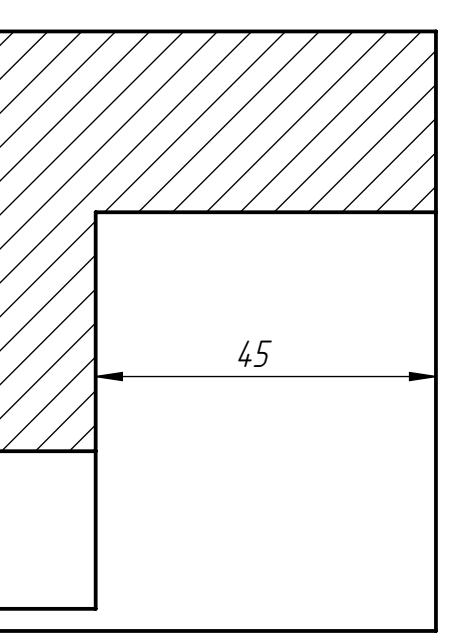
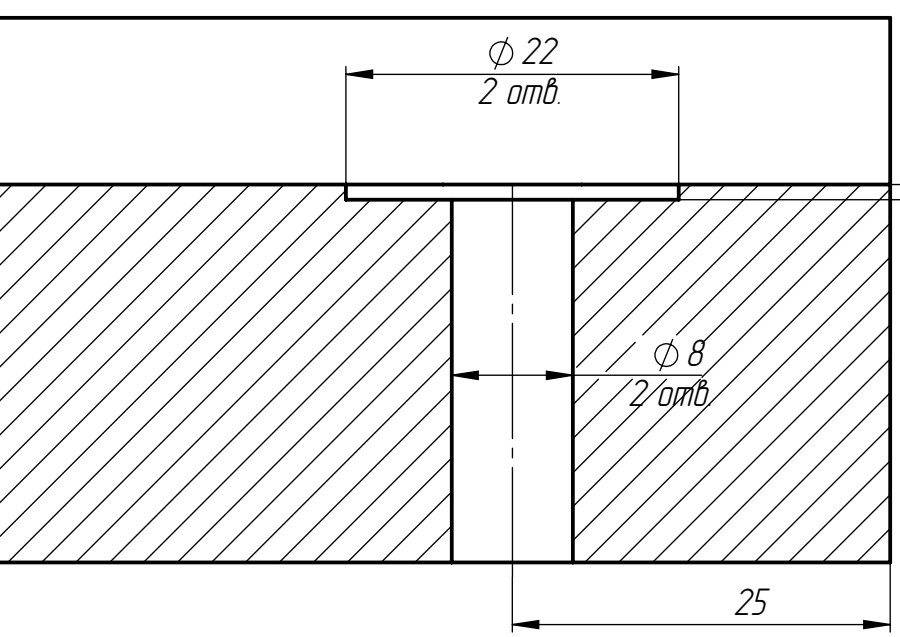
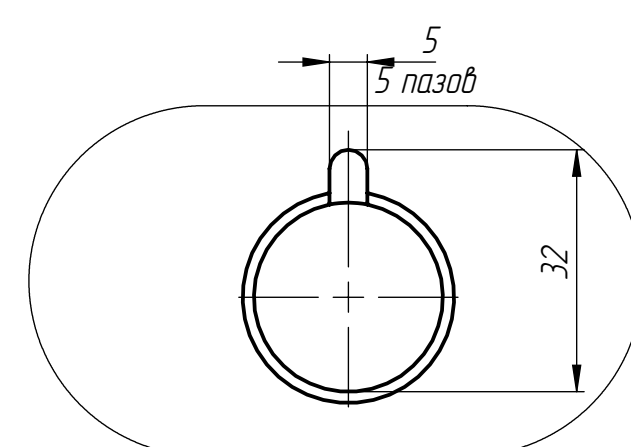
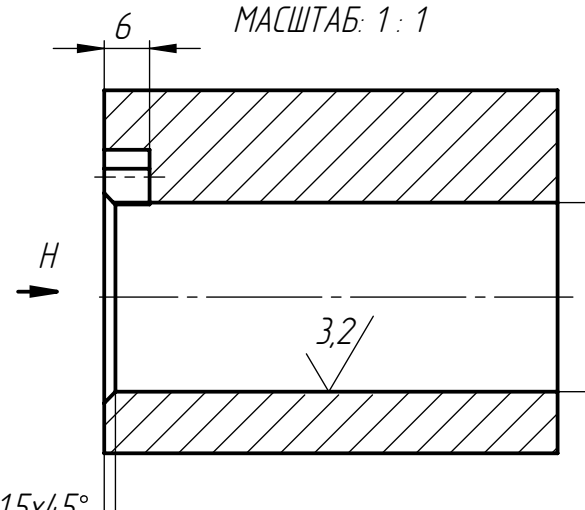
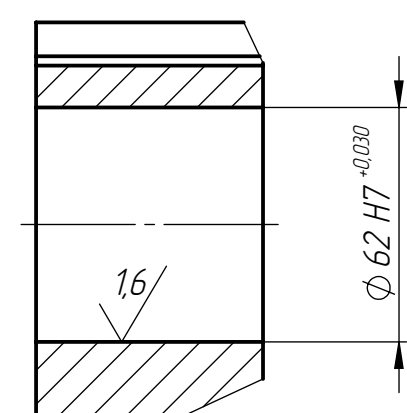
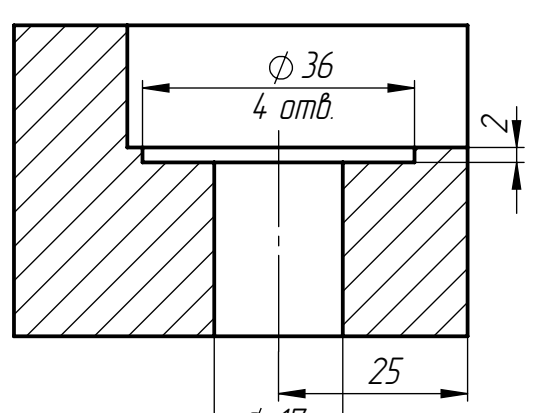
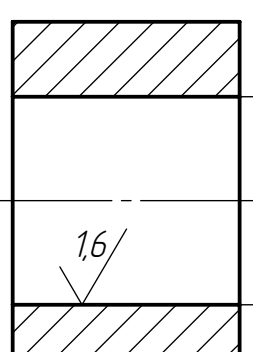
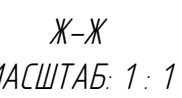
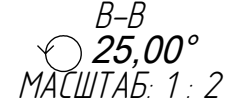
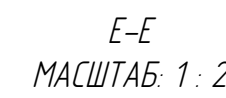


- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров НЧ, нЧ, ±НЧ/2
- 2 Неуказанные литейные размеры скрутки К5
- 3 Размеры для справок
- 4 Обработка отверстий в пазах I в квадратный скрубок производить совместно с деталью ПТБ.05.610594
- 5 Обработку всех отверстий в пазах кроме п4, производить совместно с деталью ПТБ.05.610591
- 6 Неоправочные осевые всех отверстий обрабатываемых отверстий не более 0,03 мм



						ТПБ.05.610.592_Стойка			
						Стойка левая			
Диск	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Масса	Масса/лист	
Рис.б/в		Специф.					331.41		1-5
Пров.						Лист	Листов		
Т. контр.									
Н. контр.						Чугун СЧ15 ГОСТ 1412-85			
Утв.						Дельта плюс			