



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t/2$.
2. Острые кромки притупить 0,2...0,3 мм.

Инв. № подл.	Изм. № докум.	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±t2/2.
2. Острые кромки притупить 0,2...0,3 мм.

					ВРАЕ.715331.001
1	Зам.	ЭИ-15771	Чугунов	17.06.15	Стойка
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Чугунов				
Пров.	Чаусов				
Т.Контр.	Тураев				
Изм. № подл.					Сталь 20 ГОСТ 1050-2013
	Н.Контр.	Жушман			
	Утв.	Головастов			

Литера			Масса		Масштаб		
			0.57		1:2		
Лист			Листов 1				