

ЕЛШУ.493515.001-1.09

СМОТРИ НА ОБОРОТЕ

Перв. примен.

Справ. №

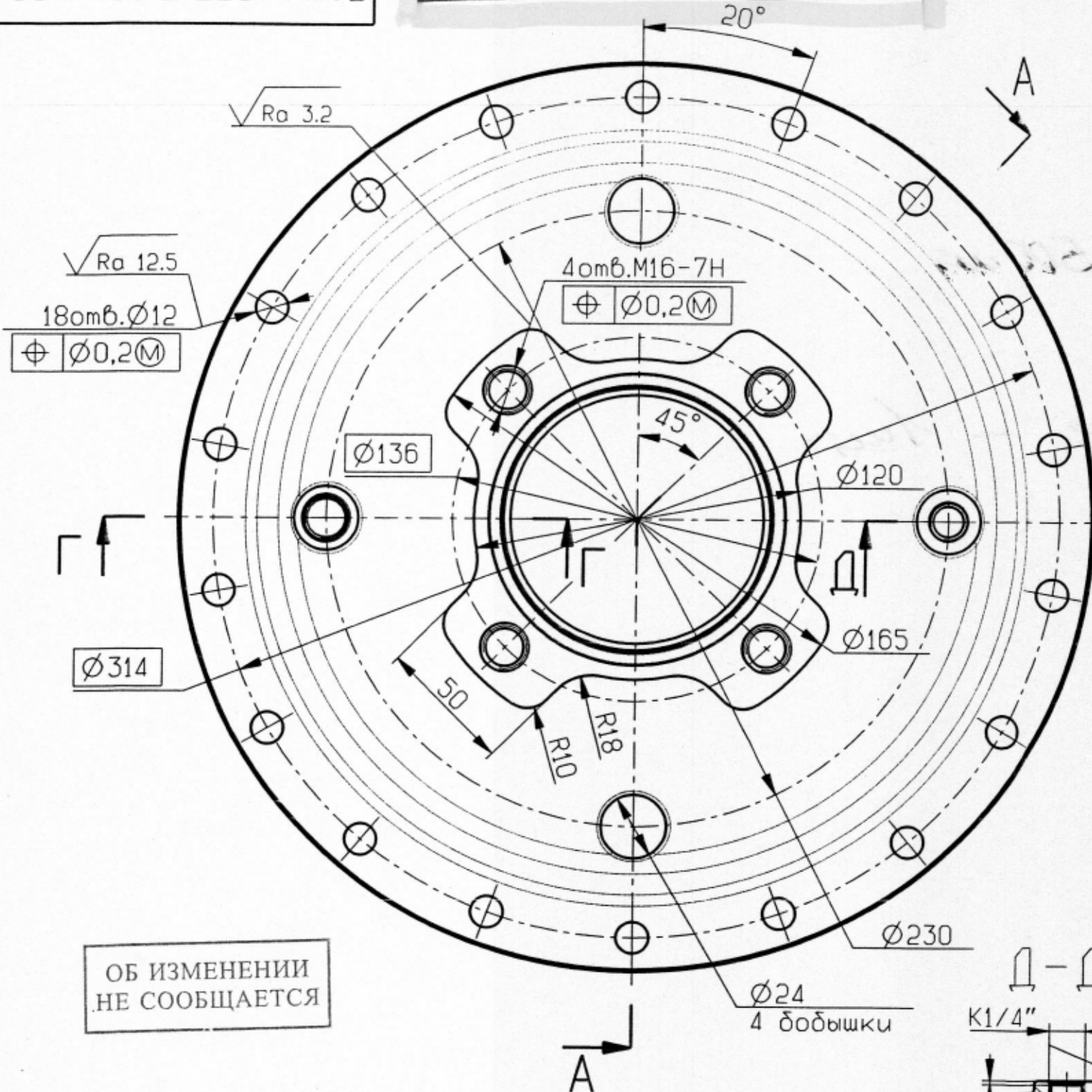
Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взаим.инв.№

Подп. и дата

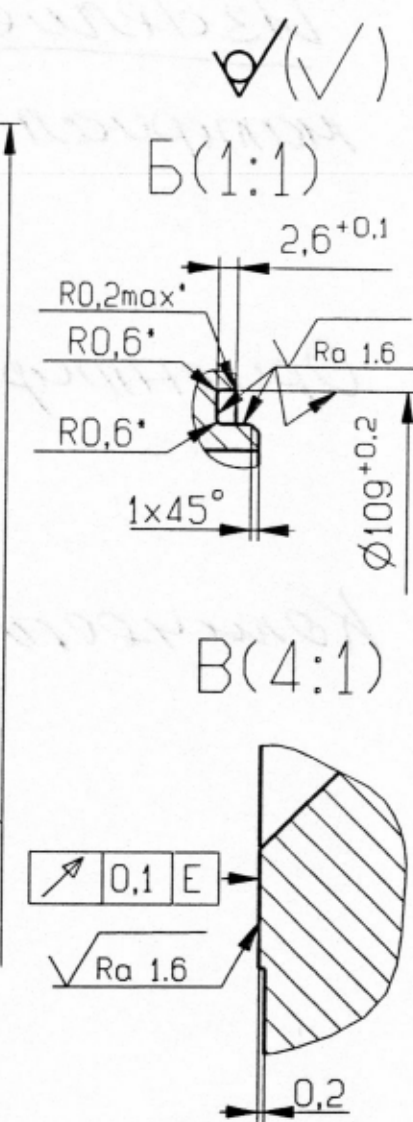
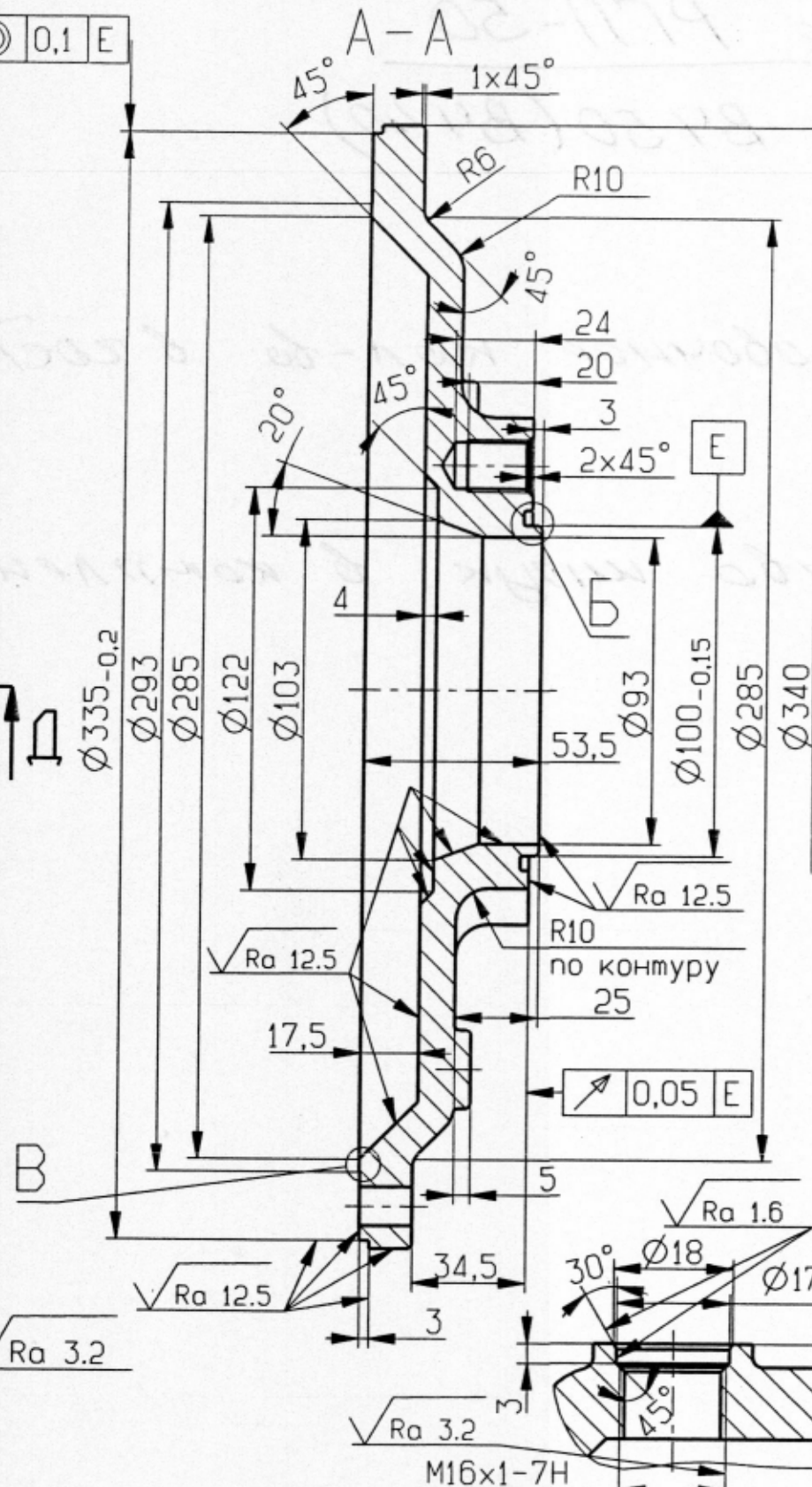
Инв.№ подл.



ОБ ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ

1. Материал заменитель - Сталь 35 ГОСТ 1050-2013.
  2. Точность отливки 8-0-0-8 ГОСТ 26645-85.
  3. Неуказанные литейные радиусы 1-3 мм.
  4. Остальные требования на отливку по СТ ЦКБА 050-2008.
  5. \*Размеры обеспеч. инстр.
  6. H14; h14;  $\pm IT14/2$ .
  7. Поверхности обозначенные знаком  $\checkmark$  обеспечить литьем.
  8. Испытать на прочность гидравлическим давлением 1,8 МПа в течении не менее 1 мин, на плотность - давлением 1,2 МПа в течении времени необходимого для осмотра. Механические разрушения, остаточные деформации, течи, "потение" не допускаются.
  9. Покрытие: внутренних поверхностей - грунтровка ГФ-021 V.УХЛ2 ГОСТ 25129-82 красно-коричневая; наружных поверхностей - грунтровка ГФ-021 V.УХЛ2 ГОСТ 25129-82 красно-коричневая, эмаль черная V.УХЛ2 ГОСТ 6465-76 в два слоя. Посадочные поверхности от покрытия предохранить.
- при изготовлении из материала заменителя - Ц9хр.

© 0,1 E



Г-Г(1:1)

ЕЛШУ.493515.001-1.09

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дашкевич			05.18
Проб.	Кузьмич			05.17
Т.контр.	Кравченко			06.17
Н.контр.	Янковский			06.17
Утв.				

Крышка

ВЧ 50 ГОСТ 7293-85

Лит.	Масса	Масштаб
	9,0	1:2
Лист	Листов 1	

Копировал:

Формат А3