



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t/2$.
2. Острые кромки притупить 0,2...0,3 мм.

5	Зам.	ЗИ-18076	Чугунов	26.08.1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дат
Разраб.	Чугунов			
Пров.	Чаусов			
Т.Контр.	Тураев			
Н.Контр.	Жушман			
Утв.	Головастанов			

БРАЕ.713454.001										
Стакан						Литера		Масса	Масштаб	
									22.86	1:4
						Лист			Листов	
Сталь 10 ГОСТ 1050-2013										