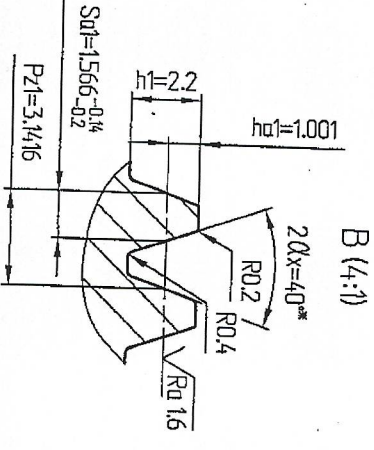
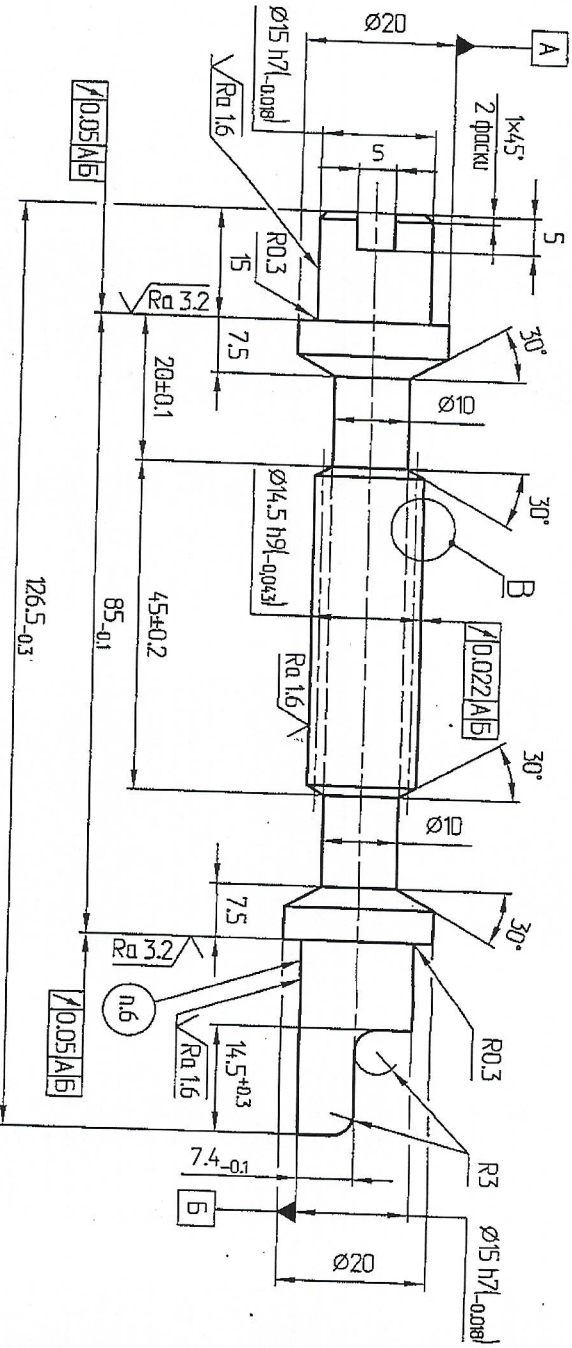


Инв. N дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Спроб. N	Перв. примен.
	1021.25.273.06.01.000

Э0010.90.52.7.521201



КОМПЬЮТЕРНО
ЭКЗЕРНИКАР

1. 50..55 НРС.
 2. Н14, Н14, Н14/2.
 3. Неужасные фаски 1x45°.
 4. * Размер обеспечивается конструкцией.
 5. Материал-заменяемость: Сталь 40Х13 ГОСТ 5949-75.
 6. Маркировка номер детали согласно технологического паспорта в указанном месте.
- Способ нанесения маркировки, технологии нанесения и размер шрифта по ГОСТ 26.020-80 определяет завод-изготовитель в соответствии с собственными технологическими возможностями с учетом обеспечения четкости и сохранности маркировки детали в течение гарантийного-ного срока хранения и эксплуатации изделия.

Модуль	m	1
Число зубьев	z ₁	1
Вид червяка		ZA
Дополнительно угол подъема		4° 34' 26"
Нормирование линии вылка		Профиль
Исходная червяк		ГОСТ 19036-81
Степень точности по ГОСТ 3675-81		8-G
Дополнительно модуль по ГОСТ 3675-81	s _{ад}	1,566 -0,14
Высота до хорды вылка	h _{ад}	1,001
Допуск на радиальное выление вылка	f _r	0,0115
Допуск на поперечность профиля вылка	f _п	0,018
Суммарное пятно контакта		65 -0%
Делительный диаметр	d ₁	12,5
Ход вылка	P _{z1}	3,1416
Коэффициент диаметра	q	12,5
Высота вылка	h ₁	2,2
Максимальное расстояние	q _к	56,25
Число вылок сопряженного червячного колеса	z ₂	100

√Ra 3.2 (√)

1	Зем.	1021.2032-14	07.14
Учен./лицен.	N докум.	Подп./дата	
Взам./лицен.	N докум.	Подп./дата	
Прод.	Бразили	08.14	
Т. комп.	Эксперт	08.14	
Н. КБ	Бразили	27.14	
Н. констр.	Роберт	27.14	
Удб.			

1021.25.273.06.01.003

ВАЛ-ЧЕРВЯК

Сталь 40Х13 ГОСТ 4543-71

Лист 1

Листов 1

КБ ОАО "Центр-судостроительный"

ИНВ. № 19445
ЭКЗ. №1 15.04.2019 г.