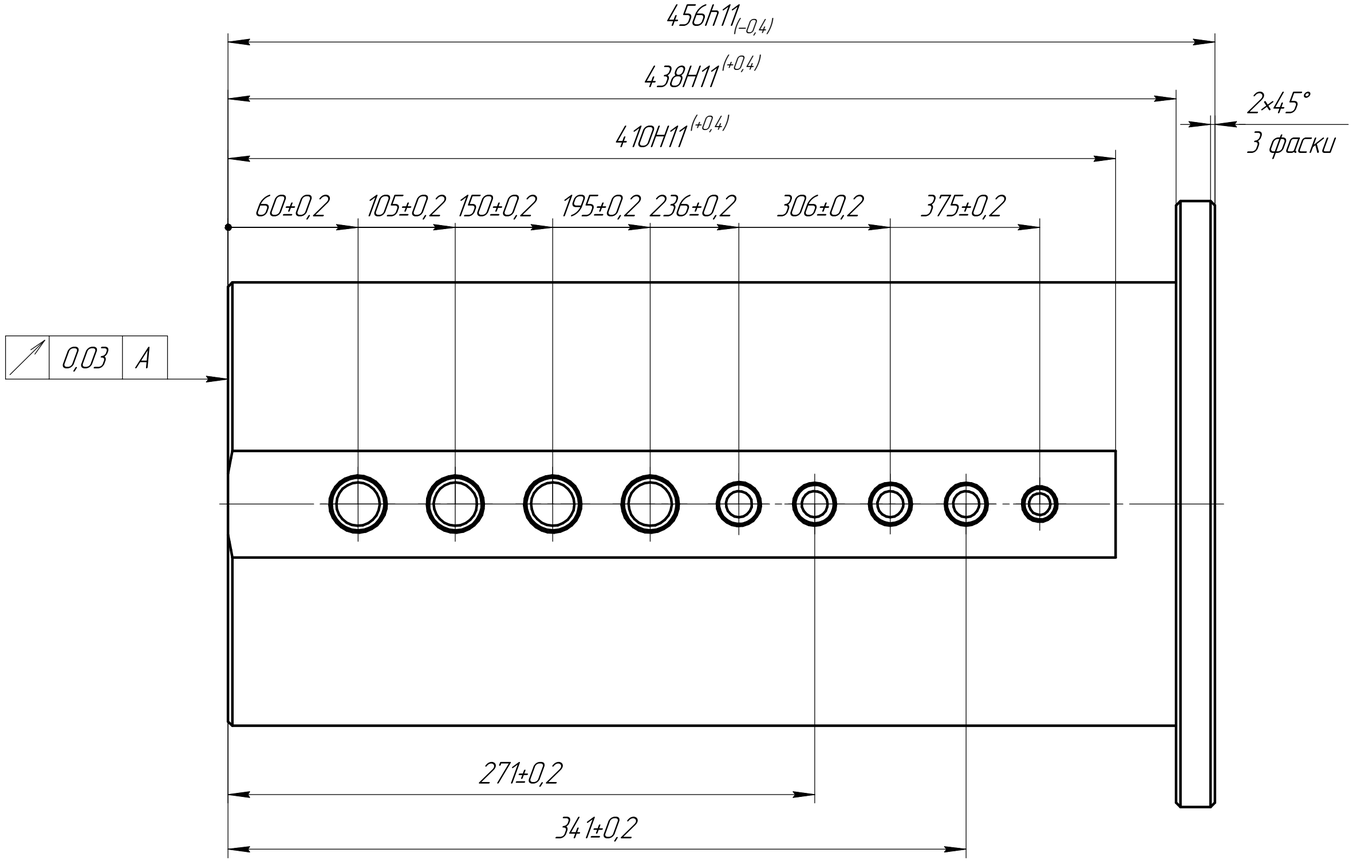
РГДУ.306585.320

Ra 3,2 (√)







1 Обработка HRC > 42.
2 Резьбы по ГОСТ 6357–81.
3 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей – по ГОСТ 30893.2–mK.
4 Фаски, выходы и проточки резьб по ГОСТ 10549–80.
5 Покрытие: Хим. окс., кроме поверхности Б.
6 Острые кромки притупить R 0,2...0,3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РГДУ.306585.320			
Разраб.					Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.							44	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050–2013			
Утв.								

Копировал Формат А2

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.