

Перв. примен.		Справ. №		Инв. № дубл.		Взамен инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.		ВРАЕ.731143.003		√Ra6,3(√)			
												60					
												58					
												14					
												3x45°					
1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±t2/2.																	
2. Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.																	
ВРАЕ.731143.003																	
Планка												Литера		Масса		Масштаб	
												0.33		1:1			
Сталь 10 ГОСТ 1050-2013												Лист		Листов		1	
Изм.		Лист		№ докум.		Подпись		Дата									
1		Зам.		ЭИ-15786		Рюмин		18.06.15									
Разраб.		Рюмин															
Пров.		Чугунов															
Т.Контр.		Тураев															
Н.Контр.		Жушман															
Утв.		Головастов															