А – А (1:2.5)

Б – Б (1:2.5)

В – В (1:2.5)

Г – Г (1:2.5)

// | 0.025 | Д

1. Предельнве отклонения расстояния между любыми смежными Т-образными пазами +0,03мм
2. Материал – сталь марки 12ХН3А по ГОСТ 2591-88
3. Острые кромки притупить 0,4х45 град.
4. Остальные технические требования – по ГОСТ 14607-70
5. Цементировать, глубина цементированного слоя 1,2-1,6мм. HRC 58-62. резьовые отверстия от цементации предохранить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стол станочный 960*480*60	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							116.39	1:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.