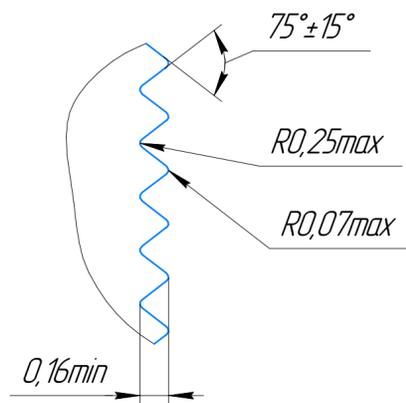


Развертка поверхности B



Обозначение	d		d ₁ H14	d ₂ H12	D h14	D ₁ h11	Радиаль- ное блечение, мм	D ₂ H14	L IT14 ±2	L ₁ IT14 ±2	L h14	Масса, г
	Номинал	Поле доп.										
СИШК.713367.016									10			
-01	M2,0	6H	2,0	2,2	5,0	3,0	0,08	3,6	12	17	3,8	0,2
-02									16			
-03									20			
-04									25			
-05									25			
-06	M2,5	6H	2,5	3,0	6,0	3,8	0,08	4,5	10	18	4,2	0,4
-07									12			
-08									16			
-09									20			
-10									25			
-11	M3,0	7H	3,0	3,6	7,0	4,5	0,08	5,3	12	20	4,8	0,6
-12									16			
-13									20			
-14									25			
-15									30			
-16	M4,0	7H	4,0	4,5	8,5	5,6	0,08	6,5	25	25	6,0	0,9
-17									30			
-18									36			
-19									40			
-20									45			
-21	M5,0	7H	5,0	5,5	9,5	6,7	0,10	7,5	16	25	7,0	1,5
-22									20			
-23									25			
-24									30			
-25									36			
-26	M6,0	7H	6,0	6,5	11,0	7,5	0,10	8,5	4,0	3,0	8,5	2,0
-27									4,5			
-28									4,5			
-29									25			
-30									30			
-31	M8,0	7H	8,0	8,5	13,0	9,5	0,10	10,5	3,0	3,6	10,5	3,1
-32									3,6			
-33									4,0			
-34									4,5			
-35									5,0			
-36	M8,0	7H	8,0	8,5	13,0	9,5	0,10	10,5	3,0	3,6	10,5	3,1
-37									3,6			
-38									4,0			
-39									5,0		11,0	3,0

1. Размеры, указанные в скобках, выполняются до изготовления зубьев.
2. Радиальное блечение поверхности Б относительно среднего диаметра резьбы по ОСТ4Г 0.010221-81.
3. Направление зубьев не регламентируется.
4. Допускается частичное искажение прямолинейных и радиусных участков зуба и более грубая шероховатость их поверхностей.
5. Более предпочтительны зубья высокие и у которых величины радиусов минимальные.
6. Остальные ТТ по ОСТ4Г 0.070.014.

Материал-заменитель - 12Х18Н10Т-Н-В ГОСТ 5949-75.

СИШК.713363.016				Лист	Масса	Масштаб
Втулка				см. табл.	-	-
Дк-н11 ГОСТ 7417-75				Лист	Листов	1
Круц08Х18Н10-Н-В ГОСТ 5949-75						
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Панамарева	Сид	04.10.2024			
Проб.	Мужилкина		04.10.2024			
Т.контр.			04.10.2024			
Н.контр.			04.10.2024			
Утв.	Турбанов		04.10.2024			

Перв. примен.
СИШК.30124.1.55

Справ. №

Н. контр. :
Подп. и дата

И.н.в. № д.д.д.

Взам. инв. №

Разраб. :
Подп. и дата

И.н.в. № подл.