



14	12	

№ поз.	L	Вес кг
1	3	0,20
2		0,22
3		0,25
4		0,28

### Технические условия

1. Обработку плоскостей по VT производить после напайки твердого сплава.
2. На плоскости A маркировать марку твердого сплава и длину резца.
3. Острые кромки притупить.
4. Резец оснащается пластиной твердого сплава по форме 2465 ГОСТ 2209-69.
5. Марка сплава по заказу.

Станок РТ-3С		Цех В-3		ВЗ-47-01		
		Трубоарасточной резец сечения 30x14		Сталь 45		
Нач. ЦЗЛ	Поп. Зцев	А. Зоредов	СТЗ	Масса	М.б.	Дат.
Констр. и т.						
Технолог	Устицкий	В. Устицкий				

Заявка будет на шар