

Открытое акционерное общество Российские железные дороги

Система менеджмента безопасности движения

Техническое задание на выполнение работ

1. Существующая технология.

На сегодняшний день работниками службы вагонного хозяйства, осуществляются работы по организации возможности дислокации неисправных по автотормозному оборудованию грузовых вагонов.

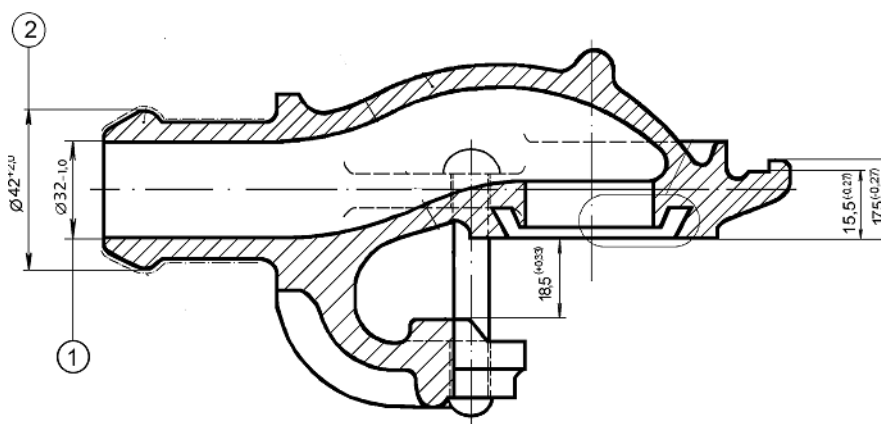
Данная технология включает в себя использования «Рукавов резиновых напорных с текстильным каркасом по ГОСТ 18698-97.

Технические характеристики рукава по ГОСТ 18698-97.

Класс: Г (IV) – воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы.	5-ти кратный запас прочности
Длина:	20 – метров; 10 – метров.
Рабочее давление МПа (кгс/см²)	1 (10)
Внутренний диаметр	32 ±1,25
Наружный диаметр	45±2
Линейная плотность (справочная) г/м	1425
Работоспособность при t^o окружающего воздуха	-50 ^o до +50 ^o
Вес 1 п/м кг.	1,260

Для объединение рукавов между собой и с подвижным составом, используется головка соединительная 1а ГОСТ 2593-2014, № чертежа Р17,001-2 (010)

Крепление головки осуществляется с помощью хомутов Ø49 ГОСТ 2593-2014, № чертежа Р-17.002



головка соединительная Р17.001-2

Технические характеристики рукава по ГОСТ 18698-97.

Вес головки кг:	1,150
------------------------	-------

Общий вес рукава длиной 20 метров составляет – 27,5;

Общий вес рукава длиной 10 метров составляет – 14,9;

2. Вид и цели выполнения работ:

Изготовление универсального обводного рукава, выполненного из прочных, современных и легких материалов с возможностью укомплектования соединительными головками Р17.001-2, поддержанием рабочего давления от 7 (кгс/см²) и обеспечение работоспособности при t⁰ окружающего воздуха -50⁰ до +50⁰.