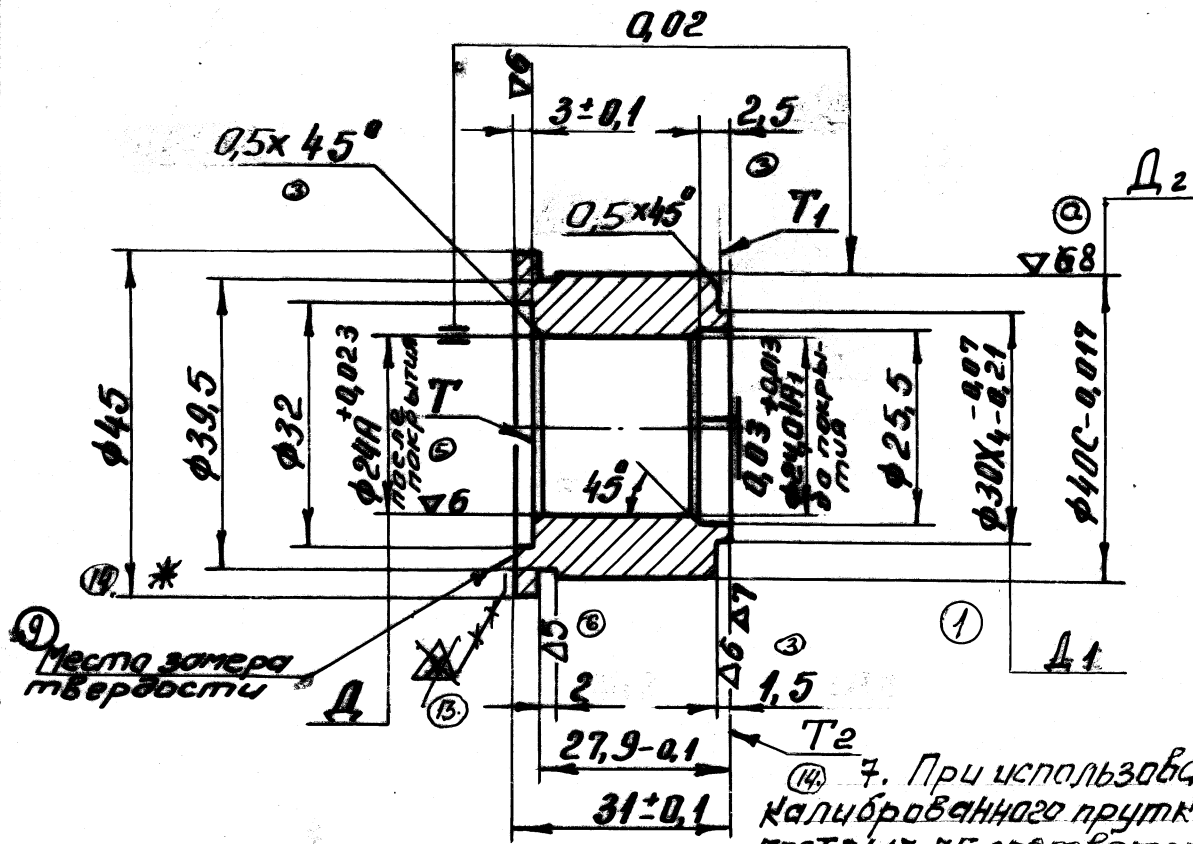


150 84 561

Чистота пов.	Чистота пов.
Термообр.	Укдзана
Покрывие	КБ-1

(7)



⑨ Место замера твердости

⑭ 7. При использовании калиброванного прутка по ГОСТ 9417-75 соответствующ. диаметра поверхности со знаком * разрешается не обрабатывать (с).

6. Клеймить на бирке. ⑬

2. Допуски на свободные размеры - по 722 АТ.

3. Биение торца Т относительно пов. Д не более 0,05 мм.

3. Торцы Т₁ и Т₂ цементировать. Глубина цементации 0,3...0,6 мм.

4-0,4 мм. Поверхность - НРС ≥ 58. Сердцевина - НРС 27-41. Группа контроля чистоты 00021-78. На образце-свидетеле допускается цементация поверхности Д₁ и фаски, прилегающей к торцу Т₁.

4. Проверить на магнитном дефектоскопе.

5. Овальность и конусообразность пов. Д₂ - не более 0,008 мм.

8	84-85-77	Шуш	2.3.77	10	84.2371-80	Вийа	9.9.80
8	84-39557	Виль	13.1.78	9	84.2021-80	Шинда	8.8.80
2	84-38311	Коб	28.5.78	1	ГУ54А.050350		
7	84-32083	Коб	25.4.78				
6	84-23863	Коб	1.11.78		К сборочному		
5	84-22493	Коб					
4	84-17155	Коб					
3	84-19141	Коб					
2	84-6725	Коб					
1	84-5863	Коб					

Штк и подлин.	Г 4076	Подпись и дата	7/2/85	Втулка	(7)	Литера	Вес	Масштаб
Проверил	Воклина	Локшина	7.12.68	Сталь 12ХН3А	(2)	А	0,185	1:1
Нач. брэг	Вилский	Кур	24.41	ТУ 14-1-950-74	(3)	Лист	Листов: 1	
Технолог	Горячев	Тер	31.12.78	Сталь 12ХН3А	(5)			
Норм. кон.	Горикова	Тер	11.7.68	Сталь 12ХН3А	(6)			
КБ	Владимир	Тер	11.7.68	Сталь 12ХН3А	(7)			

13.2.269-84. Кавал 24.05.84.
12.3.276-84. Кавал 24.05.84.
11.84.861-83 Н.В. 8.7.83.
14.2.316-86. Кавал 6.05.86

Подпись и дата
Вид
15607300584
7/2/85