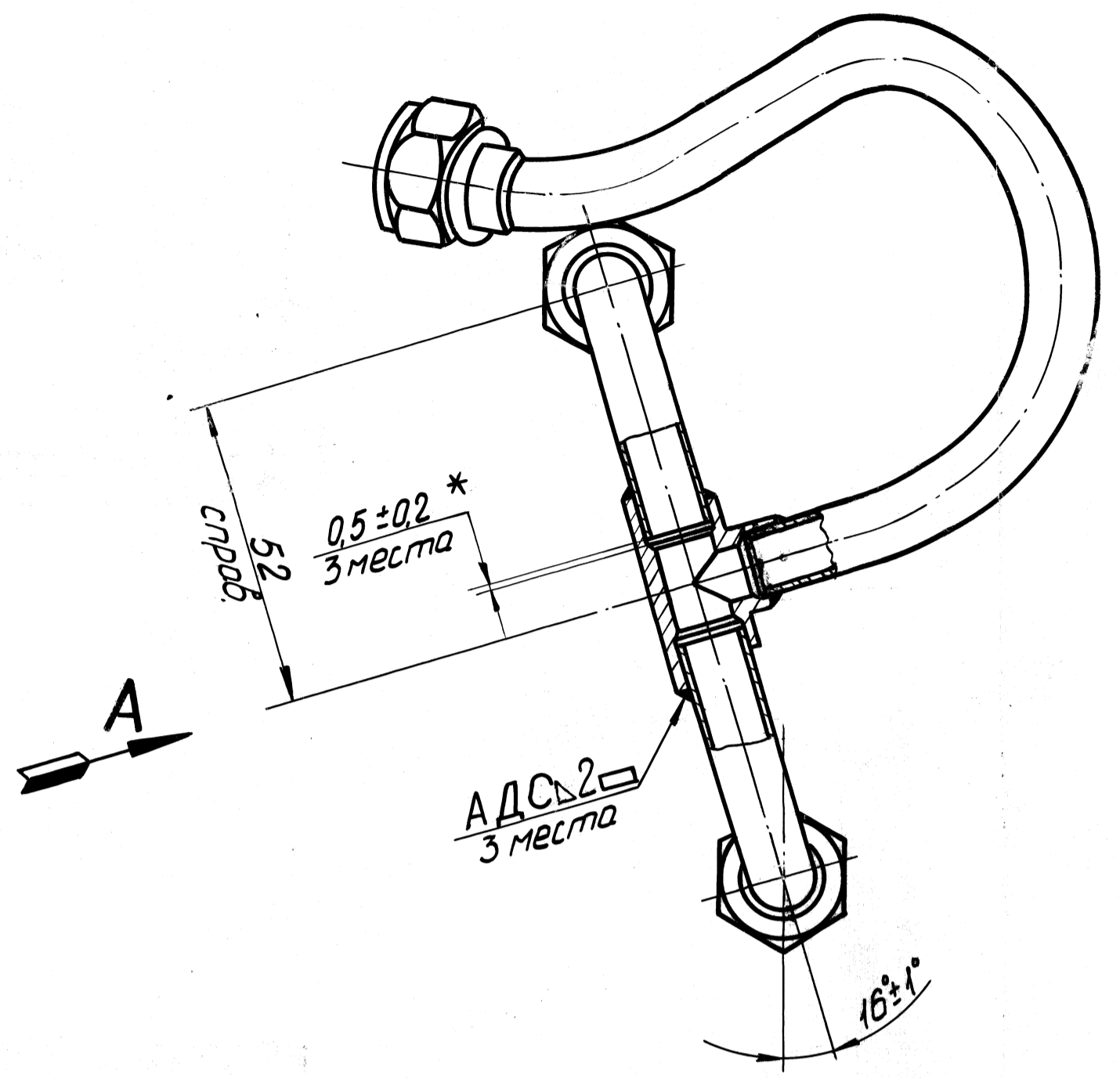
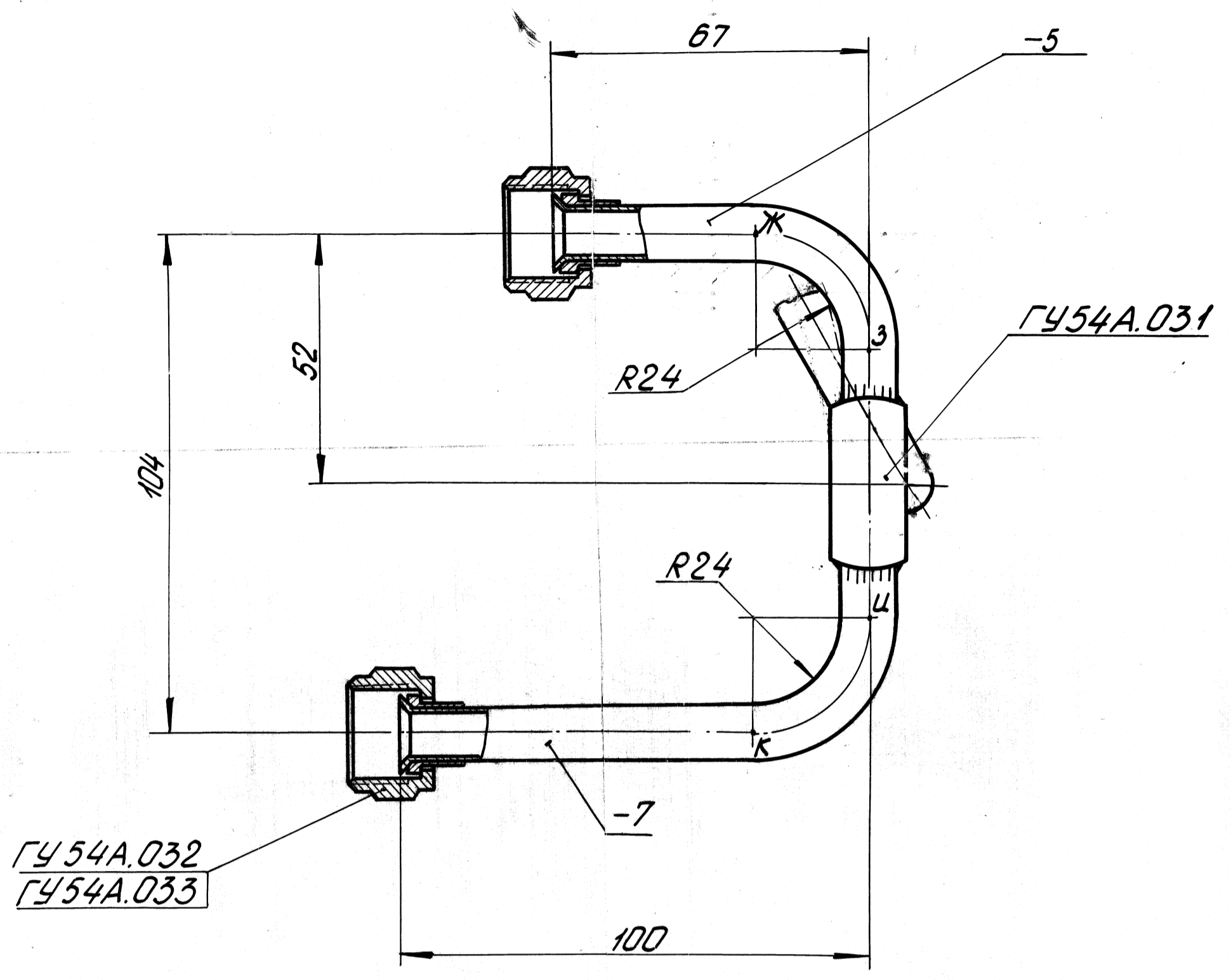


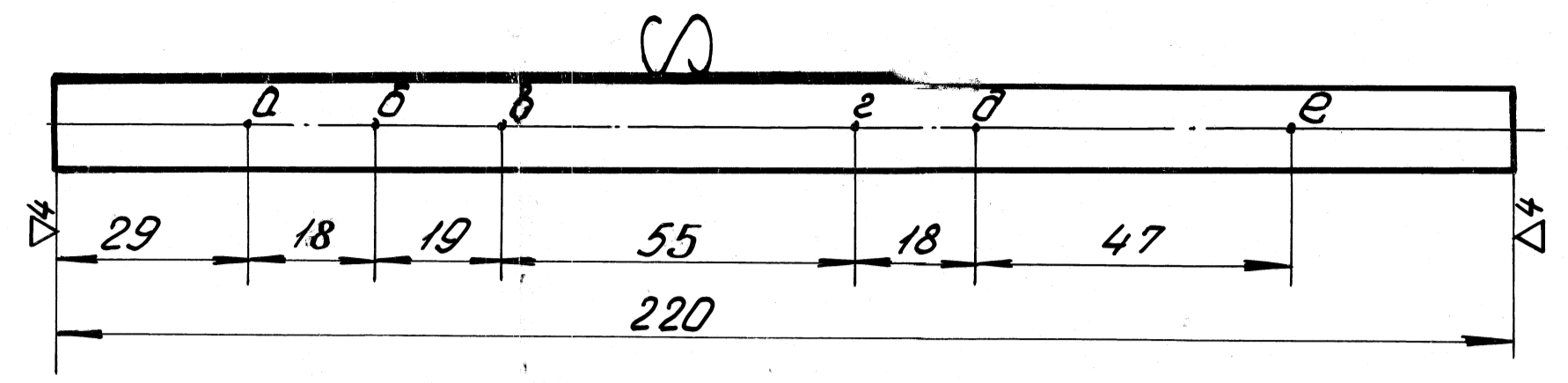
ГЧ54А.040



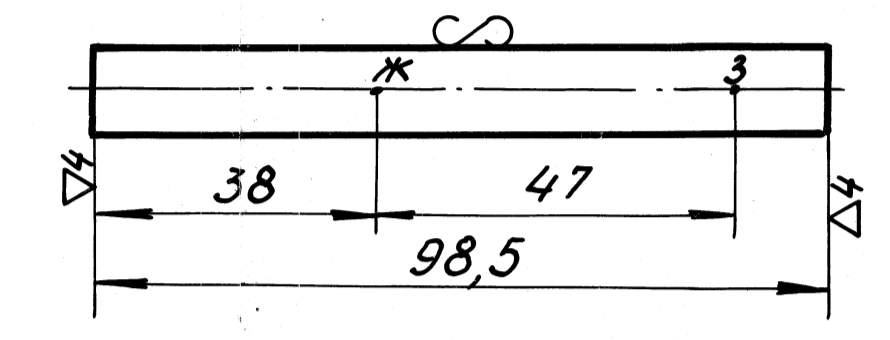
Вид А
повернуто



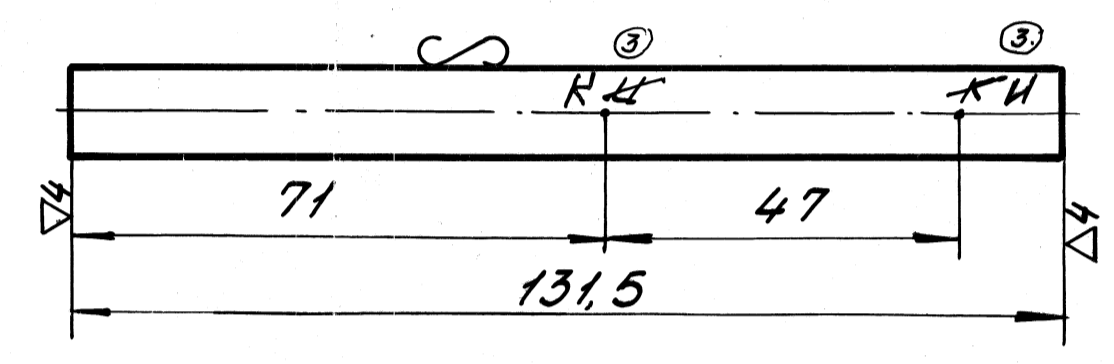
Развертка трубы



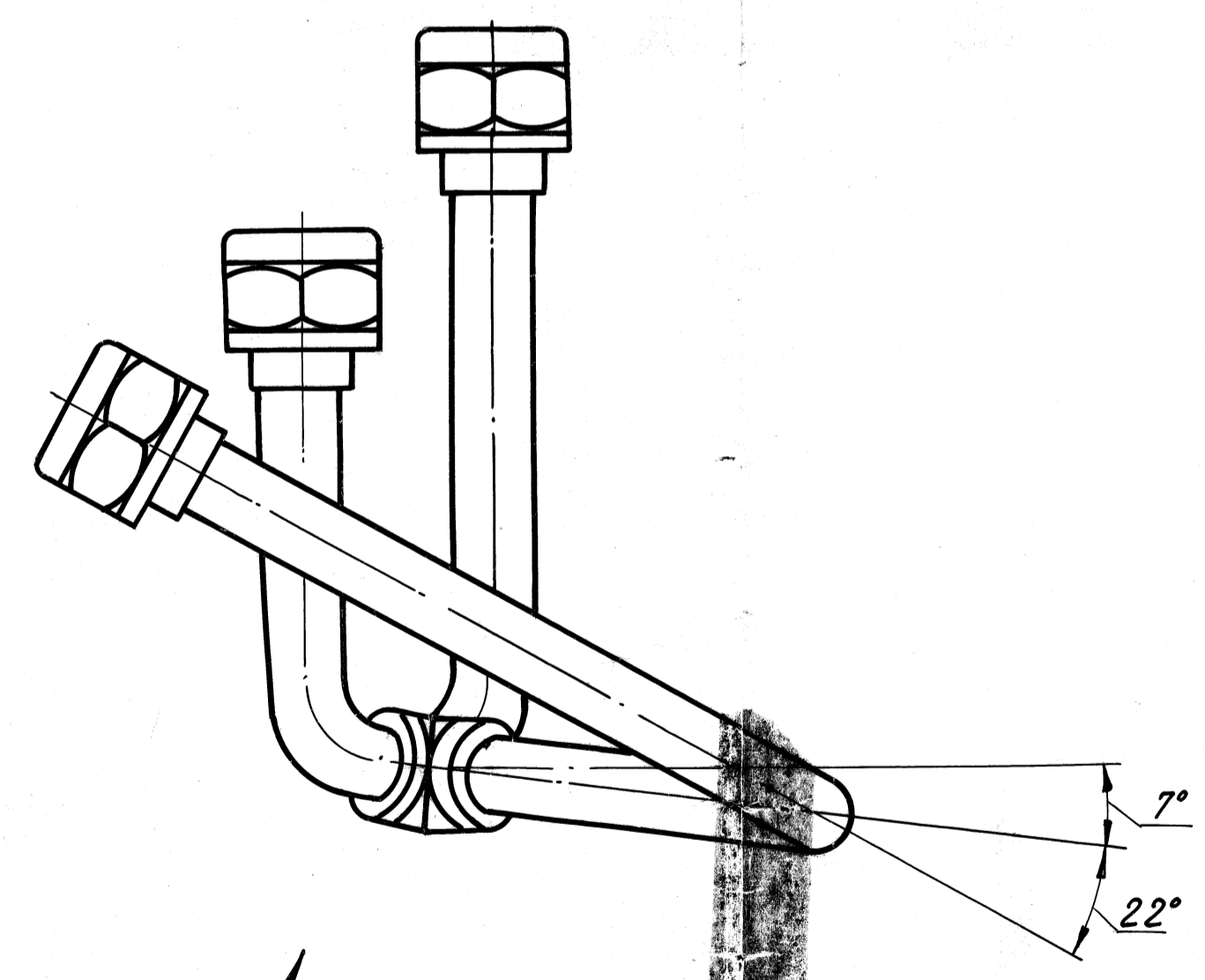
Развертка трубы -5



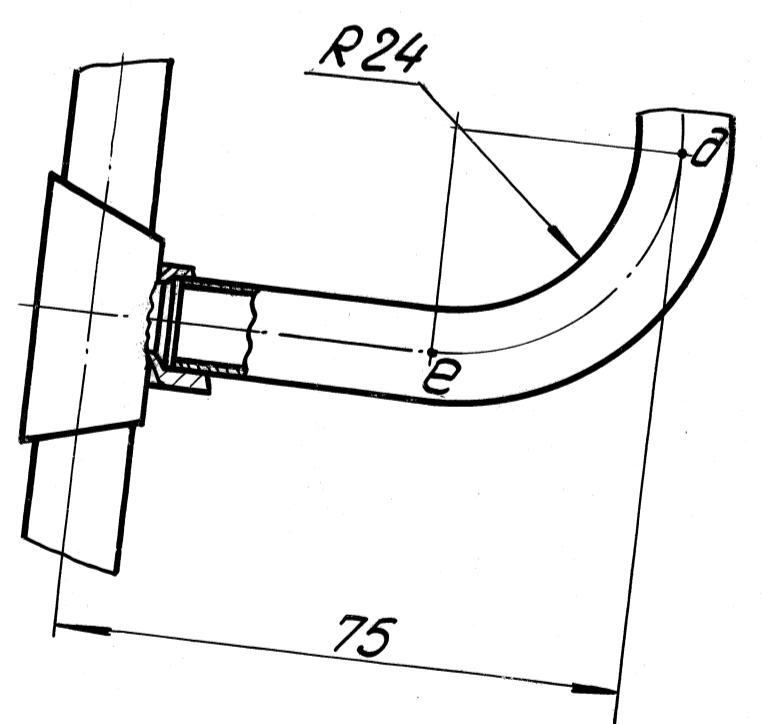
Развертка трубы -7



1. Допуски на свободные размеры труб до гибки - по 722 АТ.
2. Гибка и сварка трубопровода - по РТМ-1120 (применение сыпучих наполнителей не допускается).
3. Развальцовку труб производить по нормам 326 АТ.
4. В местах изгиба допускается искажение сечения труб (обвальность) не более 10%.
5. Сварные соединения проверить рентгеновским просвечиванием.
6. Контроль сварки, конфигурации и размеров трубопровода по эталону и пп. 3.420, 3.421, 15.503 и 15.520 РТМ-1120.
7. Испытать на прочность и герметичность 100% трубопроводов давлением 120 кгс/см² масла АМГ-10 в течение 5 минут. Группа негерметичности 1-1 по нормам 575 АТ.
8. Лакокрасочное покрытие наружной поверхности, кроме накладных гаек и nipples: Эм. ЭП-140, серо-коричневый II А Т, или по инструкции ВИАМ 850-76.
9. Маркировать обозначение трубопровода и клеить на бирке.
10. * Размер обеспечить технологически.

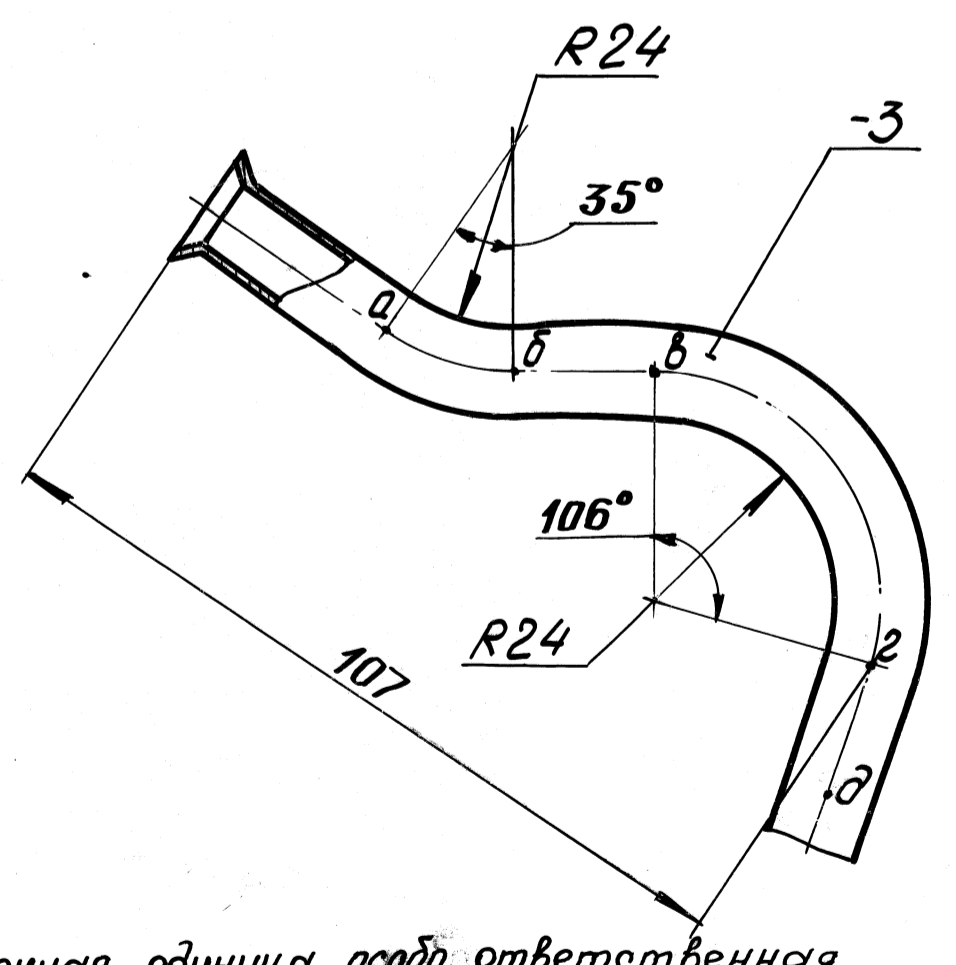


Вид Б



Вид В

Детали ГЧ54А.032 и ГЧ54А.033 условно не показаны



И. Сборочная единица - осад ответственная.

Уд. и. г. 1916
ГЧ54А.040
15506
20.05.81
ГЧ54А.040
15506
20.05.81

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	ГЧ54А.040-7	Труба		
2	ГЧ54А.040-5	Труба		
3	ГЧ54А.040-3	Труба	1	
4	ГЧ54А.033	Ниппель	3	
5	ГЧ54А.032	Гайка накладная	3	
6	ГЧ54А.031	Тройник	1	

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	ГЧ54А.000	К сборочному		
				Трубопровод
				ГЧ54А.040
				Литера Вес Масшт.
				В А 023 1:1
				Лист Листов: 1
				КБ-1
				Ф-т: 24