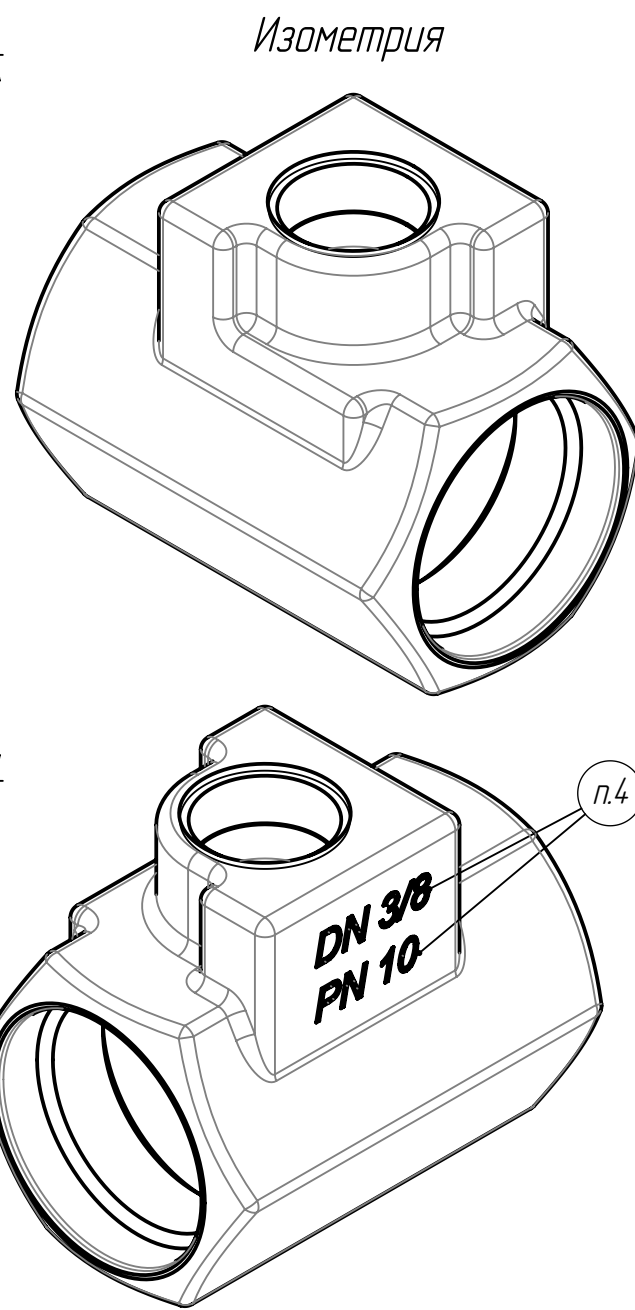
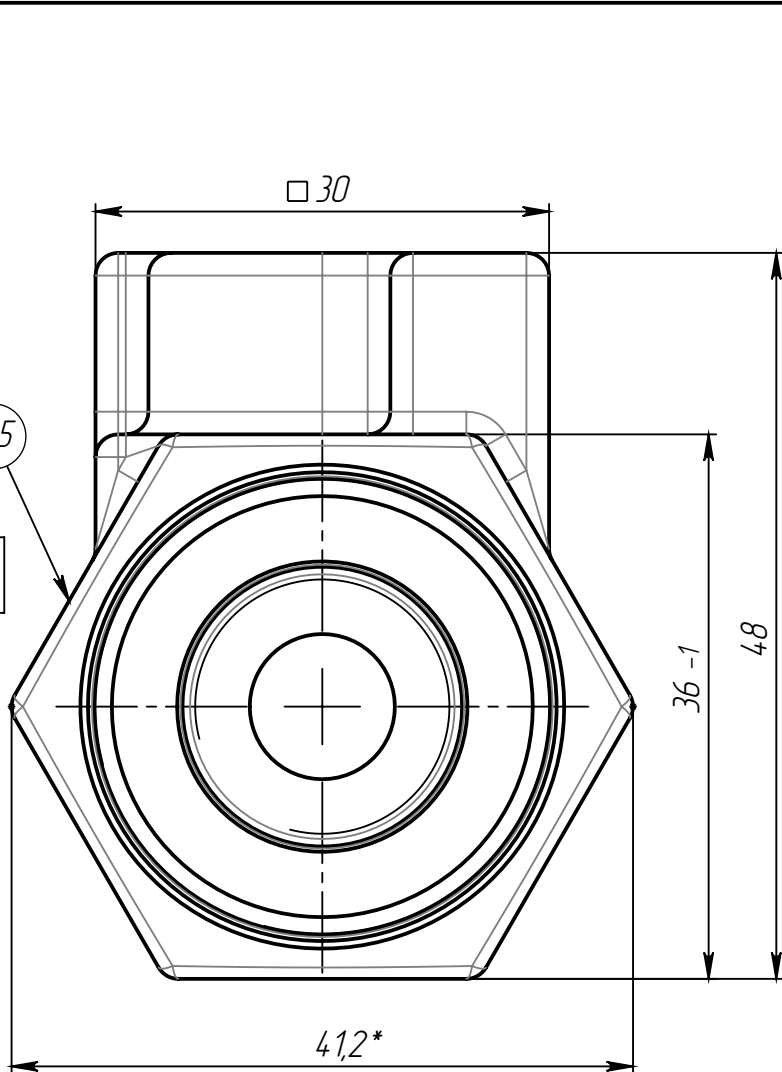
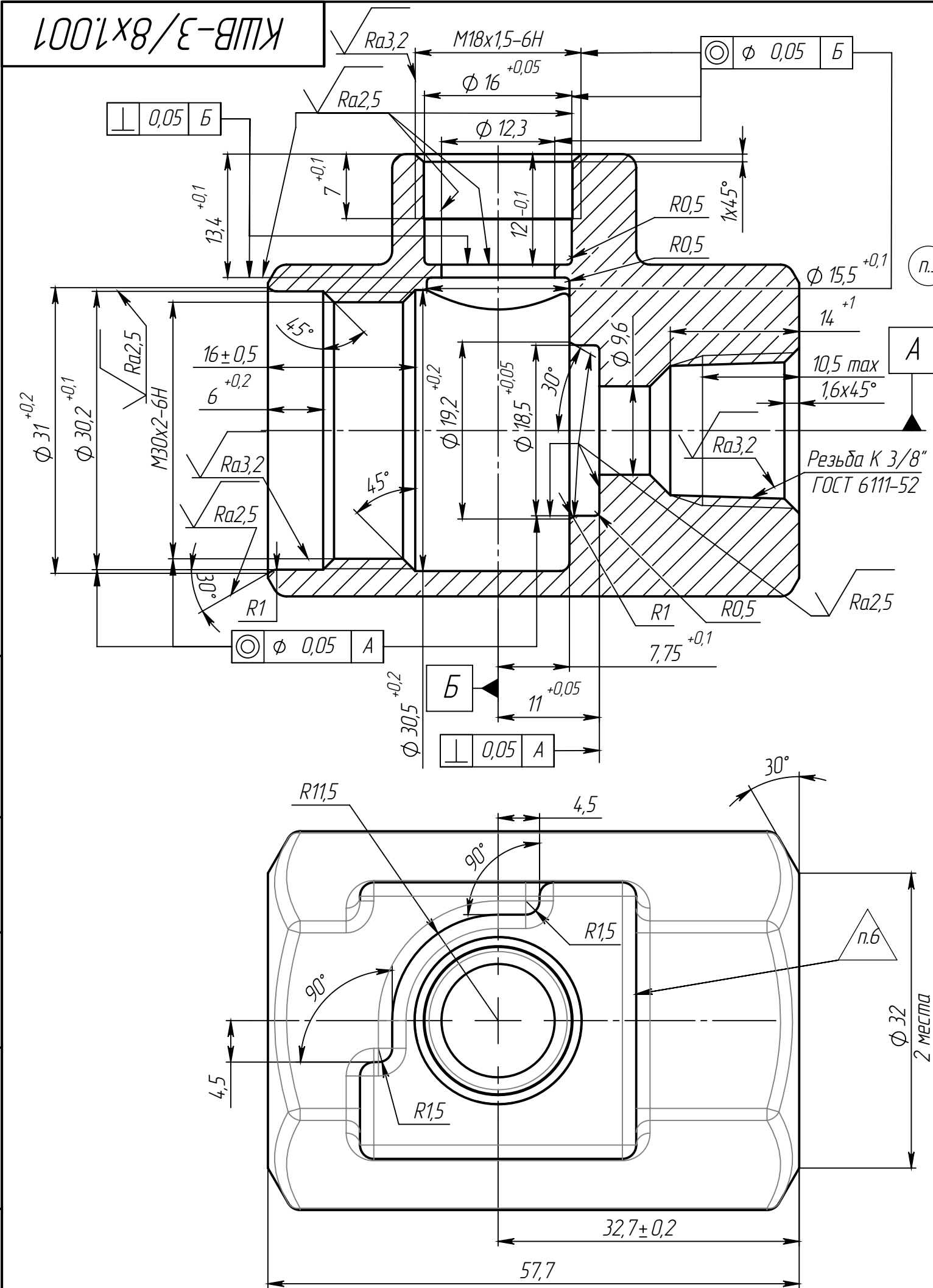


Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата



- *Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1 H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Острые кромки притупить радиусом 1...1.5 мм.
- Маркировать: "DN 3/8", "PN 10" устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 5...6 мм на глубину 0,2...0,6 мм.
- Маркировать обозначение материала устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 5...6 мм на глубину 0,2...0,6 мм.
- Клеить клеем ОТК.

					КШВ-3/8x1.001				
					Корпус	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм/Лист	№ докум.	Подр.	Дата						
Разраб.			14.03.23					0.4	2:1
Пров.			14.03.23						
Т.контр.									
Н.контр.						Лист 1	Листов 1		
Согл.			14.03.23		Сталь 12X18H10T ГОСТ 5949-75				
Утв.									