



1. * Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm 2/2$.
3. Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.

Инв. № подл.

Изм. № докум.

Взамен инв. №

Инв. № дубл.

Подпись и дата