



1. Твердость ≥ 165 НВ.
2. Предел текучести $\sigma_T \geq 205$ МПа, предел прочности $\sigma_B \geq 515$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 40\%$.
3. Выполнить наплавку толщиной 1...1,5 мм, электродами ЦН-12М, твердость наплавляемого материала 39...51,5 HRC.
4. *Размеры для справок.
5. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. Клеить клеем ОТК.
7. Перед хранением и транспортированием на все поверхности нанести консервационный материал (например – Арматол 60).
8. При хранении и транспортировании обрезать от повреждений.

					КПП-100-150.00.002				
					Сопло	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.				13.03.23			6.1	1:1	
Пров.				13.03.23					
Т.контр.									
Н.контр.						Лист 2	Листов 2		
Согл.				4.03.23	Сталь 08Х17Н13М2 ГОСТ 5632-72				
Утв.									