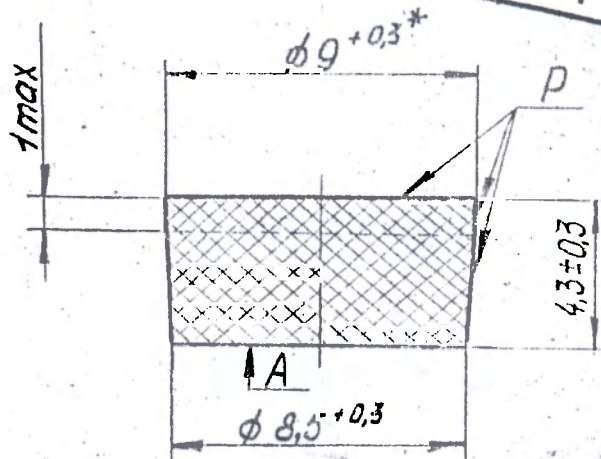
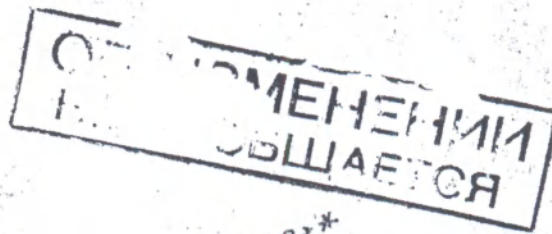


135.01.17P

Восстановленный подлинник №2



1. Поверхности P рабочие, остальные - нерабочие.
2. По периферии, в местах обработки облоя, допускается фаска до 0,5 мм или на $\phi 9^{+0,3}$ цилиндрическая часть высотой не более 1 мм.
- 3* Размер для контроля, остальные размеры обеспечиваются прессформой.
4. Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.
5. Поверхность A должна иметь отличный выпуклый знак в форме точки.
6. Маркировать на ярлыке по ТУ 38 1051070-85.
7. Остальные требования по ТУ 38 1051070-85.
8. Изготавливается формовым способом. ⑥

08.1.1

К-16301	Подп.	Подпись	135.01.17P	Уплотнение клапана	Лист	Масса	Материал
	1	25.05.79			A	0,0004	5:1
К-16301	Т. 19-88	Толка	2.03.8	Резина группа 3 (7-7130) ТУ 38 1051070-85	Лист	А	Материал
	Т. 95-86	Кочко	25.07.8				
	Т. 91-86	Александр	20.06.1				
	Пармит	Подпись	18.2.72				
	Рассказов	Подпись	22.2.72				
	Каменецки	Подпись	23.2.72				
	Шавгулидзе	Подпись	21.12.71				
	Жучкова	Подпись	28.12.72				
	Бунаков	Подпись	28.12.72				

Копировать. Ариф.