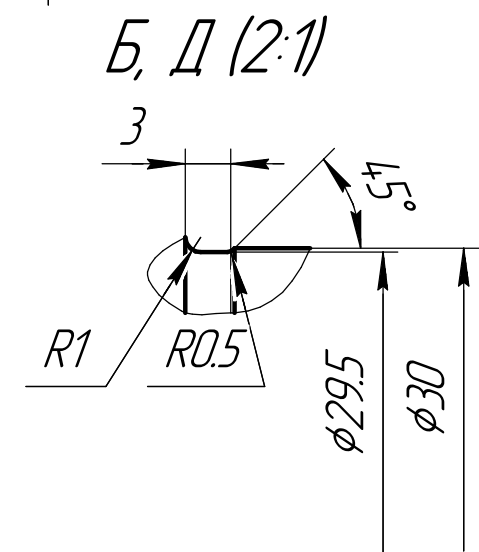
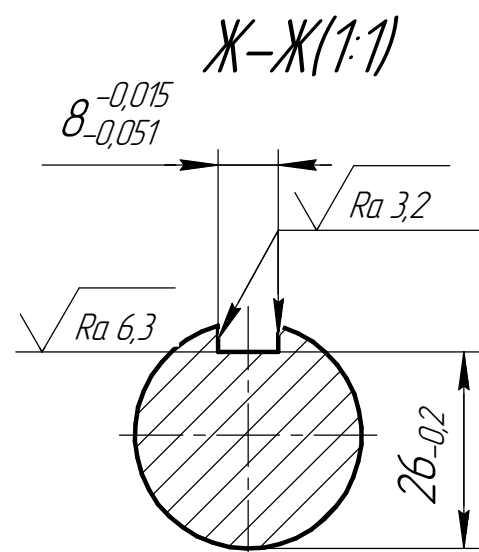
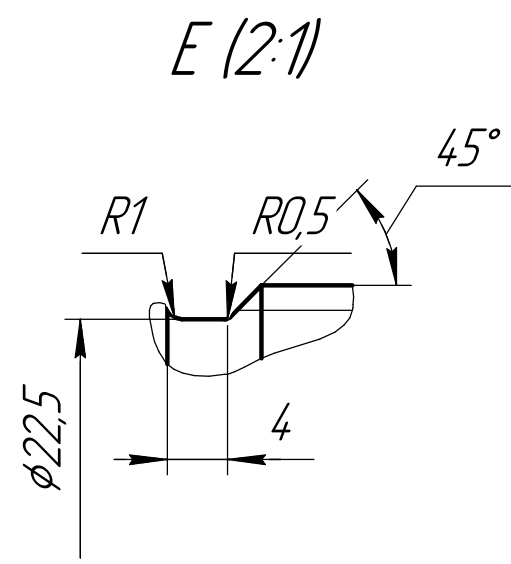
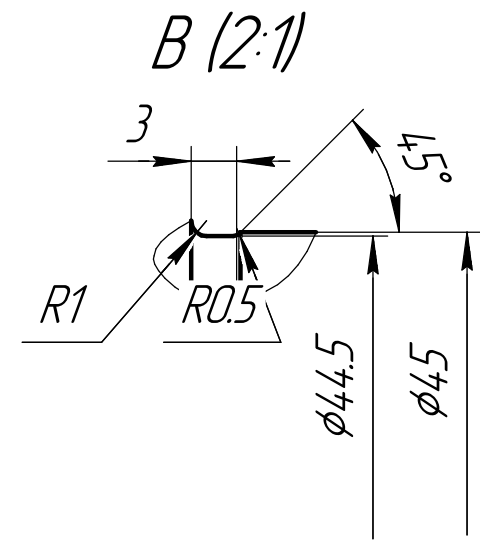
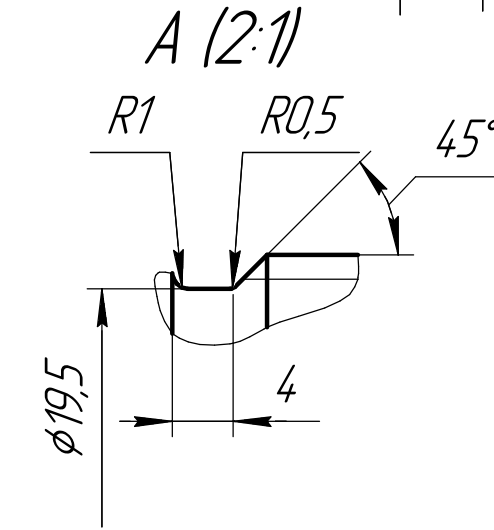
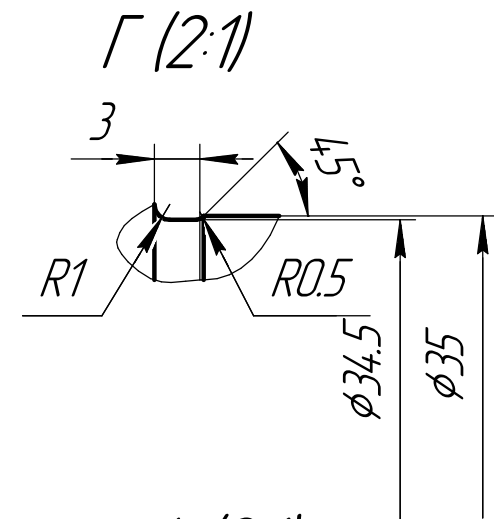
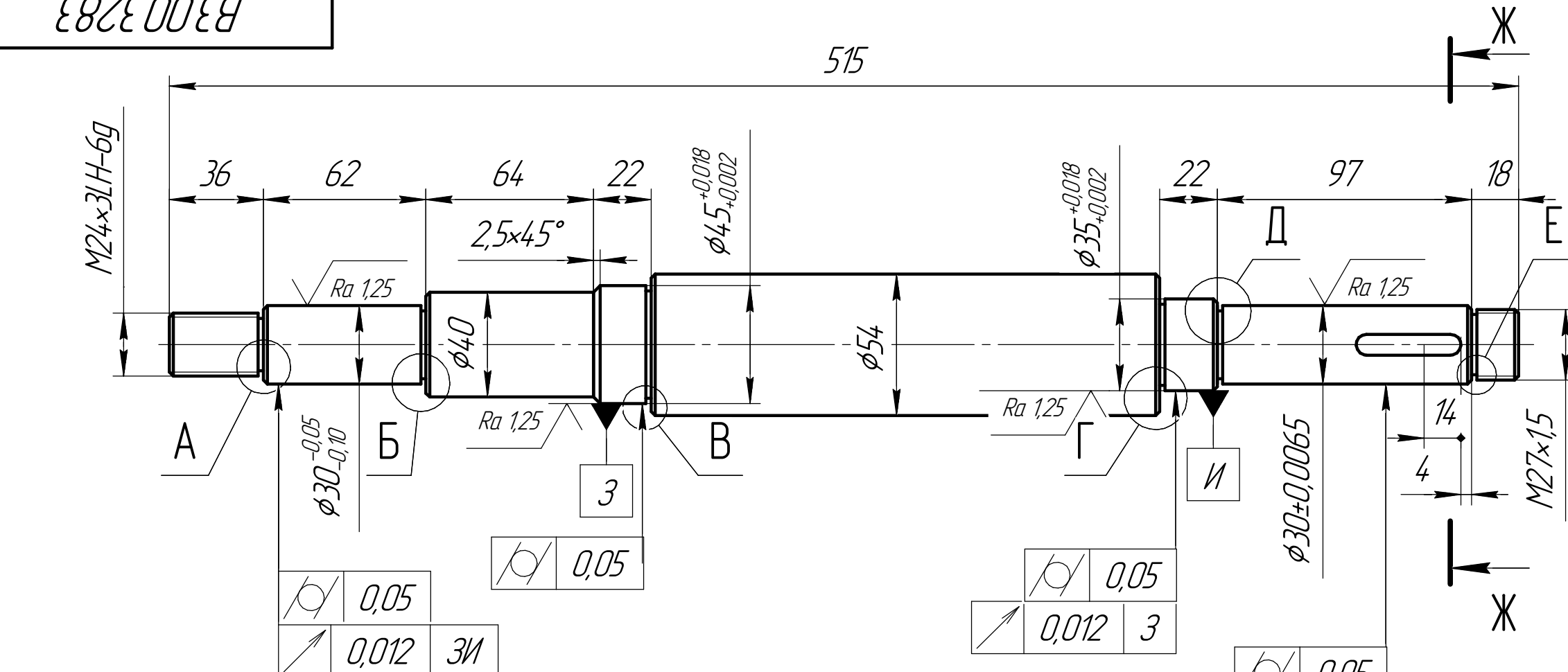


Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

B3.00.3283

515

$\sqrt{Ra\ 6,3}$



1. Неуказанные фаски $1,5 \times 45^\circ$.
2. Острые кромки притупить.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

B3.00.3283					Лит. Масса Масштаб		
Вал					1:2		
Сталь 45 ГОСТ 1050-88					ОАО СИНТЗ В-3		
Копировал					Формат А3		