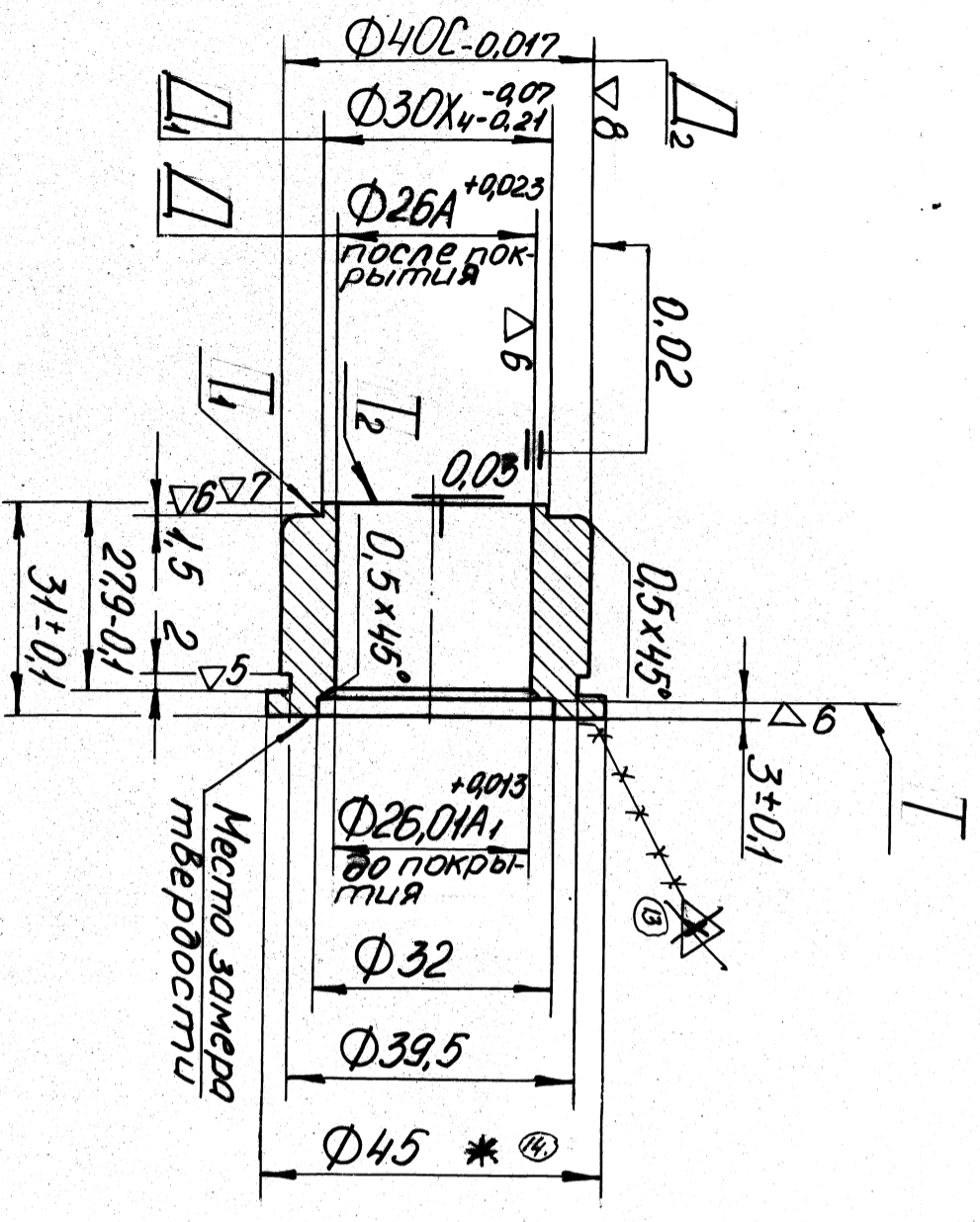


Верно: *Тем* 14.9.83

250.А4551

Восстановленный подлинник №1

Исполн. под.	Частельны
Тем. обр.	УКА ЗДНО
Покр. обр.	К03-БХР



1. Допуски на свободные размеры - по 722АТ.
 2. Бюение торца "Т" относительно поверхности D не более 0,05мм.
 3. Торцы "Т₁" и "Т₂" ^{цифра} цементировать ^{цифра} глубиной цемента-цил 0,4-0,7мм. Поверхность НКС ≥ 58. Сердцевина НКС27-ч. Допускается цементация поверхн. D₁ и фаски, прилегающей к торцу Т₁.
- Группа контроля 4-2Ц ОСТ 100021-78, на образце - свидетеле.
- Клещиц на дырке.

4. Проверить на магнитном деректоскопе.
5. Обвальность и конусообразность поверхности D₂ - не более 0,008мм.
6. При использовании калиброванного прутка на ГОСТ 7417-75 соответствующего диаметра поверхность со знаком * разрешается не обрабатывать (с).

14.	2.	315-86	КВ	12.08.83
13.	2.	269-44	КВ	12.08.83
12.	4.	276-44	КВ	12.08.83
11.	4.	276-44	КВ	12.08.83
10.	4.	276-44	КВ	12.08.83
9.	4.	276-44	КВ	12.08.83
8.	4.	276-44	КВ	12.08.83
7.	4.	276-44	КВ	12.08.83
6.	4.	276-44	КВ	12.08.83
5.	4.	276-44	КВ	12.08.83
4.	4.	276-44	КВ	12.08.83
3.	4.	276-44	КВ	12.08.83
2.	4.	276-44	КВ	12.08.83
1.	4.	276-44	КВ	12.08.83

1	ТУ54А.350	И сбалансирован
Втулка		
Сталь 12ХН3А		
ТУ14-1-950-74		
ТУ54А.052		Литера НКС Уточнить
А 0,175		1.1
КБ-1		Авст. Авст. Авст.

КОПИР. Клименко

Ф-71 12