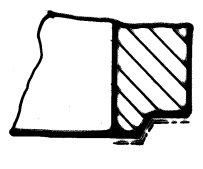
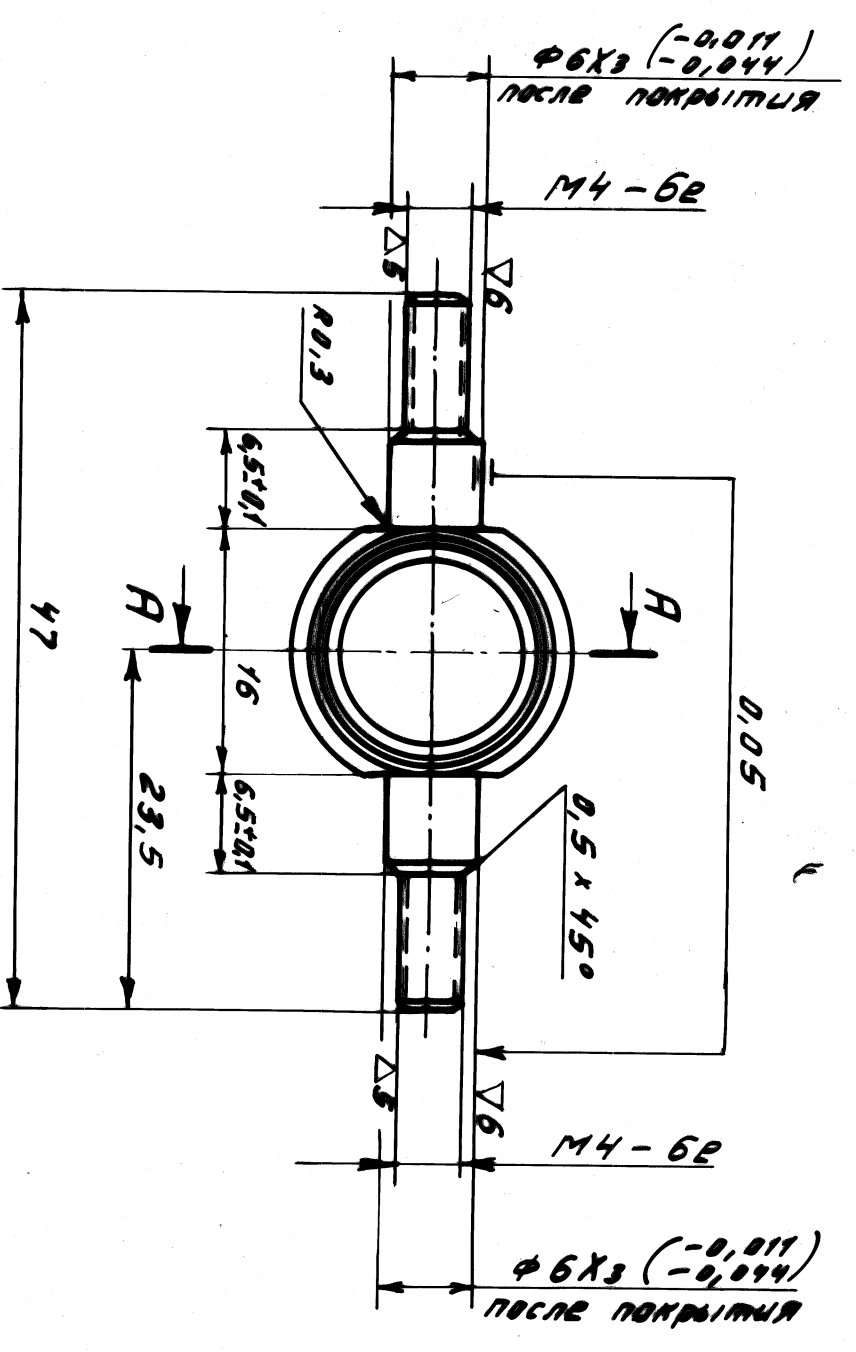
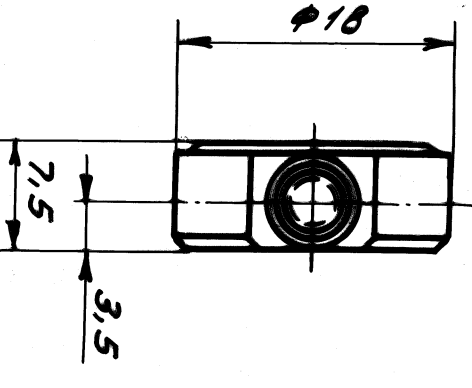
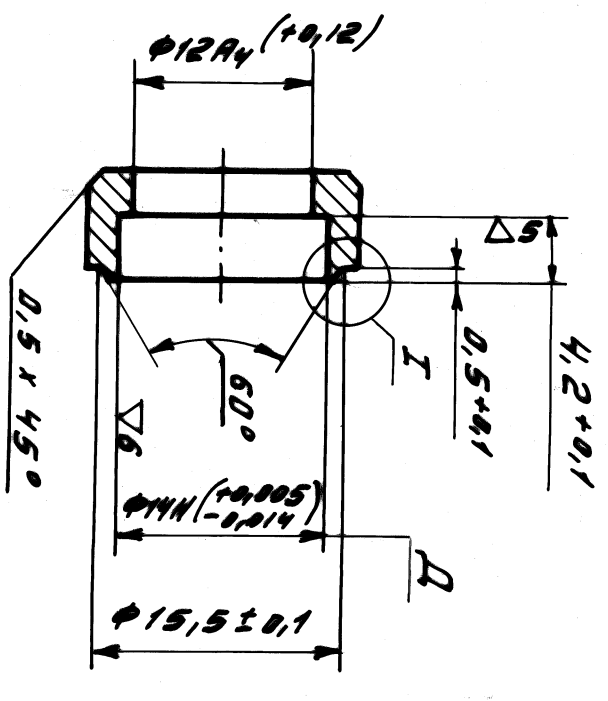


ЦНВ.Н подл.	Подл. дата	Взам.цнв.н	Цнв.н дубл.	Подл. дата
13614				

Г. Селиванов
13.02.79



I
NS:1



A-A

- 1 Термообработка: нкс 35...42.
- 2 Контроль твердости производится на образце - сдвиге от каждой партии термообработки.
- 3 Допуски на свободные размеры - по 22АТ52.
- 4 Резьба - по ГОСТ 00105-73.
- 5 Фаски на резьбе снять под углом 45° на глубину резьбы.
- 6 Кадрировать кругом по п.1.2.046-77, кромке поверхности .Д."
- 7 Слой кадмия 6...9.
- 8 Наружную поверхность, кромки резьбы, φ6х3 и поверхность обозначенной по инструкции покрыть эл-140 / алюминидевиль / по инструкции ВИАМ №50-76 система 174, для ГУ34/3 - мённо
- 9 - зрелный по инструкции ВИАМ №50-64 система 030.

② 5. Крепить на дуге

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№
3	2	250-89	Г499-221А	124.000221.100					
2	1	182-81	Г447КФ	автоматический	5	0,010	2:1		
1	38.01	1160-79	ДСБ						
<p>Разработчик: Т. Никитин / Зисс</p> <p>Проверка: Ковалев / Зисс</p> <p>Т. Никитин / Зисс</p> <p>Нач. СКД: Ковалев / Зисс</p> <p>Н. Никитин / Зисс</p> <p>Изм. №: 1</p> <p>Изм. №: 2</p> <p>Изм. №: 3</p> <p>Изм. №: 4</p> <p>Изм. №: 5</p> <p>Изм. №: 6</p> <p>Изм. №: 7</p> <p>Изм. №: 8</p> <p>Изм. №: 9</p> <p>Изм. №: 10</p> <p>Изм. №: 11</p> <p>Изм. №: 12</p> <p>Изм. №: 13</p> <p>Изм. №: 14</p> <p>Изм. №: 15</p> <p>Изм. №: 16</p> <p>Изм. №: 17</p> <p>Изм. №: 18</p> <p>Изм. №: 19</p> <p>Изм. №: 20</p> <p>Изм. №: 21</p> <p>Изм. №: 22</p> <p>Изм. №: 23</p> <p>Изм. №: 24</p> <p>Изм. №: 25</p> <p>Изм. №: 26</p> <p>Изм. №: 27</p> <p>Изм. №: 28</p> <p>Изм. №: 29</p> <p>Изм. №: 30</p>									