

Восстановлен с подлинника
Верно: Терм 21.11.81 (подпись)

Инв и подлин.	Подп и дата	Взам. инв	Инв и дубл.	Подп и дата
Г 7932	1/IX-66	Бновь	15647	30.05.84

000245561

Восстановленный подлинник № 1

Вид А
М 2:1

ГУ54Н.204

0034-44

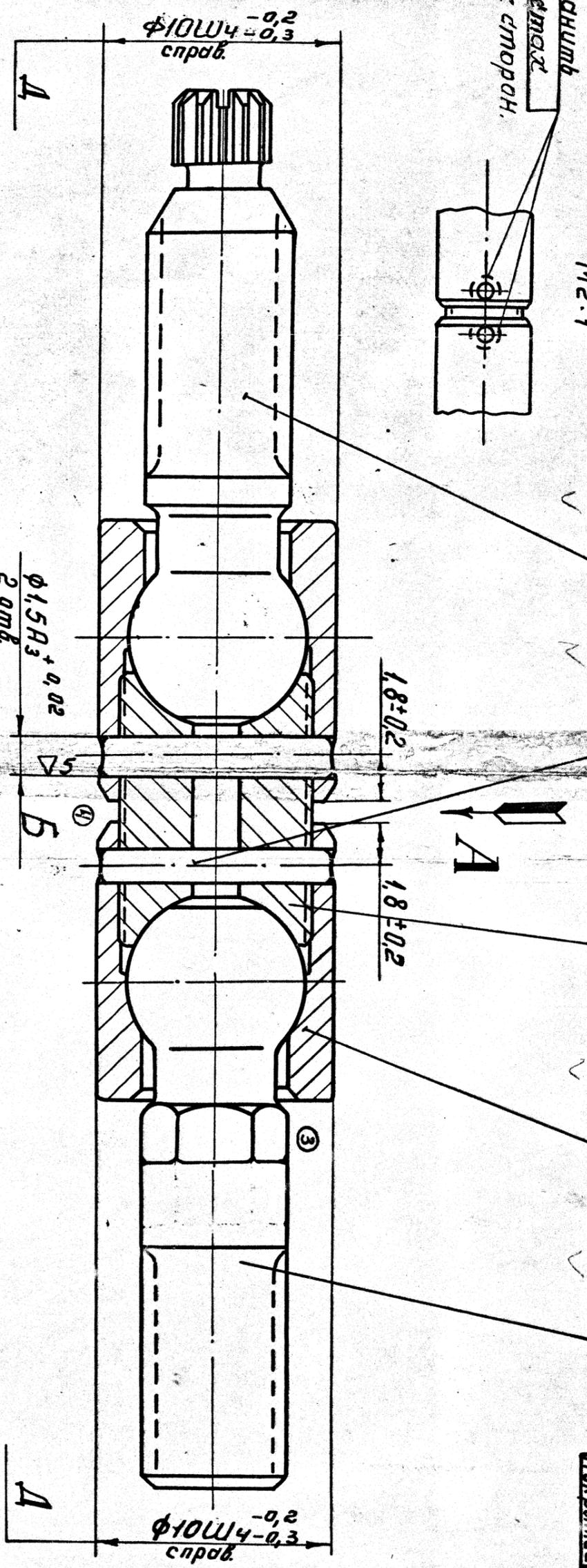
ГУ54Н.202

ГУ54Н.203

ГУ54Н.201

Чистота	Указана
Терм. обл.	
Покр. покрытие	

8. Расчеканить в 2х местах с обеих сторон.



1. Сферические поверхности покрыть слоем смазки 221-ГОСТ 9433-54.
2. Штифты Ø134-44 снять на сырой грунтовке ЖФ-030.
3. Желтой краской покрыть торцевые поверхности и их поверхности.
4. Места расчеканки зачистить заплывцо.
5. Суммарный люфт шарнира при нагрузке 5кгс не должен превышать 0,04мм. При этом оба хвостовика должны ладно поворачиваться во всех направлениях относительно оси на угол не менее 3°.
6. От каждой пары 20 штук один шарнир подвергнуть следующему испытанию:
 - а) растянуть силой 600кгс снять нагрузку и замерить люфт; люфт не должен быть более 0,02мм.
 - б) растянуть до разрушения; разрушающее усилие не должно быть менее 2500кгс.
7. Вальное расположение отб. Б произвольное.
8. Сварочная единица - особ. ответственная.
9. Серийные чертёжи предоставить.

К	0134-44	Штифт	2
✓	ГУ54Н.204	Хвостовик	1
✓	ГУ54Н.203	Гайка	2
✓	ГУ54Н.202	3 вена	1
✓	ГУ54Н.201	Хвостовик	1
✓	Обозначение	Наименование	код на свобод.
			Примечание

10.1.138-91	Заводской	16.04.91
9.1.579-85	Код	19.09.85
8.2.557-84	Код	11.10.84
7.84861-83	Код	11.11.83
6.184-1949-80	Код	11.11.80
5.183.1005-78	Код	14.5.78
4.84.85-77	Код	14.5.77
3.84.39557	Код	14.5.77
2.84.34203	Код	14.5.77
1.84.30867	Код	14.5.77
84-1944	Код	14.5.77
84-17155	Код	14.5.77
Шт. Кол.	Исполн.	Акт
Констр.	Качов	Уч
Проверил	Борисов	Уч
Чел. отв.	Ашкун	Уч
Технолог	Гарячев	Уч
Нормиров.	М	Уч
Инж. КВ	Александр	Уч
Копировать		

Шарнир

Лист	Вес	Масштаб
8	А	202
5:1		

ГУ54Н.200

Сборочный

Лист	Листов:
КБ-1	1

Толмат 19