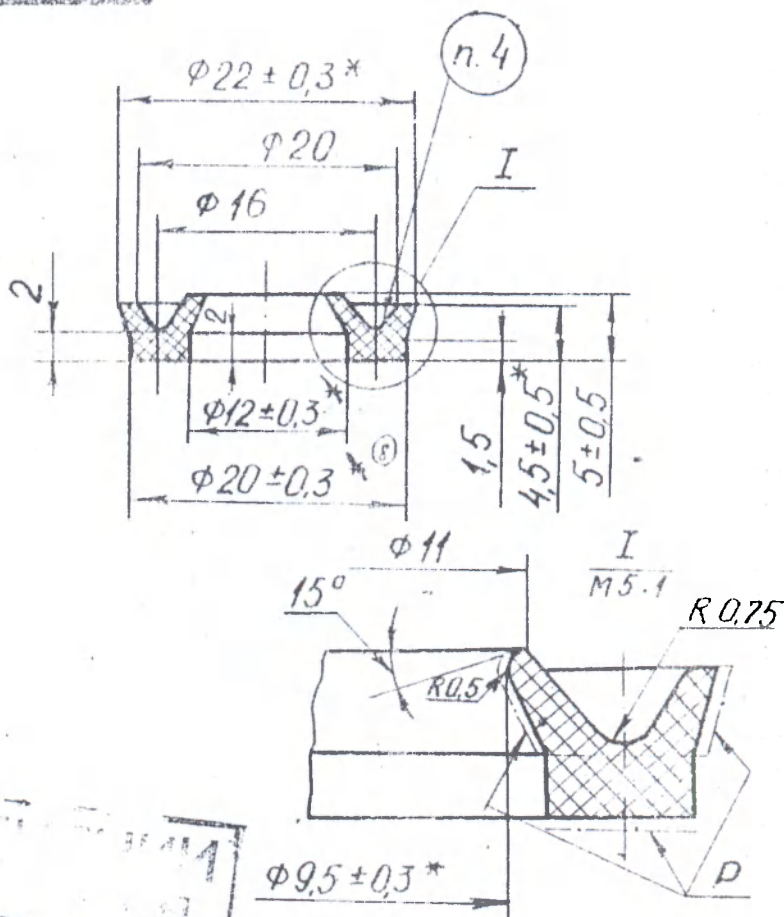


305.156

Восстановленный подлинник №4

Восстановлен с оригинала  
 Верно: 28.06.88  
 Тр. (ш. е. п.)  
 Справ. № 1  
 на инженерном языке подл.  
 инв. № К-19209

08.3.1



1. Поверхности Р - рабочие, остальные - нерабочие.
2. По периферии, в местах обработки обдоя, допускается фаска до 0,5 мм.
3. \*Размеры для контроля, остальные размеры обеспечиваются прессформой
4. Маркировать номер изделия, товарный знак предприятия изготовителя, год изготовления (две последние цифры).
5. Остальные требования по ТУ 38 105 1070 - 85.
6. Изготавливается формовым способом.

Согласовано

Зам. гл. технолога МПО "Каучук" 23.08.88

Махлина Г.И.

305.156

К-16138 Цибунова И.И.

8	Т. 143-88	О.И.И.	10.08.88
7	Т. 78-88	О.И.И.	10.08.88
	Ирико	подпись	14.11.88
	Роскизов	подпись	14.11.88
	Кимснецкий	подпись	21.11.88
	Перов	подпись	21.11.88
	Михайлов	подпись	31.11.88
	Синилов	подпись	

Манжета  
воздухораспределителяРезина группа 3(7-7130)  
ТУ 38 105 1070 - 85.

Материал	Масса	Масштаб
А	0,004	2:1
СН-1	масштаб	масштаб
Заданная температура		