



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t/2$.
2. Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.

3	Зам.	ЭИ-16641	Коленцев	09.11.15
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Рюмин			
Пров.	Чугунов			
Т.Контр.	Тураев			
Н.Контр.	Жушман			
Утв.	Головастов			

ВРАЕ.742172.002				
Фланец	Литера		Масса	Масштаб
			7.24	1:1
	Лист		Листов 1	
См 3 ГОСТ 380-2005				

