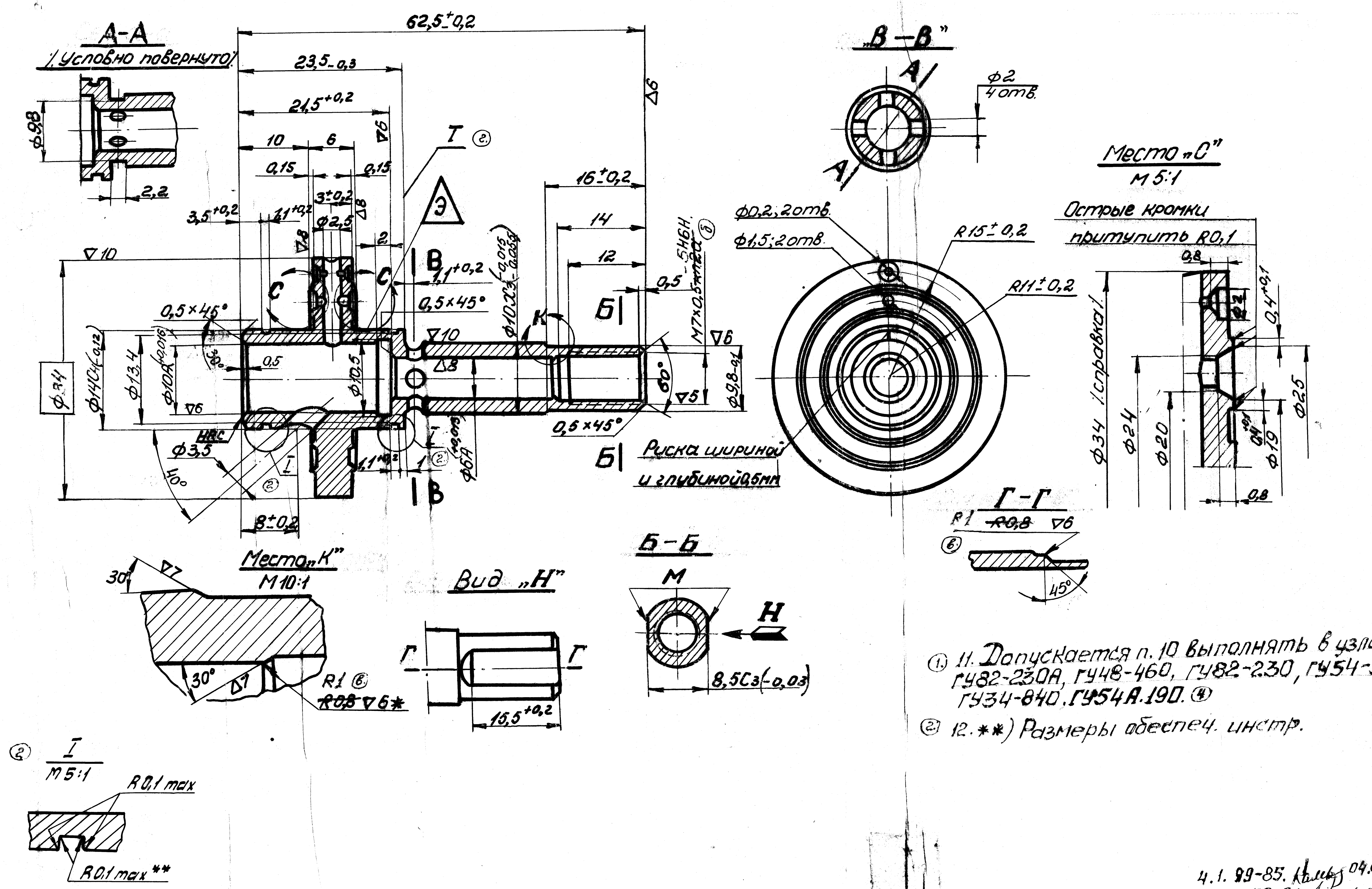
инв. 7419

∇4 остальное



А-А
/условно повернуто/
ф9,8
2,2
62,5-0,2
23,5-0,3
21,5+0,2
10
6
0,15
0,15
3,5+0,2
1,1+0,2
3+0,2
ф2,5
∇8
∇6
2
Т ②
Э
В
С
С
∇10
0,5×45°
ф34
ф14С4(-0,12)
ф13,4
ф10А(+0,016)
0,5
ф10,5
Δ8
ф3,5
HRC
40°
8±0,2
1,1+0,2
1
ф6А(+0,013)
1,1+0,2
0,5×45°
ф10Х3(-0,015/-0,035)
К
16±0,2
14
12
Б
Б
0,5
M7×0,5-5H6H ⑧
∇6
60°
∇5
ф9,8-0,1
Риска шириной и глубиной 0,5мм
Δ6
„В-В"
А
А
ф2 4отв.
ф0,2; 2отв.
ф1,5; 2отв.
R15±0,2
R11±0,2
Место „С"
М 5:1
Острые кромки притупить R0,1
0,8
0,4+0,1
ф34 /справка/
ф24
ф20
ф19
ф25
0,8
Г-Г
R1 ⑥
R0,8 ∇6
45°
Место „К"
М 10:1
30°
∇7
30°
∇7
R1 ⑥
R0,8 ∇6*
Вид „Н"
Г
Г
15,5+0,2
Б-Б
М
Н
8,5С3(-0,03)
I
М 5:1
R0,1 max
R0,1 max**

1. Допуски на свободные размеры-по 22АТ52.
2. Смещение плоскостей „М" относительно оси пов. ф9,8 не более 0,05.
3. Биение среднего диаметра резьбы M7×0,5~~кл.2а~~ -5H6H ⑥ относительно поверхности ф6А не более 0,04.
4. Допускается несоосность отверстий ф0,2 между собой не более 0,3.
5. Несоосность ф19 и ф25 относительно ф14С4 не более 0,1.
6. Поверхность со знаком * - полировать.
7. Резьба по ~~нормали 257АТ~~. ГОСТ16093-70. ⑥
8. Поверхности $\boxed{ф34}$ и ф10Х3 окончательно обработать после запрессовки дет. ГУ82-231А. /см. черт. ГУ82-230А/
9. ~~HRC 26...34~~. HRC 33...39. Группа контроля 3 ОСТ100021-78. ⑥ ③
10. ~~Покрытие: пов. ф10Х3-Х20(твердое) по инструкции~~ ⓪ ~~ВИАМ №132-65,71. Остальные поверхности кроме~~ $\boxed{ф34}$ ② ~~оксидировать по инструкции ВИАМ №224-61,70~~. ⑥ ~~Поверхность ф9,8-0,1 вместе с лысками 8,5С3-0,03 - хромировать.~~

② 10. Покрытие: пов. ф10Х3 - Х20...40 (твердое) по инструкции ВИАМ № 132-71. Поверхности „М", правый торец, ф9,8-0,1 и резьбу M7×0,5 кадмировать по ~~инструкции ВИАМ №916-71~~ ПИ 1.2.116-78. ③ Слой кадмия 0,006÷0,009. Остальные поверхности, кроме $\boxed{ф34}$ и выступающих поясков по размеру 6, оксидировать по ~~инстр. ВИАМ №224-70~~. Допускается хромирование торца „Т" ПИ 1.2.048-78. ③

① 11. Допускается п. 10 выполнять в узлах ГУ82-230А, ГУ48-460, ГУ82-230, ГУ54-380, ГУ34-840, ГУ54А.190. ④

② 12. **) Размеры обеспеч. инстр.

4. 1. 99-85. Кам 04.02.85.
3. 3. 182-81. Кам 10/I-81
2. 4. 1099-78. Кам 1.10.80
1. 1. 832-78. Кам

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
г	3.	868-75	Кам	5/VIII-75
в	2.	944-75	Кам	27/VII-75
б	5	1010-74	Кам	14/VIII-74
а	4	1148-72 1214-72	Демкина	22/I-73
	б/в	1035-70	Демкина	7/X-70

Констр.	Демкина		7/I-70
Проверил	Тихонов		
Гл. технол.	Гусев		
Нормконт.	Туманова		
Нач. отд.	Кащеев		
Утвердил Гл. констр.	[illegible]		

ГУ47КФ

Поршень

30ХГСА
~~МПТУ 2382-49~~ ⑥
ОСТ1 90005-73 гр. III ⓐ

Заказчик:

ГУ82-241

Литера	Вес	Масшт.
Б	0,060	2:1

Лист | Листов 1

119.000241.0.00

Копировал