



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, -IT14/2.
- 3 Допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.
- 4 Резьбовые отв. зенковать под углом 90°...120° до наружного диаметра резьбы, сквозные зенковать с обеих сторон.
- 5 Неуказанные радиусы скруглений не более 0,5 мм.
- 6 Острые кромки притупить фаской 0,5x0,5 мм или радиусом 0,5.
- 7 Покрытие: Ц9 хр.
- 8 При строповке использовать мягкие стропы.

ТТБВ.23.03.03.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Плита					177	1:2,5
Б-55 ГОСТ 19903-2015				Листов 1		
Лист 20 ГОСТ 14637-89						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Есипковский					
Проект.	Лазарев					
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						
Шифр:	Копирован			Формат А1		

Лист № докум. ТТБВ.23.03.03.01.001
 Дата: 2015.03.03
 Исполнитель: Есипковский
 Проверил: Лазарев
 Т. контр.:
 Н. контр.:
 Утв.: