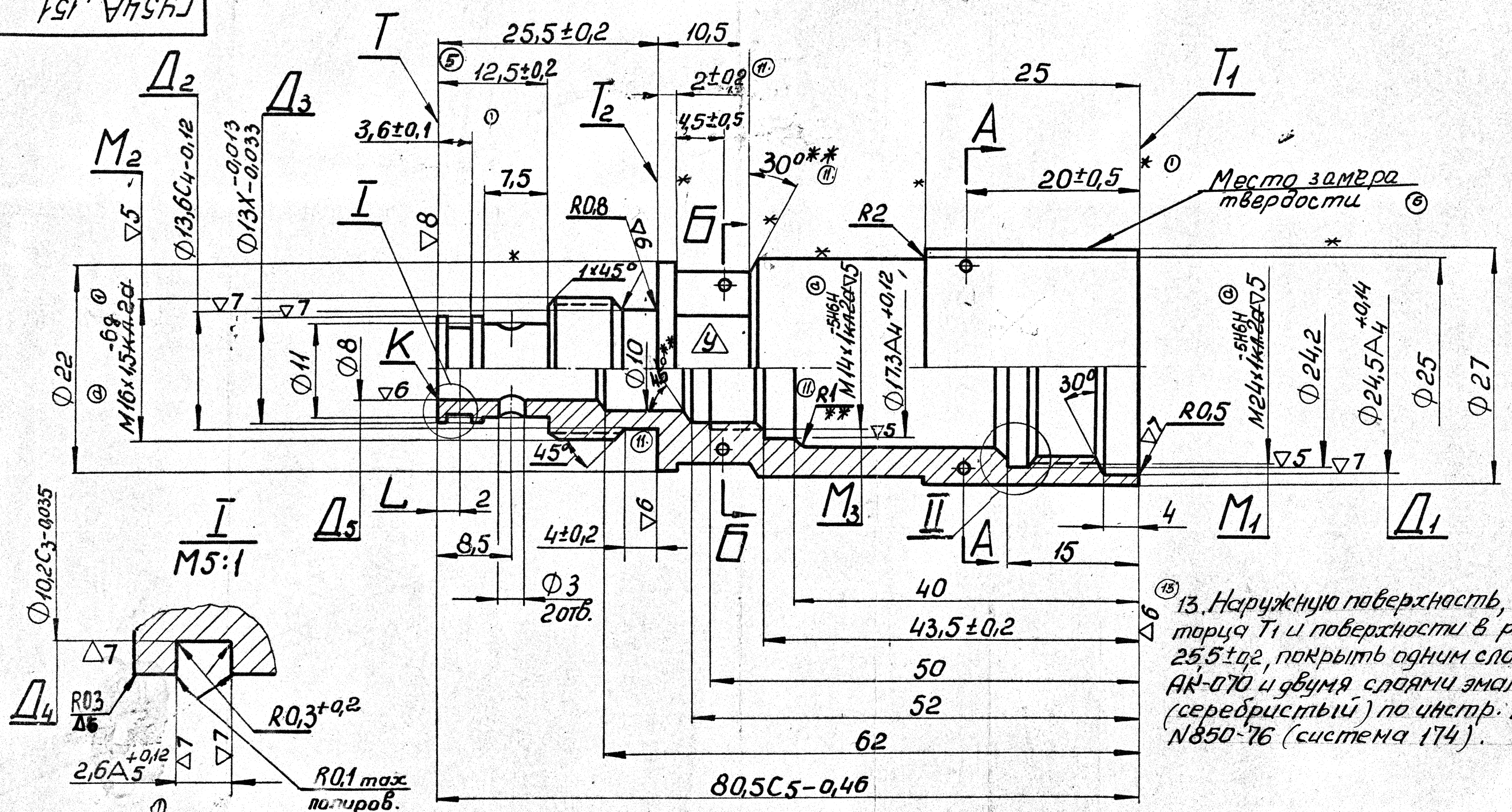
ГУ54А.151

Восстановленный подлинник №1

Чистота пов.	▽4 остальное
Термообр.	Указано
Покрытие	Указано



13. Наружную поверхность, кроме торца Т1 и поверхности В размере 25,5±0,2, покрыть одним слоем грунта АК-070 и двумя слоями эмали ЭП-140 (серебристый) по инстр. ВИАМ N850-76 (система 174).

1. Допуски на свободные размеры – по 7-22АТ.
2. Биение поверхности $Д_1$ и торца $Т_1$ относительно среднего диаметра резьбы $М_1$ – не более 0,05мм (обеспечить технологически).
3. Биение поверхностей $Д_2$, $Д_3$ и торца $Т_2$ относительно среднего диаметра резьбы $М_2$ – не более 0,05мм (обеспечить технологически).
4. Биение поверхности $Д_4$ относительно поверхности $Д_3$ – не более 0,05мм.
5. Биение торца Т относительно поверхности $Д_5$ – не более 0,05мм.
6. Овальность поверхности $Д_5$ – не более 0,005мм на длине L.
12. 7. Фаска и сбег на резьбе $М_3$ – по ~~29-9АТ~~. ОСТ1 00010-71.
1. 8. Контровочные отверстия выполнять с технологическими засверловками по 18-2АТ.
9. Торец Т ~~цементировать~~ нитроцементировать. Глубина слоя после механической обработки ~~0,4-0,6~~ 0,3...0,6мм. Твердость цементированной поверхности HRC≥58, 27-41 серцевины – HRC ~~24-42~~. Группа контроля ~~5-2~~ 4-2Б по ОСТ1 00021-78 на образце-свидетеле.
7. 4. Покрытие: ~~Хим. Окс. Фос. ФЖ 136-41 ГОСТ 10834-76~~ ~~Толщина слоя кадмия 0,009÷0,013мм. Фосфатировать по~~ ~~ТР5-937 и гидрофобизировать ГКЖС-94.~~ КАД-12 К.Д9
2. 10. Наружные поверхности, обозначенные знаком *, ~~кадмировать~~
5. ~~Хим. Окс. Фос. ФЖ 136-41 ГОСТ 10834-76~~
~~Толщина слоя кадмия 0,009÷0,013мм. Фосфатировать по~~
2. ~~ТР5-937 и гидрофобизировать ГКЖС-94.~~
11. 12. **Размер обеспеч. инстр.
1. 11. Кромка К – острая. Проверить на герметичность давлением
8. 5±0,5 кгс/см² со стороны шарика ~~30 III 9,525 мм П~~ II 9,525 мм П. Группа негерметичности I-б по нормали 5-7АТ.
12. 2.

13.1.636-84. Кольцо
12.1.368-84. Кольцо 034
11.7.262-84. Кольцо 027
10.3.276-84. Кольцо 015-84.

6		ВУ 2091-80 Гайка В.В.К.О.			
5		ВУ 2717-77 Пин	3	21	1,17
4		ВУ-39-5.51 Муфта		13	1,76
3	2	ВУ-32-03 Кольцо		4	5/К-72
2	2	ВУ-23863 Стакан		1	К М 40
1	2	ВУ-21745 Гайка		1	К М 10
	9	ВУ-18437 Пояс		2	отв. 6

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.		Данилов		28.11.84
Пробер		Кочнов		23.12.84
Нач. КБ		Дашкин		28.12.84
Технол.		Горячев		27.12.84
Нормк.		Веселова		27.12.84
Нач. КБ		Агладзе		27.12.84

1	ГУ54А.150	К сборочному		
			292.000.151.000	
	КОРПУС		ГУ54А.151	
		Литера	Вес	Масш.
		А	0,1	2:1
		Лист	Листов 1	
			КБ-1	

Сталь 12ХН3А ГОСТ 4543-71 ТУ14-1-950-74

Копировал: Мухамедова Формат А3

Инв. № подлин. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата
1563 2 | 30.05.84 | | Г 7927 | 30/XII-84г.

Верно: Восстановлен с подлинника