



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±t2/2.
2. Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.

Инв. № подл.	Подпись и дата												
							ВРАЕ.713642.003						
		1	Зам.	ЭИ-15786	Рюмин	18.06.15	Одоўма			Литера		Масса	Масштаб
		Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						1.95	1:1
Разраб.	Рюмин				Сталь 20 ГОСТ 1050-2013			Лист		Листов 1			
Пров.	Чугунов												
Инв. № подл.	Подпись и дата	Т.Контр.	Тураев										
		Н.Контр.	Жушман										
		Утв.	Головастов										