

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.					
150.01.01.10.051-0E11												<div>✓ Ra 6,3 (✓)</div>					
<div>1. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, ±IT12/2.</div> <div>2. Материал-заменитель: Сталь 45Н ГОСТ 10160-75</div> <div>3. Механическую обработку детали проводить с охлаждением.</div> <div>Сохранение магнитных свойств материала 50Н не допускает перегрева.</div>																	
TTЭО-3.01.10.10.051												Лит.		Масса		Масштаб	
Кожух защитный 1-й тип (Прототип)												0,51		1:1			
Сталь 50Н ГОСТ 10160-75												Лист 1		Листов 1			
АО "Профотек"																	
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата									
Разраб.				Масленников													
Пров.				Боев													
Т. контр.				Крылов													
Н. контр.				Назарова													
Утв.				Янин													