



1. * Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm 2/2$.
3. Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.

| | | | |
|--------------|---------------|--------------|----------------|
| Инв. № подл. | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись Дата |
| Разраб. | Коленцев | | |
| Пров. | Чугунов | | |
| Т.Контр. | Тураев | | |
| Н.Контр. | Жушман | | |
| Утв. | Головастов | | |

1. * Размер для справок.

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, $\pm 2/2$.

3. Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--|--|--|--|--------|--|--------|---------|
| ВРАЕ.741131.003 | | | | | | | | | |
| Пластина | | | | | | Литера | | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | | 0.26 | 1:1 |
| | | | | | | Лист | | Листов | |
| Лист 8 ГОСТ 19903-74/20 ГОСТ 1577-93 | | | | | | | | | |