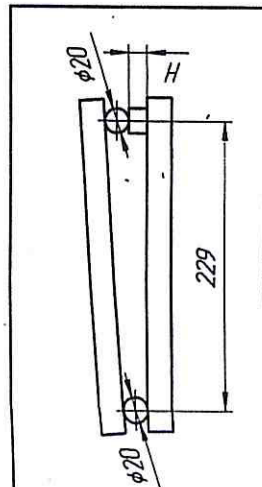
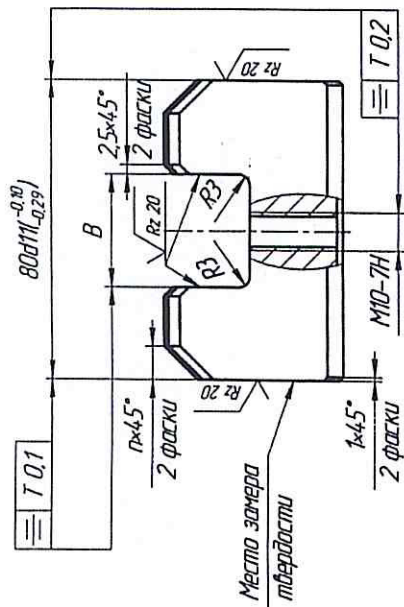
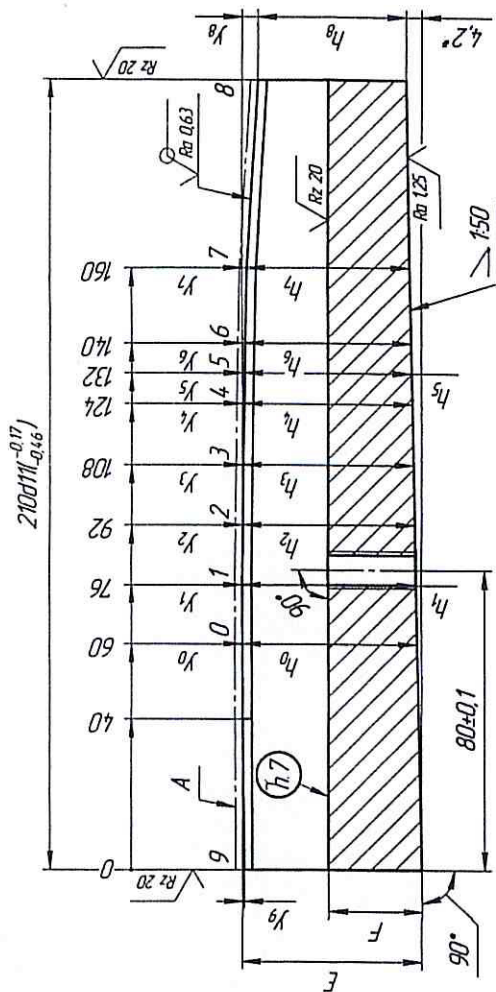


4927.00.00

√ Rz 40 (✓)



1. 53.58 HRC
2. *Размер для справок.
3. ** Предельные отклонения h в контрольных сечениях 7 и 8 - не более +0.1 мм
4. Острые кромки притупить.
5. Обработку под А выполнять у 3-х плечок одновременно.
6. Маркировать ударным способом шрифтом в/рз ГОСТ 26.008-85.
7. h14: ±IT14/2
8. Чертежи прототипы № 14.89-00, 14.94-00

Величина	Номер участка										F	n	Масса кг
	0	1	2	3	4	5	6	7**	8**	9			
у	0	0.04	0.14	0.28	0.50	0.64	0.80	1.30	4.30	0.20			
h	9.40	9.95	10.77	11.32	12.42	13.25	13.80	14.90	24.80	8.42			
поз.1	46.95	46.59	46.17	45.71	45.17	44.87	44.55	43.65	39.65		25	9	4.69
	45.95	45.59	45.17	44.71	44.17	43.87	43.55	42.65	38.65				4.60
поз.2	44.95	44.59	44.17	43.71	43.17	42.87	42.55	41.65	37.65		20	4	4.52
	41.95	41.59	41.17	40.71	40.17	39.87	39.55	38.65	34.65				3.77
поз.3	40.95	40.59	40.17	39.71	39.17	38.87	38.55	37.65	33.65				3.71
	39.95	39.59	39.17	38.71	38.17	37.87	37.55	36.65	32.65				3.64

В-3		Спич ХПР 15-30		4927.00.00	
Планка		опорная		1:1	
Сталь ШХ15		ГОСТ 801-78		1:1	