



**Рама статора (силовая металлоконструкция)** является ключевым силовым компонентом генератора  
 Масса изделия составляет 6013 кг.

Габариты изделия Ø 4200 x 668 мм.

Изготовление рамы статора состоит из нескольких технологических процессов, но не исключая: сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий.

Материалы: конструкционные стали, нержавеющая сталь.

**Рама ротора (силовая металлоконструкция)** является ключевым силовым компонентом генератора

Масса изделия 5991,3 кг.

Габариты изделия Ø 3492 мм, высота изделия 1083 мм.

Изготовление рамы ротора генератора состоит из нескольких технологических процессов (но не ограничивается ими): сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий.

Материал: сталь конструкционная.

**Передняя панель (часть корпуса)** является компонентом генератора, обеспечивающим защиту внутренней конструкции генератора от вредных воздействий окружающей среды.

Масса изделия составляет 1465 кг.

Габариты изделия: Ø3925x120 мм.

Изготовление передней панели генератора состоит из нескольких технологических процессов (но не ограничивается ими): механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий.

Материал: сталь конструкционная.

**Передний фланец статора (часть корпуса)** генератора входит состав статора генератора

Масса изделия составляет 1116 кг.

Габариты изделия Ø 4195 x 120 мм.

Изготовление переднего фланца статора состоит из нескольких технологических процессов: сварка или ковка, механическая обработка и нанесение защитных покрытий.

Материал: сталь конструкционная.