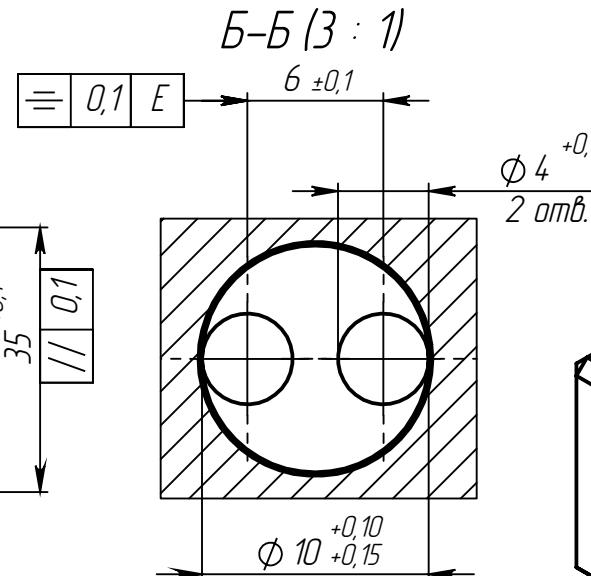
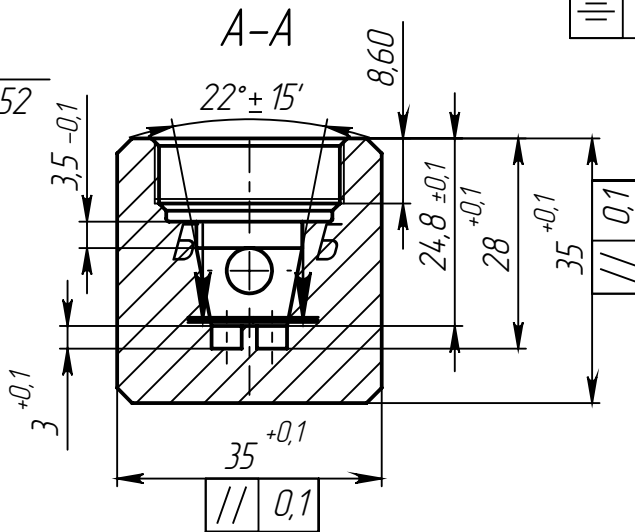
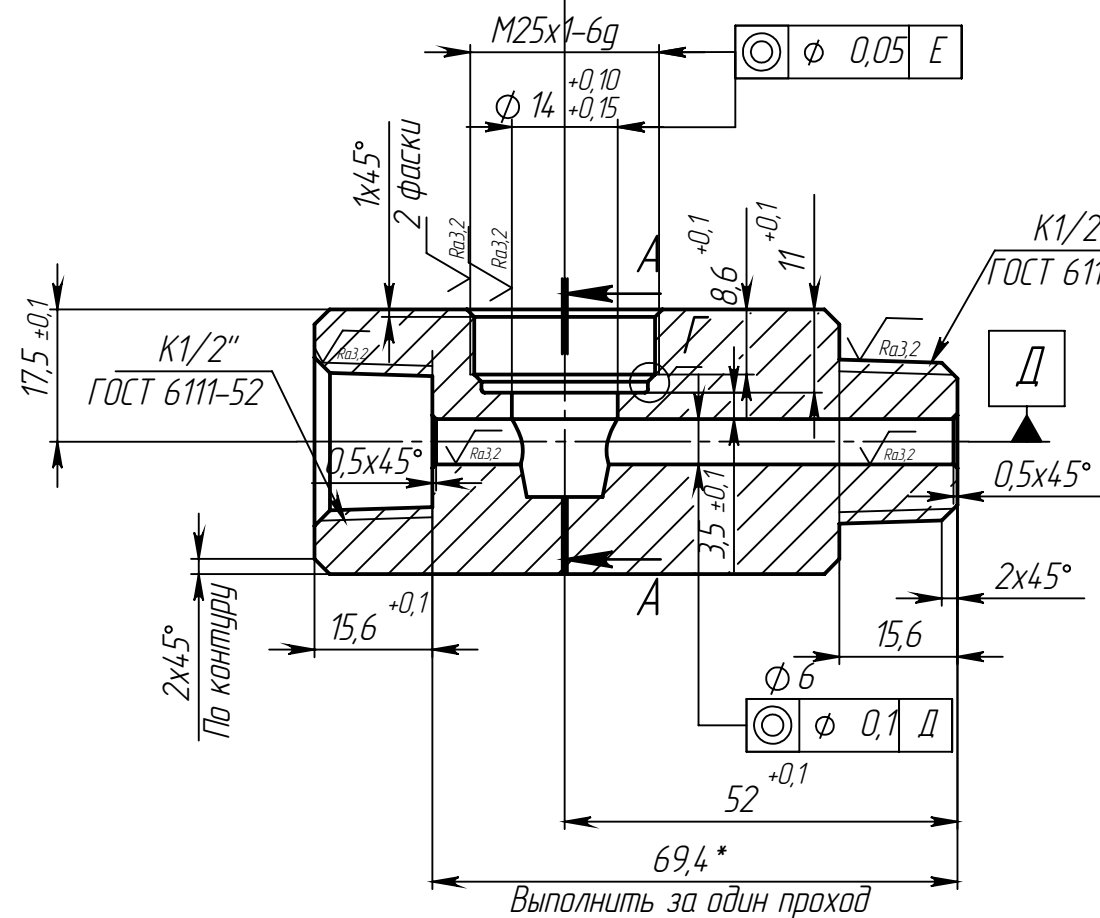


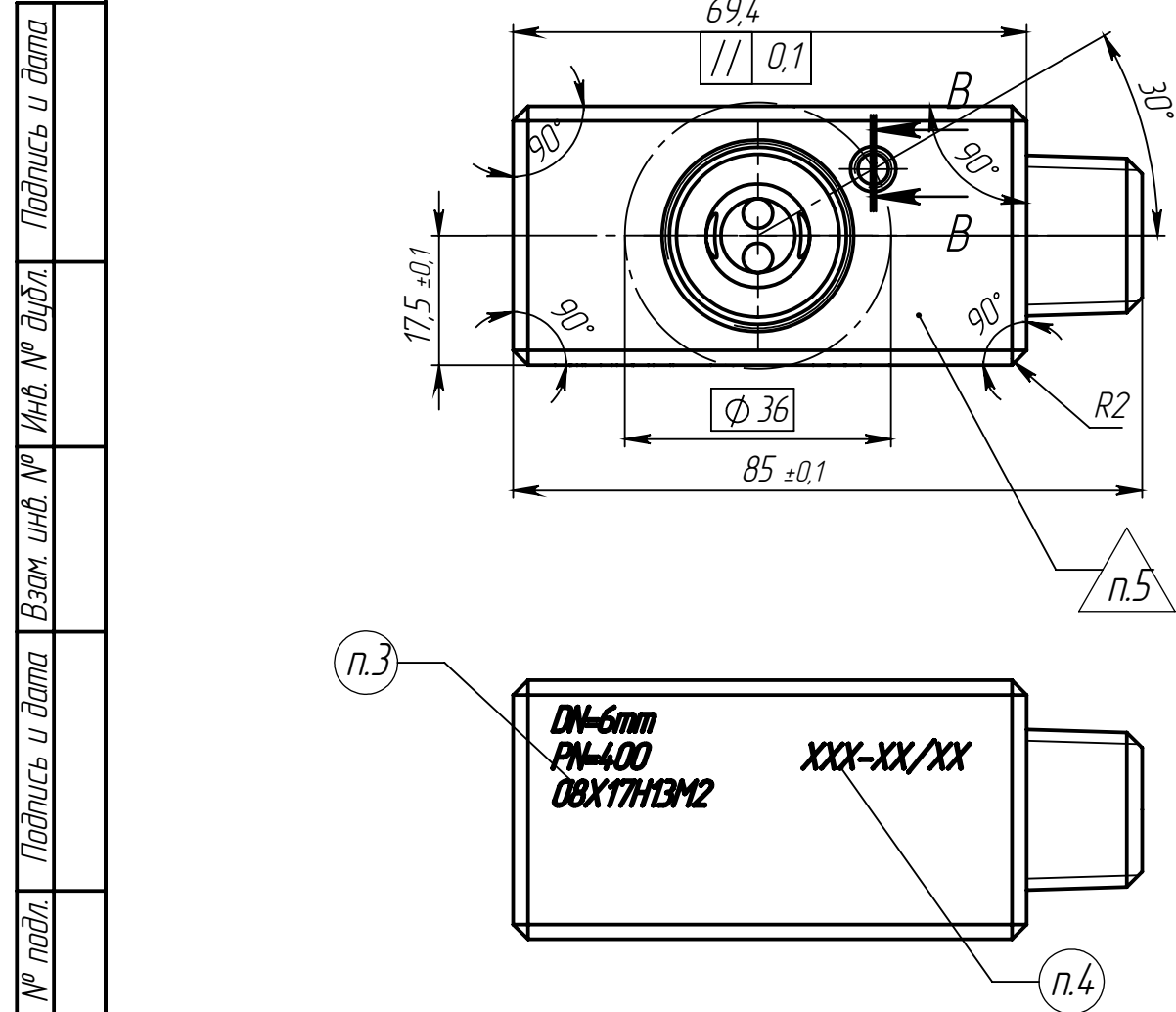
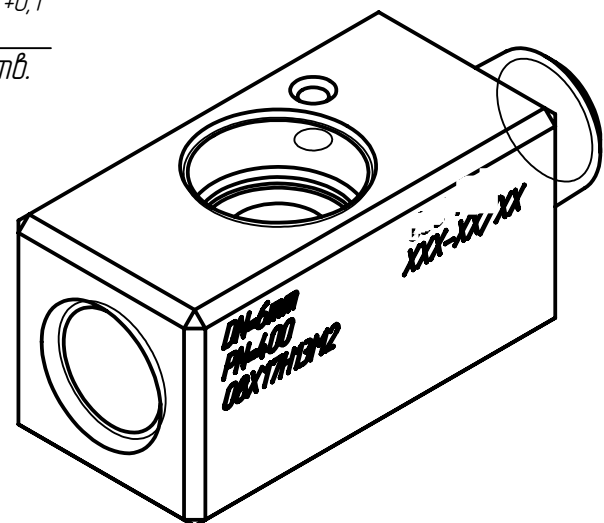
КН-1/2К-400.001

E

Ra6,3 (✓)



Изометрия



*Размеры для справок.

- Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Острые кромки притупить радиусом 1,5...2 мм.
- Маркировать устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 5...6 мм на глубину 0,2...0,6 мм.
- Маркировать наименование предприятия-изготовителя, заводской номер (3 цифры) и дату изготовления (4 цифры) устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...6 мм на глубину 0,2...0,6 мм.
- Клемить клеем ОТК.

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|--|--|-------|-----------------|-------------------------------|--|--|----------|-----|---------|-----|--|
| | | | | | КН-1/2К-400.001 | | | | | | | | |
| | | | | | Корпус | Лит. | | | Масса | | Масштаб | | |
| Изм/Лист | № докум. | | | Подп. | | Дата | | | | 0.6 | | 1:1 | |
| Разраб. | | | | | | 20.03.23 | | | | | | | |
| Пров. | | | | | | 24.03.23 | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | Лист 1 | | | Листов 1 | | | | |
| Согл. | | | | | 24.03.23 | Сталь 08Х17Н13М2 ГОСТ 9941-81 | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | | | | | |