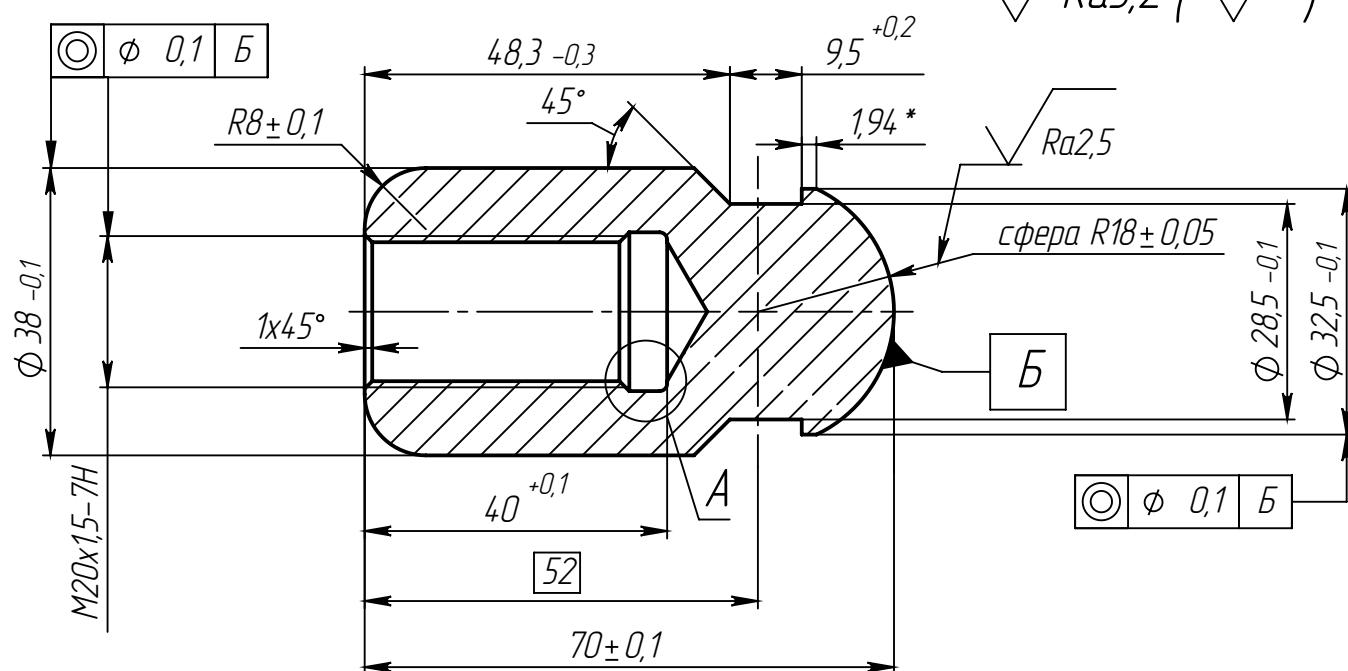
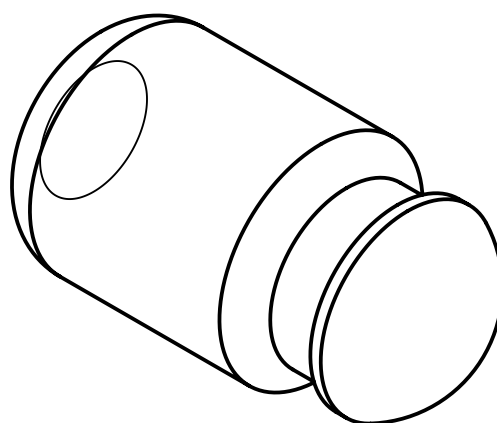
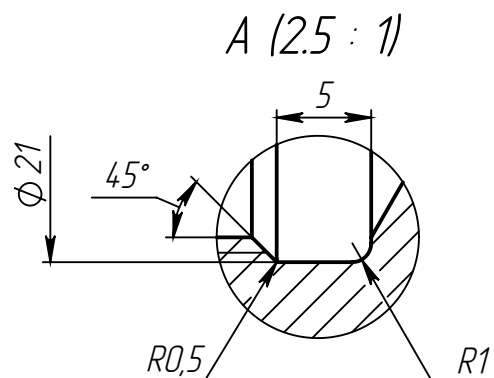


$$\sqrt{Ra_{3,2}(\sqrt{\phantom{x}})}$$


### Изометрия



1. Твердость  $\geq 179$  НВ.
2. Предел текучести  $\sigma_T \geq 205$  МПа, предел прочности  $\sigma_B \geq 440$  МПа, относительное удлинение  $\delta \geq 42\%$ , относительное сужение  $\geq 66\%$ .
3. Допускается выполнить отв. центр. А20 ГОСТ 14034-74.
4. \* Размеры для справок.
5. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
6. Клеймить клеймом ОТК.
7. Перед хранением и транспортированием на все поверхности нанести консервационный материал (например – Арматол 60).
8. При хранении и транспортировании обрезать от повреждений.

Инв. № подл.	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КПП-100-150.00.010				
					Наконечник штока	Лист.		Масса	Масштаб
								0,41	1:1
Инв. № подл.	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1		Листов 1		
					Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72				