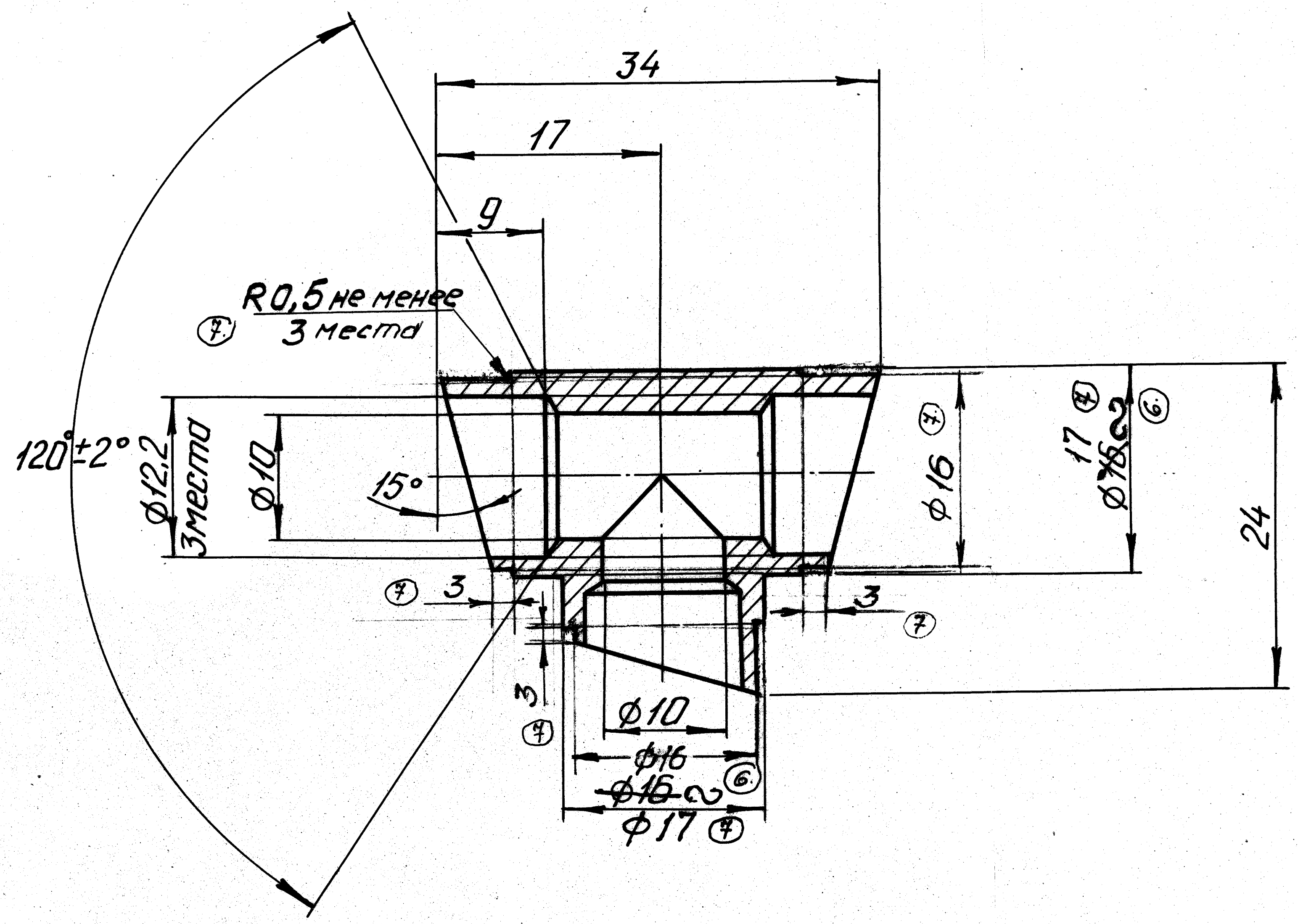
ГУ54А.031

Восстановленный подлинник №1

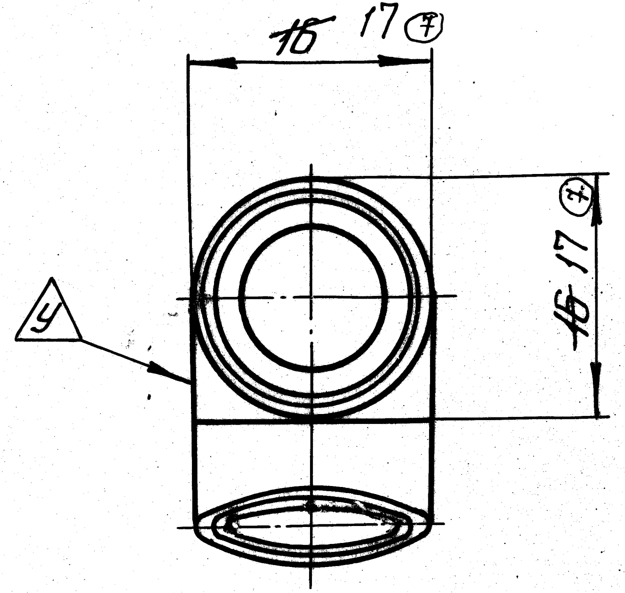
Чистота пов.	▽4(остальн.)
Терм. обр.	Калить ⑥
Покрыт.	

Восстановлен с подлинника

Верно: Ягун 14.9.83



34
17
9
R0,5 не менее
3 места
⑦
120°±2°
Ф12,2
3места
Ф10
15°
Ф16 ⑦
17 ④
~~Ф16~~ ⑥
24
⑦ 3
3 ⑦
3
④
Ф10
Ф16
~~Ф16~~ ⑥
Ф17 ④



~~16~~ 17 ⑦
~~16~~ 17 ⑦
У

1. Допуски на свободные размеры - по 722АТ.

2. На наружной поверхн. в местах сопряжения допускаются уступы до 0,1 мм.

⑥ 3. Допуски на необрабатанные поверхности по ОСТ 1 41187-78-6 кл. точности.
Неуказанные штамповочн. радиусы - R3.
Штамповочный уклон 5° в сторону утолщения тела.

1	ГУ54А.040
1	ГУ54А.030
	К сборочному

7.	8	147-86	[illegible]	14.03.86;
6	4.	267-84	[illegible]	24.05.84;
5		49.861-83	подп.	8.7.83
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Констр.	Лазарев	подп.	дата	
Проверил	Локтинов	подп.	дата	
Нач. бриг.	Душский	подп.	дата	
Технолог	Горячев	подп.	дата	
Нормконтр.	Горшкова	подп.	дата	
Нач. КБ	Агладзе	подп.	дата	

Тройник

ОСТ 1 90176-75 ⑥

Сталь 12Х18Н10Т (Х18Н10Т)

~~ТУ14-1-377-72~~

ГУ54А.031

Литера	Вес	Масшт.
А	0,035	2:1
Лист:	Листов: 1	

КБ-1

Копир. Теплова

Ф-т 12

Инв. № подлин.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Г4073			15603	30.05.84