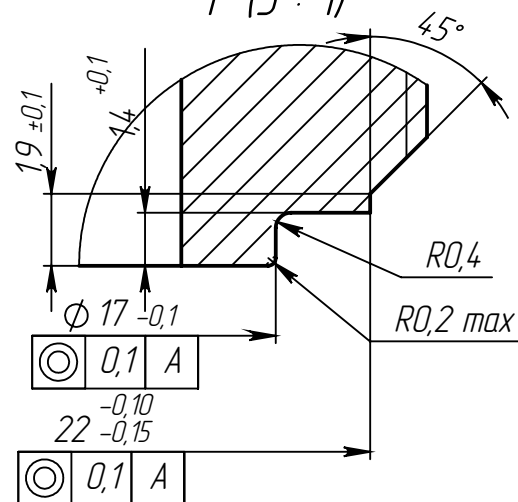
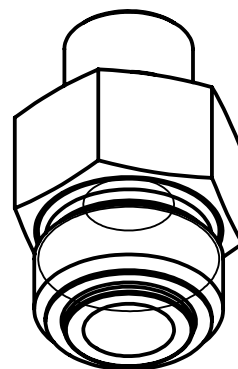


1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить радиусом 0,5...1 мм.
3. Покрытие: Ц15.
4. Клеить клеем ОТК.



Изометрия



Формат А4