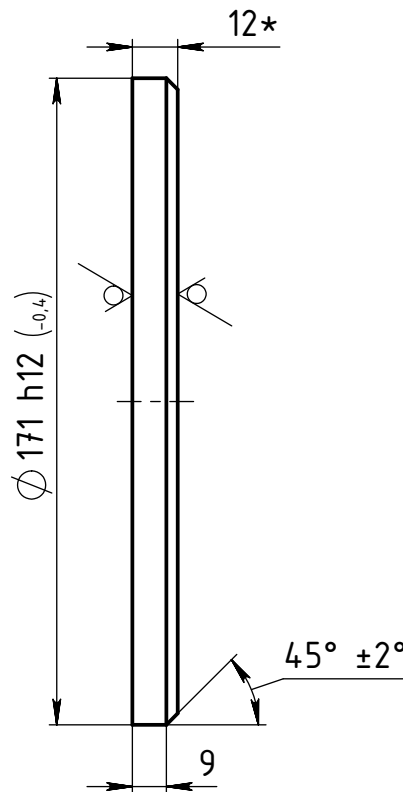


Перв. примен.

Справ. №



1. * Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t/2$.
3. Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.

[illegible]