

Перв. примен.		RMS-20-0191				$\sqrt{Ra25}(\checkmark)$									
Справ. №															
		<div>1. * Размеры для справок.</div> <div>2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t/2$.</div> <div>3. Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.</div> <div>4. Острые кромки притупить 0,2...0,3 мм.</div>													
Подпись и дата		Инв. № дубл.		Взамен инв. №		RMS-20-0191									
Подпись и дата		Инв. № подл.		Изм.		Лист 10 ГОСТ 19903-74/СмЗ ГОСТ 14637-89									
Изм.		Лист		№ докум.		Подпись		Дата		Литера		Масса		Масштаб	
Разраб.		Рюмин										0.93		1:2	
Пров.		Чугунов													
Т.Контр.		Корзаков В.								Лист		Листов		1	
Н.Контр.		Жушман													
Утв.		Головастов													