

Теплообменник-ожижитель предназначен для предварительного охлаждения воздуха перед блоком очистки и представляет собой витой трехпоточный аппарат с параллельной навивкой воздушных и кислородных труб. Для увеличения поверхности теплообмена трубки медные $\varnothing 8 \times 1$ оребрены медной проволокой $\varnothing 1,5$.

Число слоев навивки – 16

Число воздушных труб – $8 \times 1 = 43$

Число кислородных труб $\varnothing 8 \times 1,5 = 6$

Рабочая температура от 40°C до 15°C

Масса аппарата – 490 кг.

Рабочее давление в кислородных трубках – 200 кгс/см^2

Пробное давление – 250 кгс/см^2

Рабочее давление в воздушных трубках – 70 кгс/см^2

Пробное давление 88 кгс/см^2

Рабочее давление 88 кгс/см^2

Рабочее давление в межтрубном пространстве – $0,7 \text{ кгс/см}^2$

Пробное давление $1,4 \text{ кгс/см}^2$

