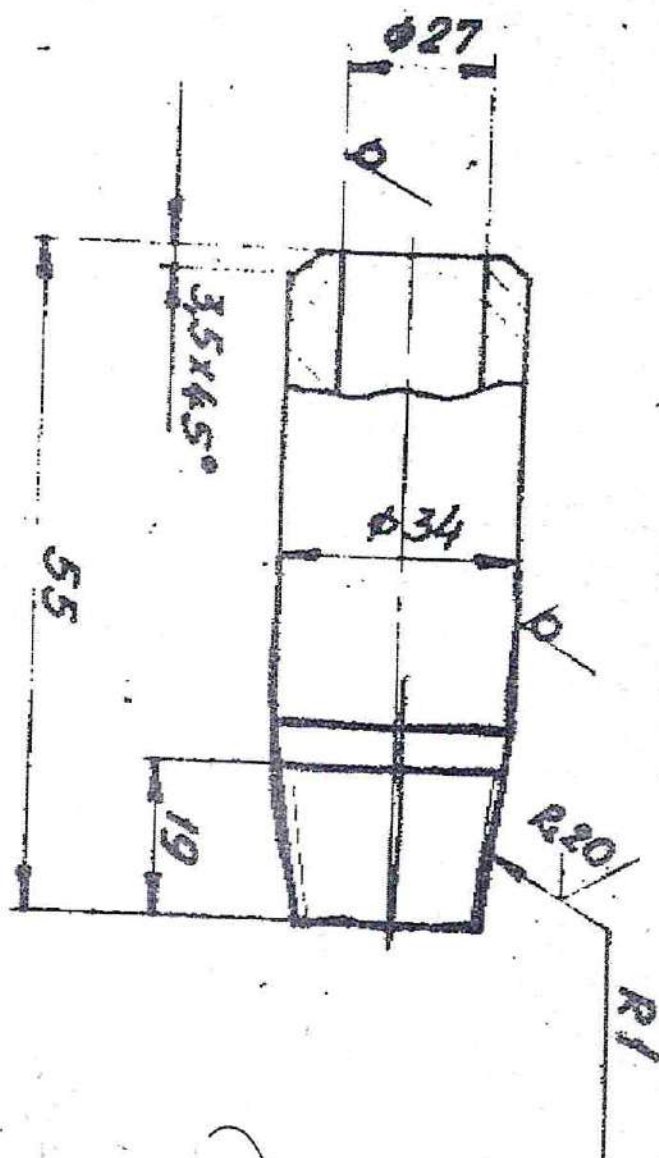


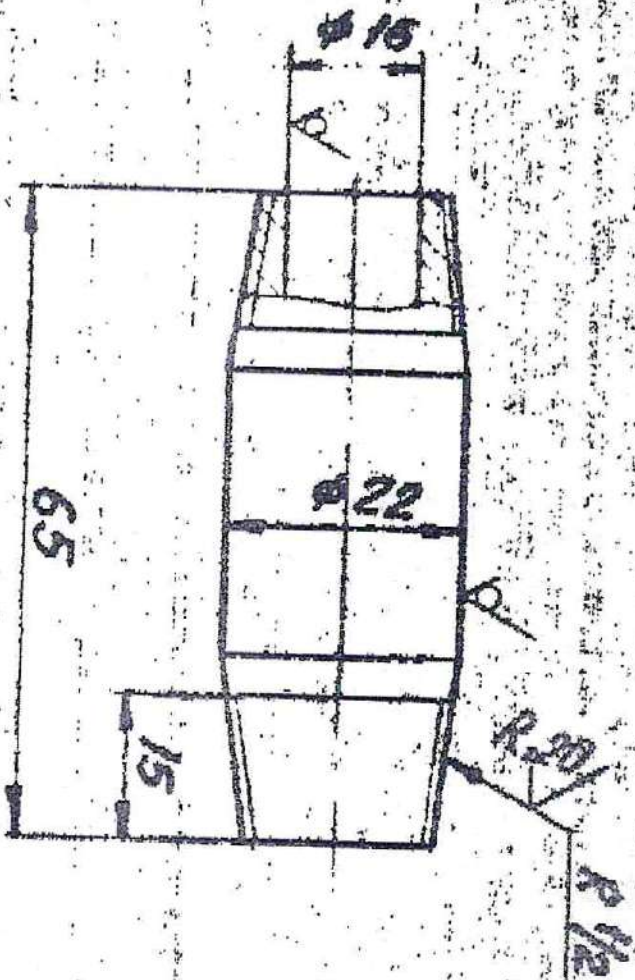
12.80 / (V)



Узломобум: уз прыёда 34x3,5 паст 8734-75

-	СМАЗКА		НУПНЕЛС		См3х0	0,19		ноз кучрам		А-5	Ling
M			НАУМЕНХОБ	КОА	МАМ	ВЕР	НОЗ				

100-443886-100



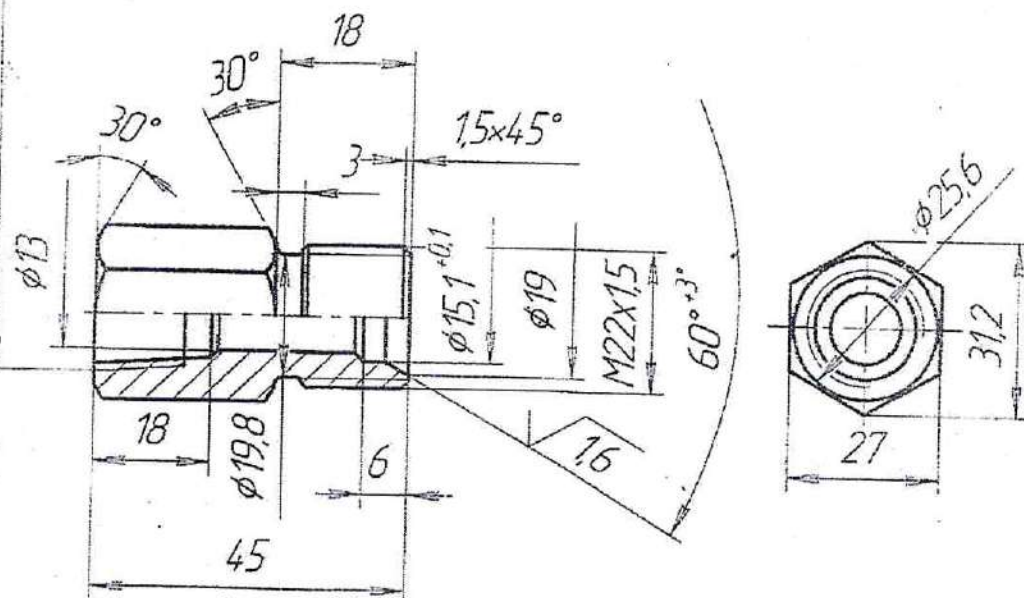
Узломобомс 43 прыбср 22x3 роет 8734 · 75

М	СМДЗКА	Нуннепг	См3м	Q,08					
М		Науменов	Кол	Мам.	Бел	Мос	Н.чепм	Н. 18	Унг

П-4566-1

√ 6,3 (√)

К1/2" Труб. ГОСТ 6211-81



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить.

П-4566-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Фралова Н.В.		2015
Проб.		Миничев Ю.В.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

штуцер Ду13

ст3 ГОСТ 380-94

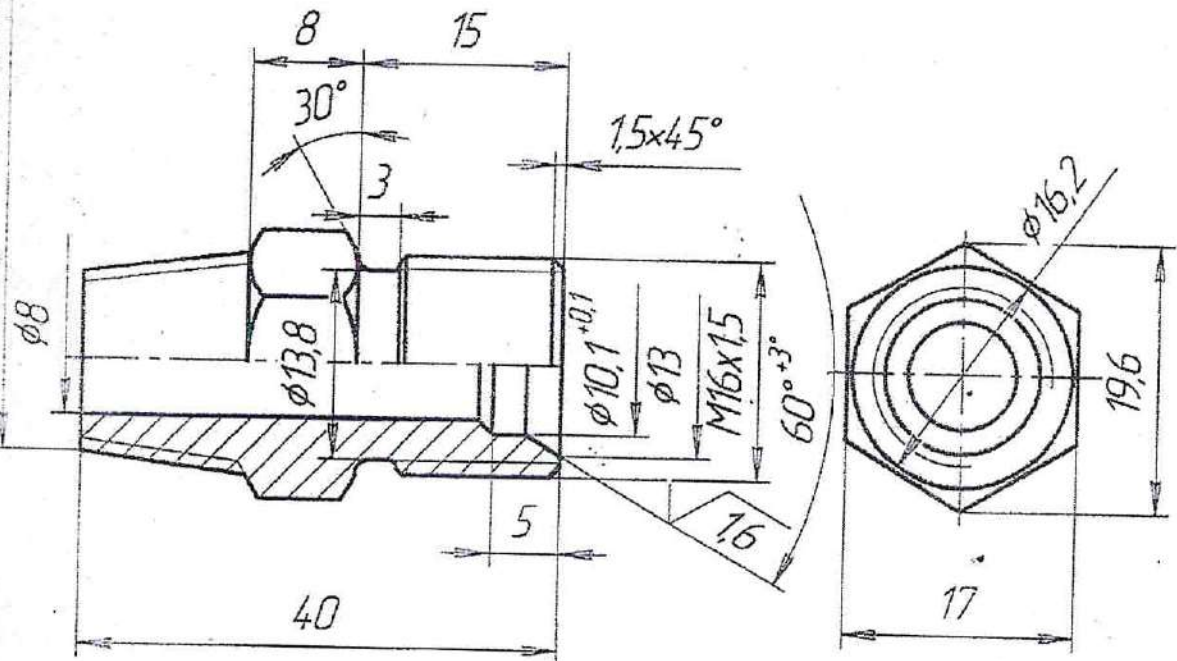
Лист	Масса	Масштаб
1	0,12	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Центрирование осями

П-4566-2

√ 6,3 (√)

К1/4" Грнд. ГОСТ 6211-81



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить.

Горел
в производстве
01.01.2015
Подпись Миничев
7.59-91-53

П-4566-2

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фролова Н.В.	2015	
Проб.	Миничев Ю.В.		
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

штуцер Ду8

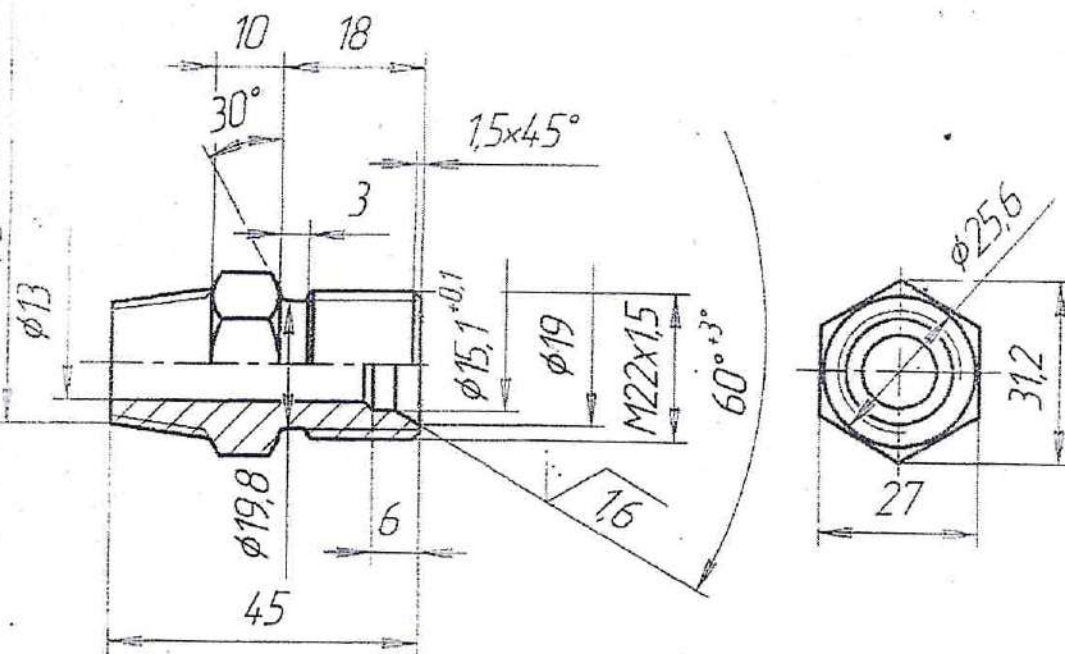
ст3 ГОСТ 380-94

Лист	Масса	Масштаб
1	0,05	2:1
Лист	Листов	1
Центральная школа		

П-4566-3

√ 6,3 (√)

К1/2" Труд ГОСТ 6271-81



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить.

Копия
в архиве
Ф. 11
И. 11
г. 87-91-53

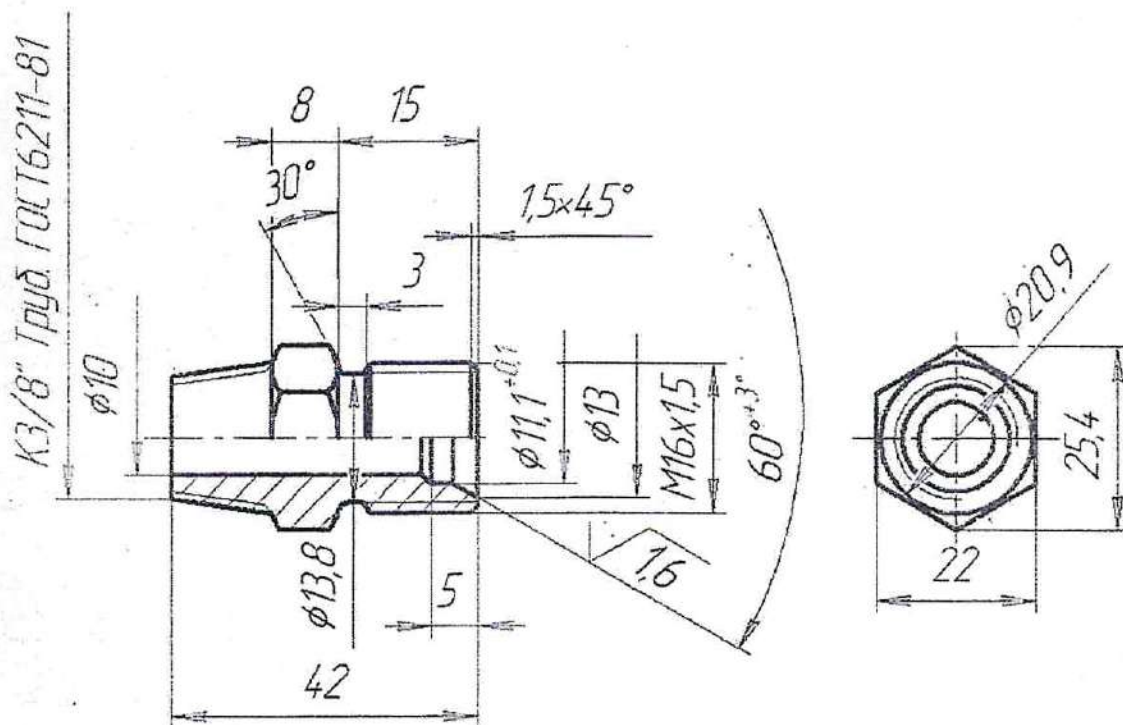
П-4566-3

Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разработ	Фролова Н.В.	5/7	2015
Проб.	Миничев Ю.В.		
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

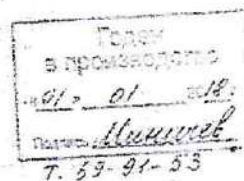
штуцер Ду13

ст3 ГОСТ 380-94

Лист	Масса	Масштаб
1	0,09	1:1
Лист	Листов	1
Централизованная смазка		

$$\sqrt{6,3 \text{ (V)}}$$


2. Острые кромки притупить.



Изм. / Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	П-4566-4	Лит.	Масса	Масштаб
						0,05	1:1
Разраб.	Фролова Н.В.		2015	штуцер Ду10	Лист	Листов 1	
Проб.	Мичигов Ю.В.						
Т.контр.				ст3 ГОСТ 380-94	Централизованная смазка		
Н.контр.							
Утв.							

Konurboida

Формат А4