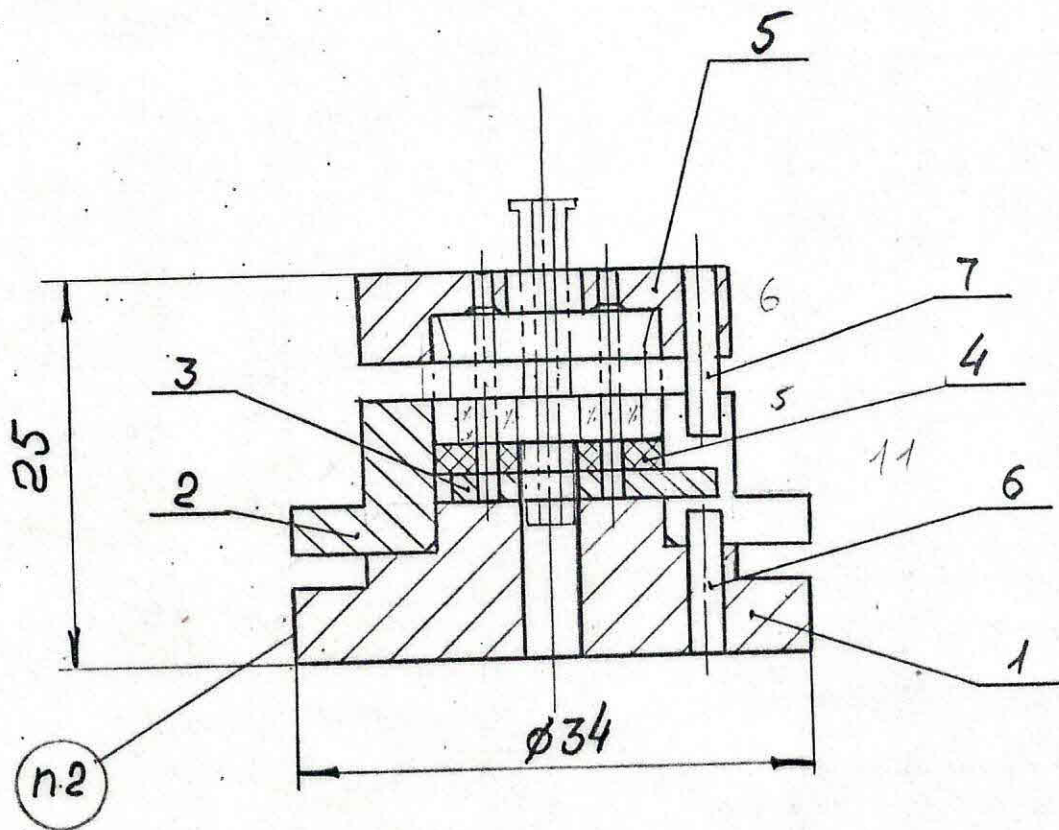


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
				<u>Документация</u>	
А4			105.1633.00	Сборочный чертеж	1
				<u>Детали</u>	
А4	1		105.1633.01		
А4	2		105.1633.02	Основание	1
А4	3		105.1633.03	Кольцо	1
А4	4		105.1633.04	Прокладка	1
А4	5		105.1633.05	Прокладка	1
А4	6		105.1633.06	Фиксатор	1
А4	7			Штифт	1
			- 01	Штифт	1

Инд. № дубл. Подп. и дата

Изм. Лист. № докум. Подпись Дата
 Разработчик: Сусленков С.И.
 Проверен: [подпись]
 Нач. лаб. [подпись]
 Н.контр. [подпись]
 Утв. [подпись]

105.1633.00
 Приспособление для
 втягивания контактов в
 крышку ЖЦИШ 505.767.05.00 Изд. ПНПЭ-1"

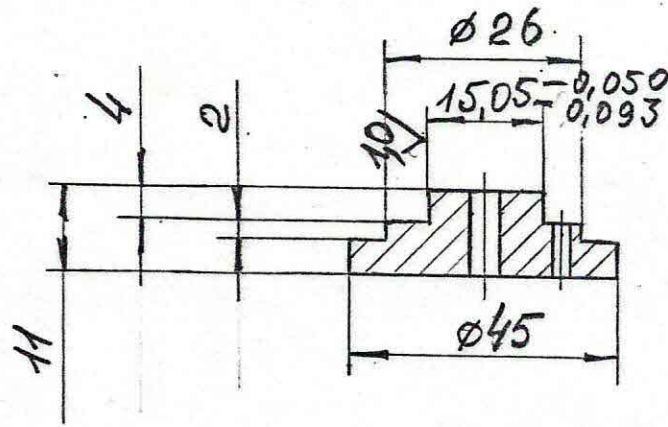


1. Размеры для справок
2. Маркировать клеймами N 2: 105.1633.00; ПНПЭ-1
3. Термообработка производится по инструкции 5758566.25281-00001

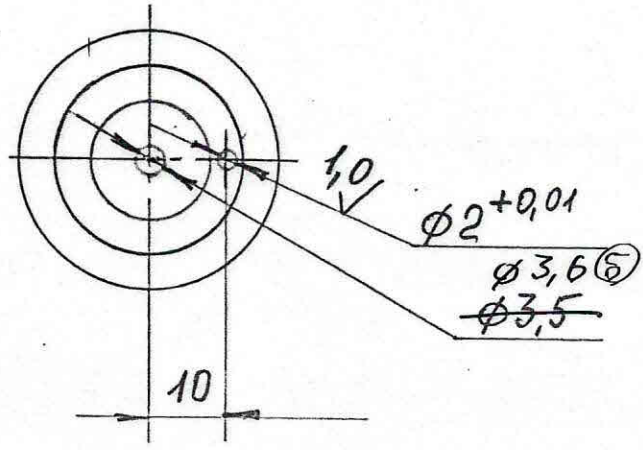
	105.1633.00		
Сусленков С/из 5.IV-89	Приспособление для влекания контактов в крышку ЖЦИШ 505.767.05.00		2:1
Трифорова С/из 5.IV-89	ИЗД „ПНПЭ-1“		
Промышлен В/из 5.IV-89			
Молоканов			

1

3,2/



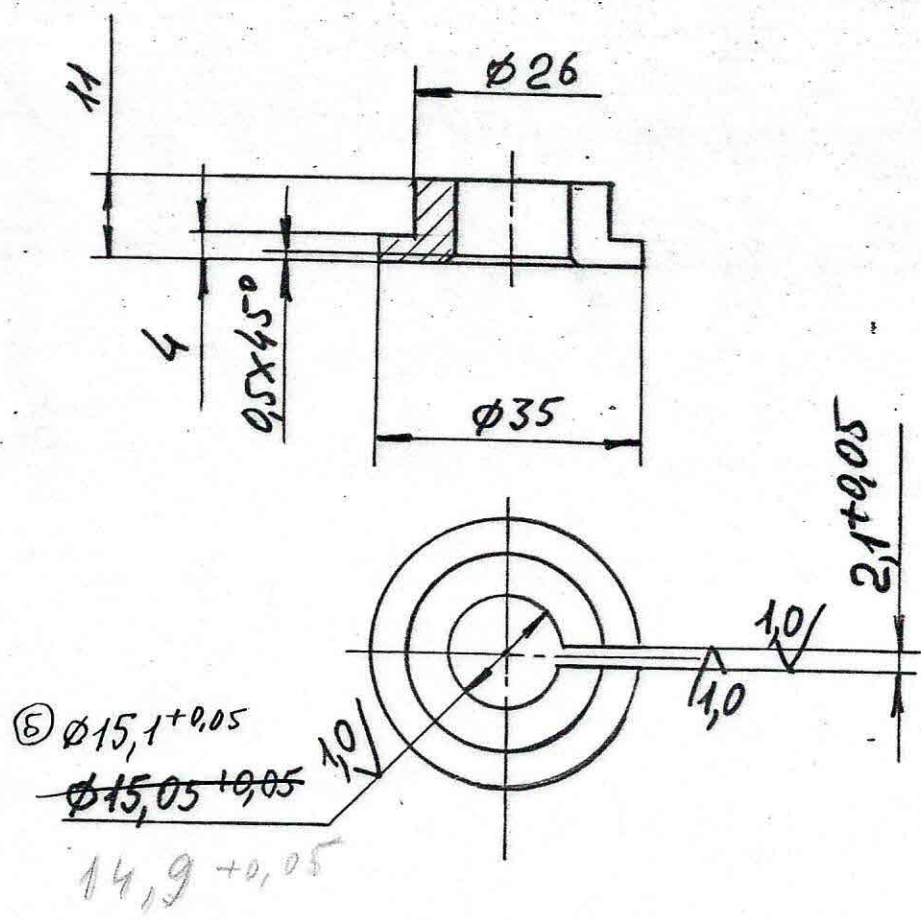
14,85 -0,050
 -0,093



1. H12; h12; $\pm \frac{IT14}{2}$
2. ~~Деталь нагреть до 1000°С в среде азота. При достижении~~
3. ~~1000° нагрев отключить, охлаждать с печью.~~

		105.1633.01	
⑤ 1 Сисм 13.XI-90 Указ.технол.	основание		
⑥ 1 Сисм 30.V-897			1:1
Сусленков Сисм			
Просмушкин	Круг В 38 ГОСТ 2590-71		
	12X18H10T-ГОСТ 5949-75		

3,2/√(V) (V) (2)

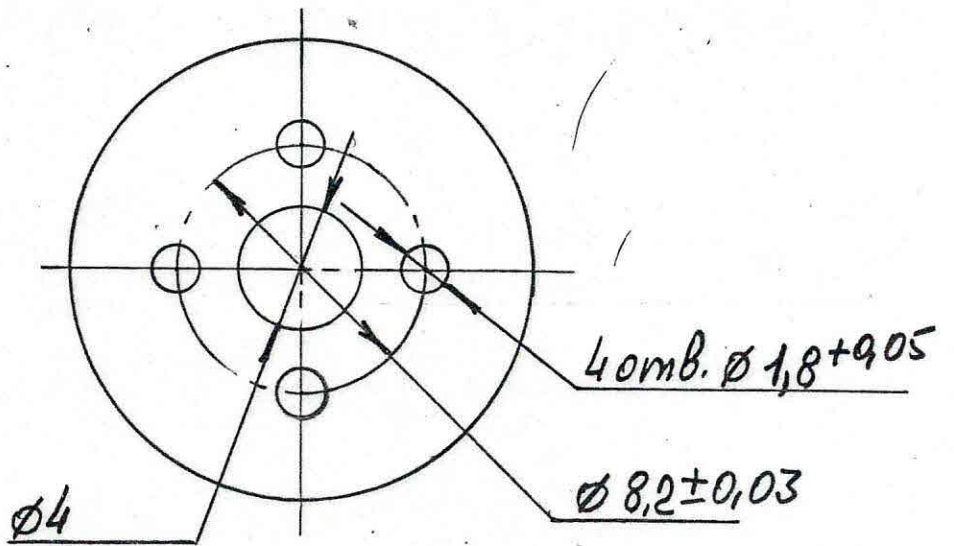
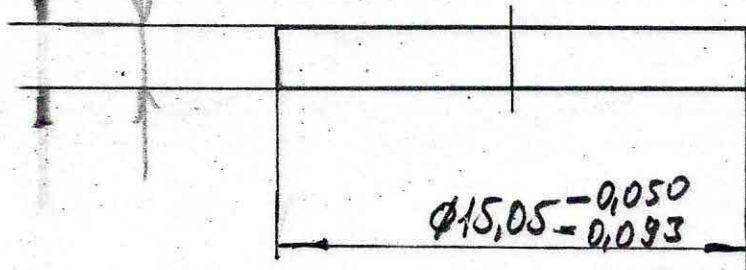


1. $h_{12} \pm \frac{1714}{2}$
2. ~~Деталь нагреть до 1000°C в среде азота. При достижении~~
- а) ~~1000° нагрев отключить, охлаждать с печи~~

⑤ 1 <i>Срмв</i> 13.XI-90 Указ. техн.	105.1633.02		
② 1 <i>Срмв</i> 30.V-89			
<i>Сусленков Срмв</i>	КОЛЬЦО		1:1
<i>Просмушкин</i>	Круг В38 ГОСТ 2590-71		
	10У12Н10Т ГОСТ 5010-75		

2-405
2,5-0,05

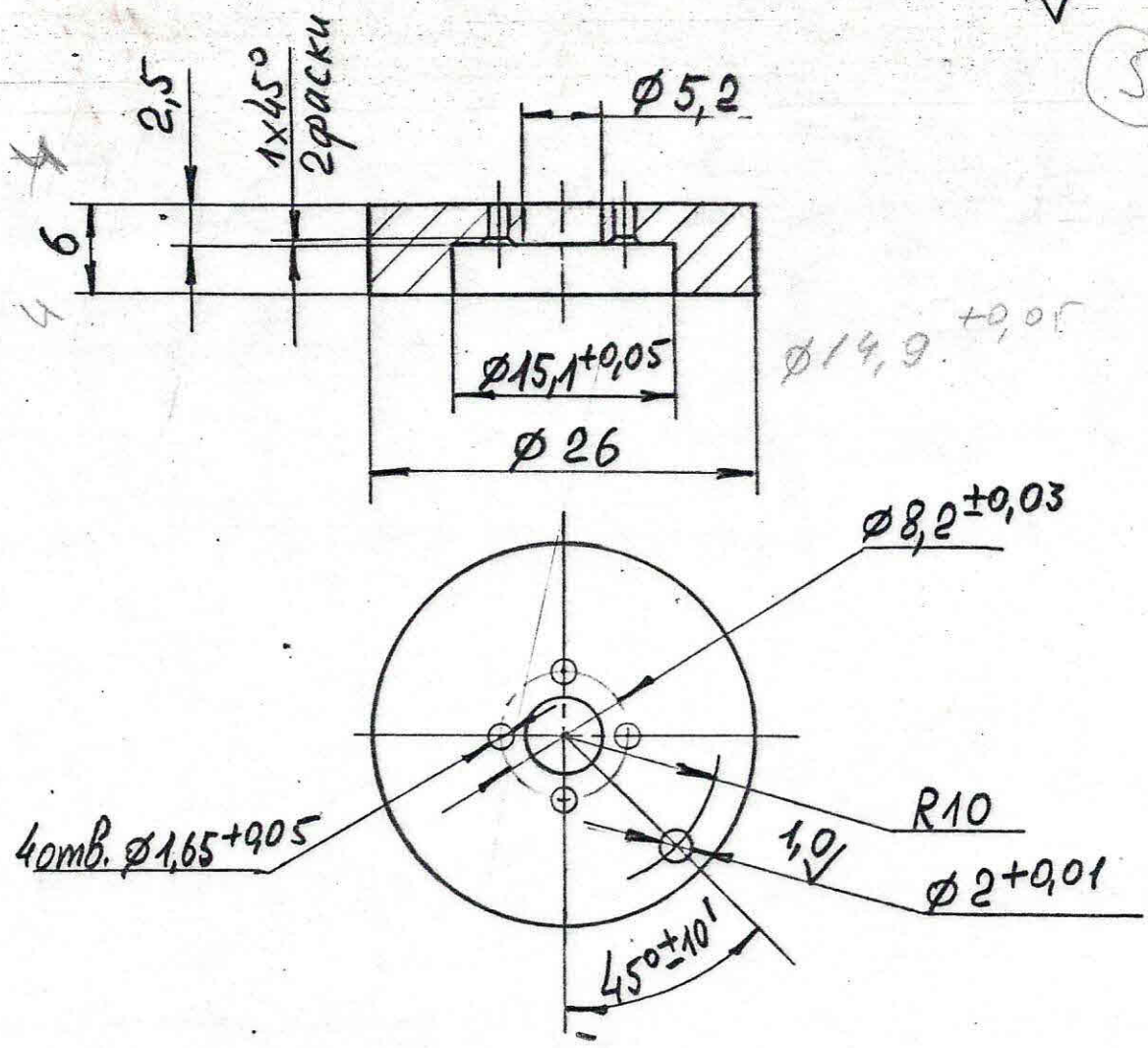
4



		105.1633.04	
Сусленков С/инж	Прокладка		4:1
Просмушкин	Графит МПГ-6 ТЧ48-20-51-74		

3,2/

5



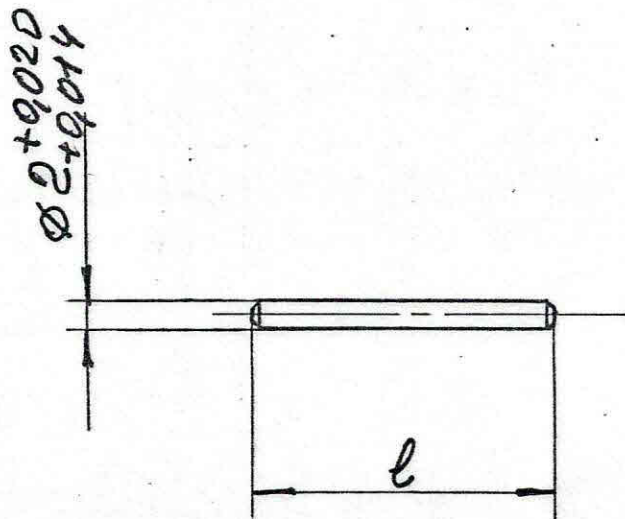
1. H12; h12; $\pm \frac{1T14}{2}$

2. ~~Деталь нагреть до 1000°C в среде азота. При достижении 1000° нагрев отключить, охлаждать с печью~~

		105.1633.05	
© 1 Фев 30.v-89			
Сусленков С.Ф.		Фиксатор	
Просмушкин		2:1	
		Круг В 28 ГОСТ 2590-71	
		10x18x10T ГОСТ 5960-75	

1,0/

6



1. k12

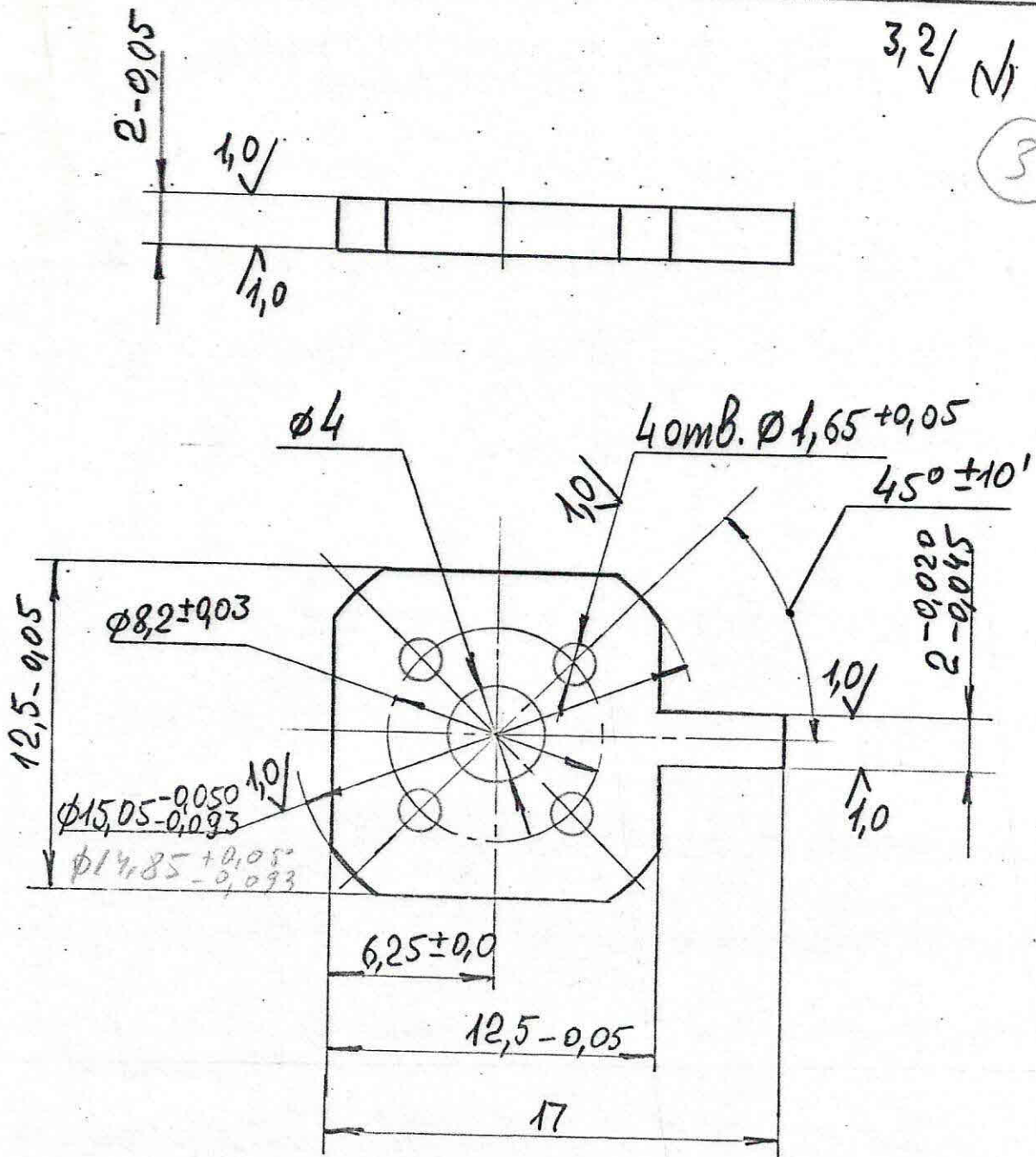
Обозначение	l
105.1633.06	10
-01	129

~~Деталь (в сборе с дет. поз. 5, 1) нагреть до 1000°C в среде азота.
 При достижении 1000° нагрев отключить, охлаждать с печью.~~

	105.1633.06		
① 1 С/снз 30.V-89 Сусленков С/снз	Штифт		2.1
Просмушкин	Сталь 12Х18Н9Т проволока 2,5-ТС ГОСТ 18443-72		

3,2/√N

3



1. H12; h12; $\pm \frac{1714}{2}$
2. Деталь нагреть до 1000°C в среде азота. При достижении 1000° нагрев отключить, охладить с печью

		105.1633.03	
Сусленков С.С.	Прокладка		4:1
Просмушкин	лист Б-ПН 25 ГОСТ 19904-74		
	12x18H10T ГОСТ 5582-75		