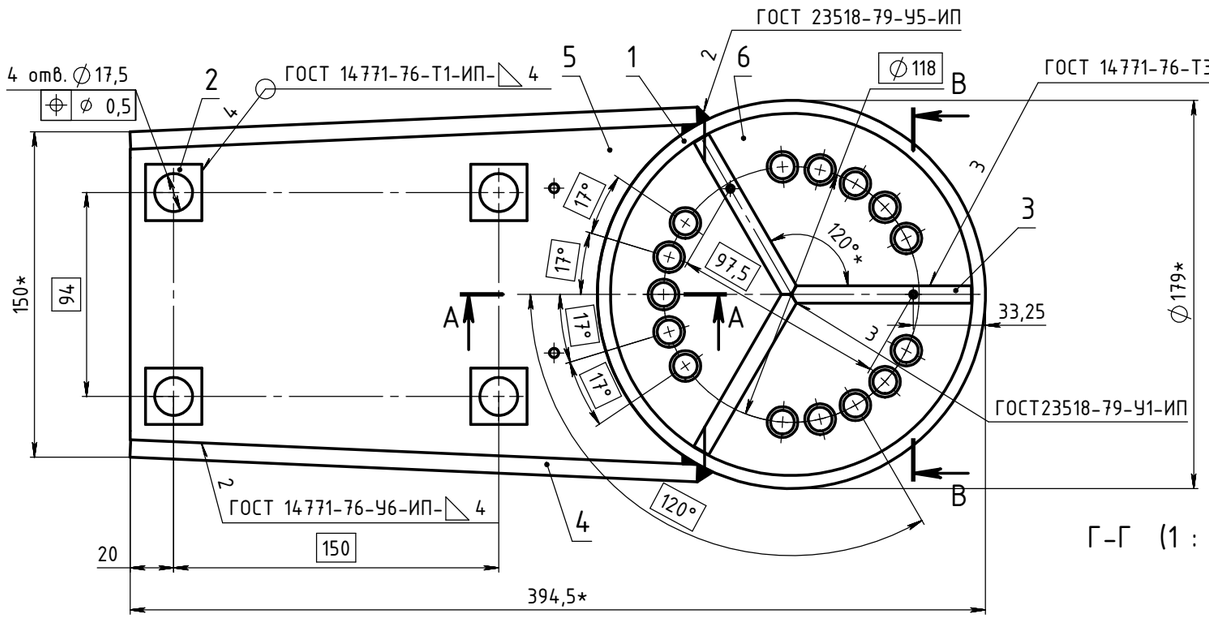
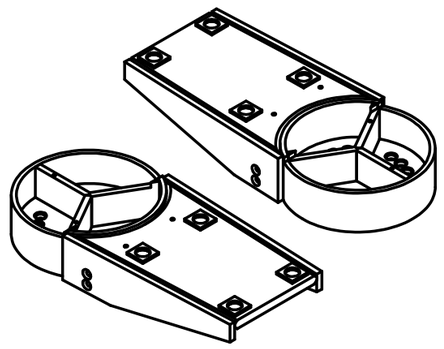
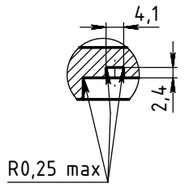
ВРАЕ.301568.010 СБ

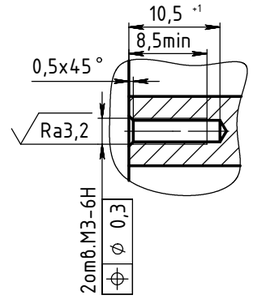




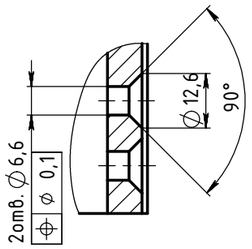
Б (1 : 1)



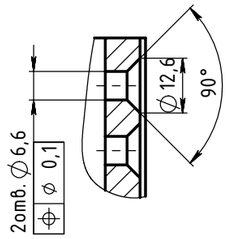
В–В (2 : 1)



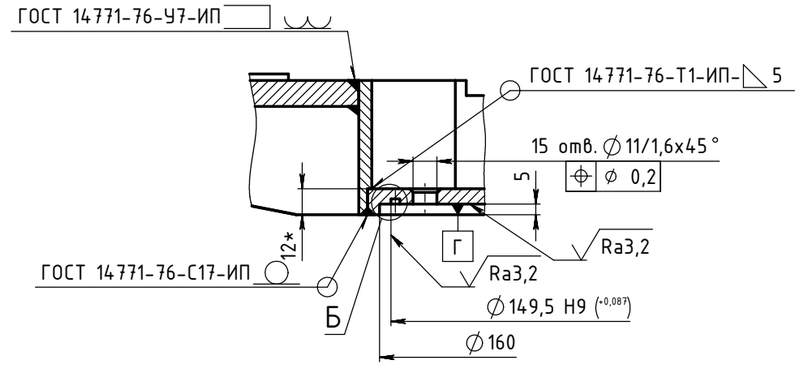
Г–Г (1 : 1)

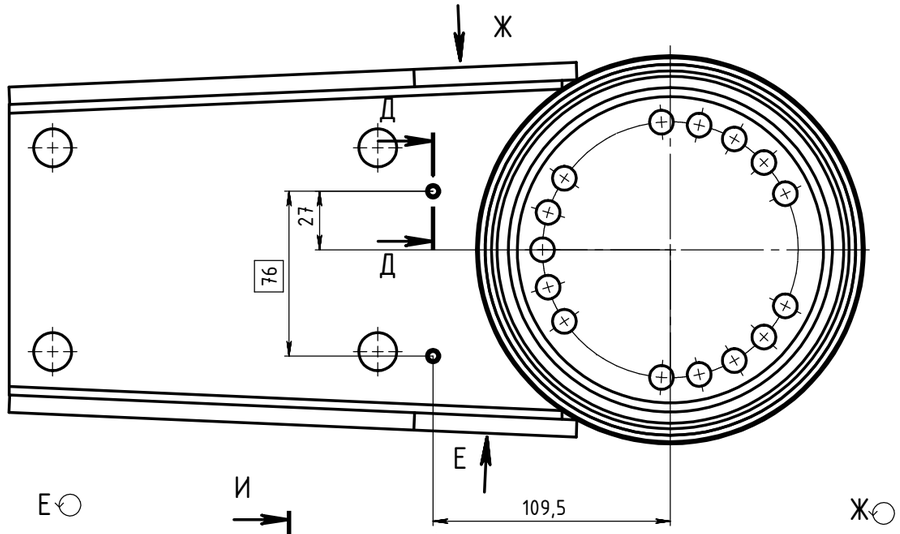


И–И (1 : 1)

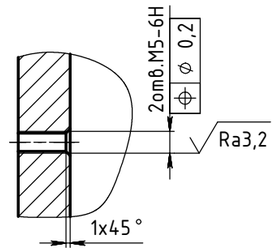


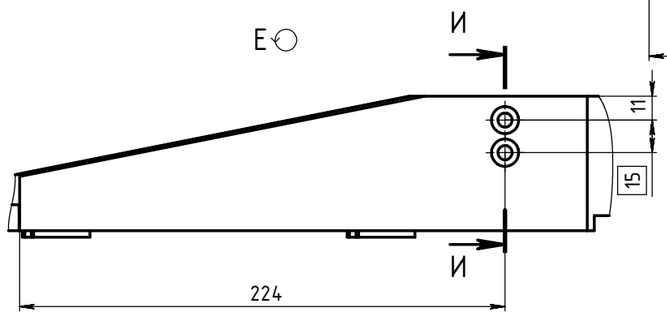
А–А

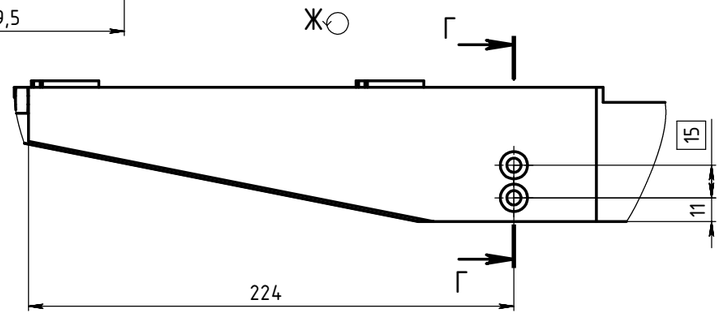




Д–Д (1 : 1)







1. * Размеры для справок.
2. Неуказанный параметр шерох. механически обраб. поверхн. Ra 6,3 мкм.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±t2/2.
4. Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.
5. Покрытие-Ц6.хр (площадь поверхности 292403.03 мм2).

2	Зам.	ЭИ-15847	Рюмин	24.06.15	ВРАЕ.301568.010 СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.		Коленцев			Кронштейн U-дуги
Пров.		Чугунов			Литера: — Масса: 7.81 Масштаб: 1:2
Т.Контр.		Тураев			Лист — Листов 1
Н.Контр.		Жушман			
Утв.		Головастов			

Копировал

Формат А2 v.1

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.