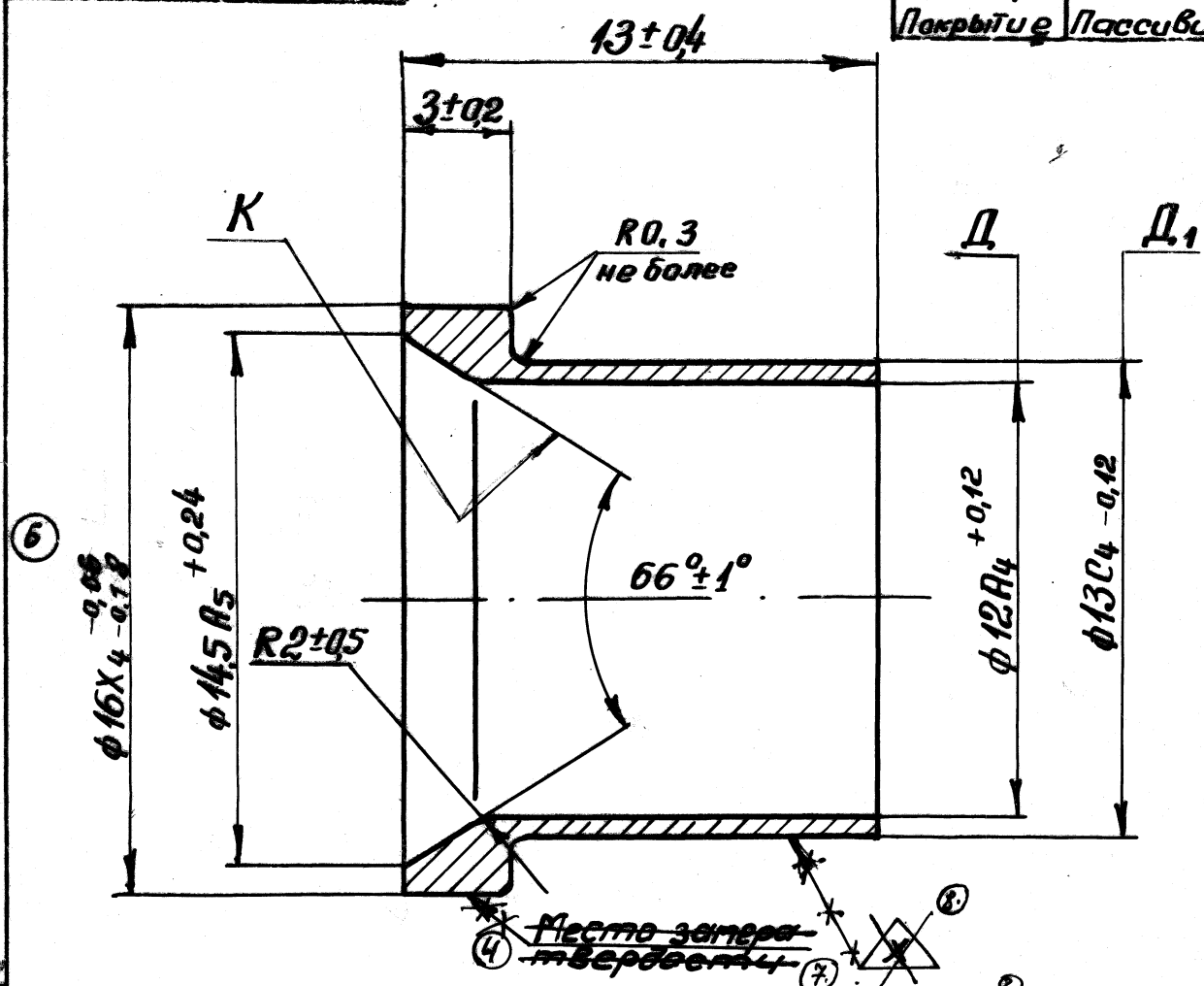


ГЧ54А.033

Чистота поверхности	V5
Терм.обр.	НРС23...320
Покрытие	Пассивировать



2.1. Радиусы скруглений и фаски 0,1±0,4мм, кроме указанных.

2.2. Взаимное биение поверхностей Д, Д₁ и К не более 0,1мм.

3. Группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78. на образце-свидетеле.

4. Клеймить на бирке.

- 9.1. 466-87. Кальк 16.08.87.
- 8.2. 123-85. Кальк 23.02.85.
- 7. 278-84. Кальк 24.05.84.

Инв. подлинника Г 4075
 Подпись и дата 7/12/65
 Взамен инв. 6НОВБ
 Инв. дубл. 15605.30.05.84
 Подпись и дата 15.08.84

3	ГЧ54А.040
3	ГЧ54А.030
5	84.2371-80
4	84.2091-80
6	84-39557
01	84-34623
3	84-82795
2	84-17155
1	84-6775
Конструктор Смирнов Провер. Доктырева Нач. бюро Душкин Технолог Горячев Нач. КБ Горшков	

Нунпель

14X17H2

Сталь 1X17H2

ГЧ44.14379-72

ГЧ54А.033

Литера	Вес	Масштаб
A	0,003	5:1
Лист	Листов 1	
КБ-1		