

Справ. №

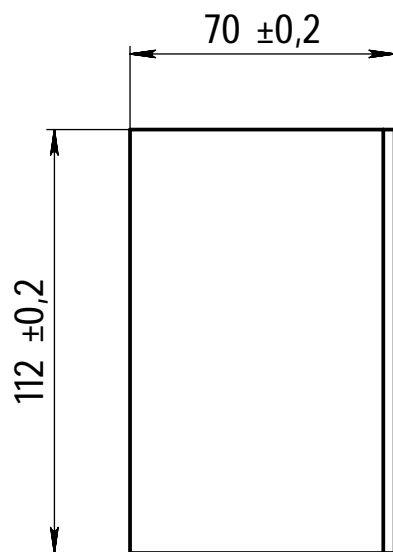
Подпись и дата

Инв. № дубл.

|               |  |
|---------------|--|
| Взамен инв. № |  |
|---------------|--|

Подпись и дата

Инв. № подл.



Technical drawing of a mechanical part. The part is a cylinder with a diameter of  $\varnothing 10$  mm and a height of 1 mm. The top surface is flat. The side view shows a 30° angle between the top surface and the side wall. The angle is labeled  $30^\circ \pm 2^\circ$ . The height is labeled 1 mm with a tolerance of  $+0.5$ .

3 <sup>+0,5</sup> x45 °

1. \* Размер для справок.
2. Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.

BP&E.741121.017

## Пластина

|        |       |         |
|--------|-------|---------|
| Лупера | Масса | Масштаб |
|        | 0.24  | 1:2     |
| Лусм   | Лусм  | 1       |

Лист 4 ГОСТ 19903-74/20 ГОСТ 1577-93