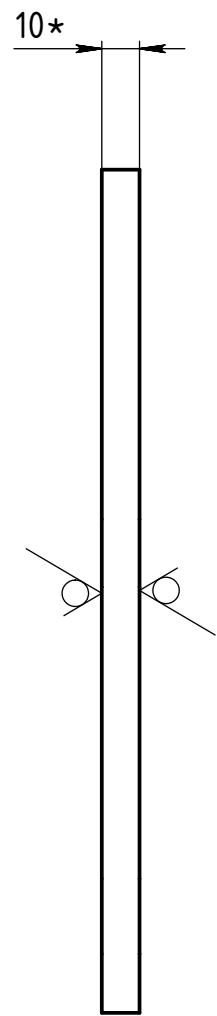
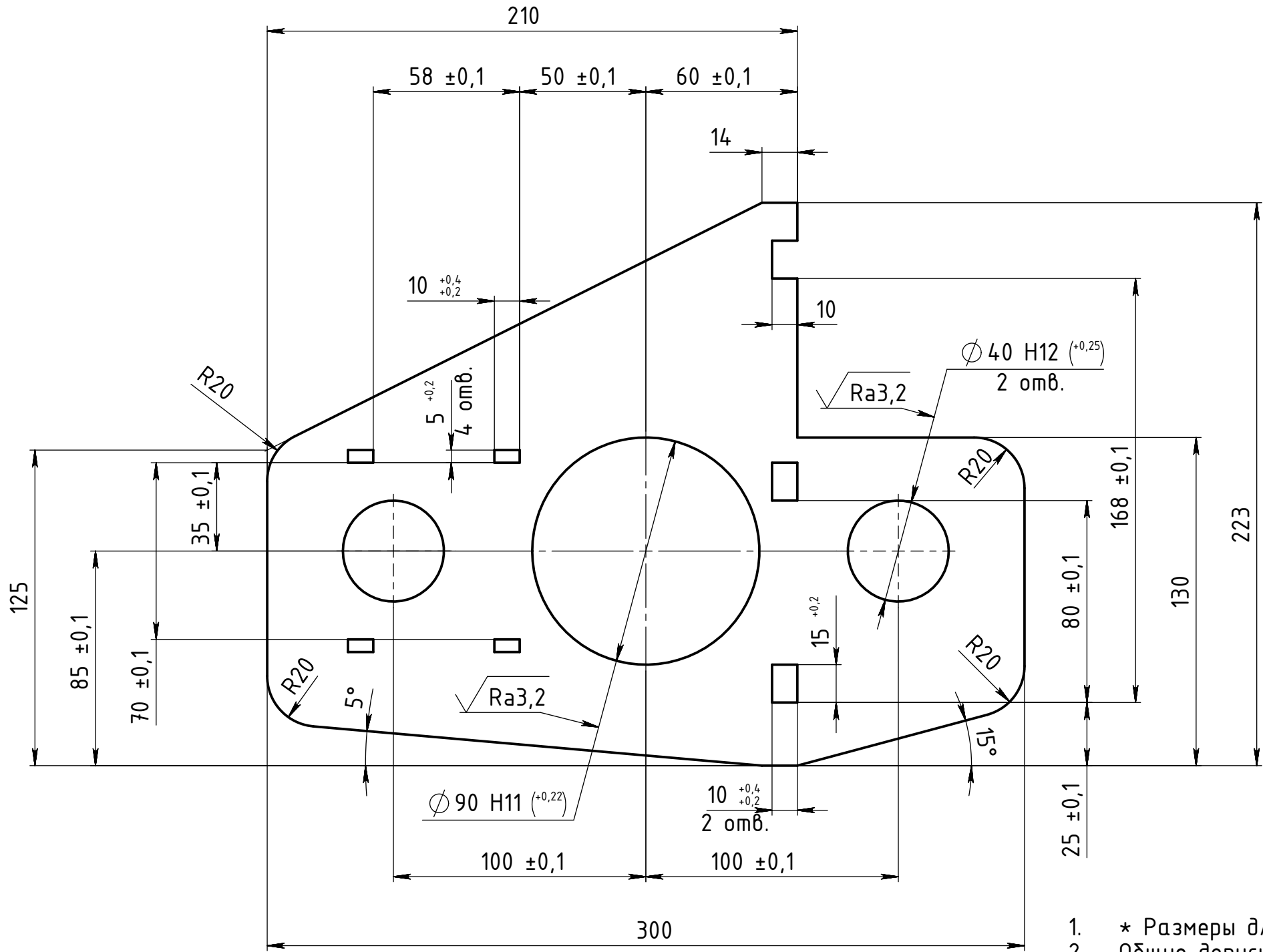


| | | | | | | |
|--------------|----------------|---------------|--------------|----------------|----------|---------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дудл. | Подпись и дата | Справ. № | Перв. примен. |
|--------------|----------------|---------------|--------------|----------------|----------|---------------|

| | | |
|-----------------|--|--|
| ВРАЕ.741218.001 | | |
|-----------------|--|--|

√Ra25(✓)



- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t/2$.
- Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.

| | | | | |
|----------|------------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| Разраб. | Рюмин | | | |
| Пров. | Чугунов | | | |
| Т.Контр. | Тураев | | | |
| Н.Контр. | Жушман | | | |
| Утв. | Головастов | | | |

| | | | |
|-----------------|--|---|--------|
| ВРАЕ.741218.001 | | | |
| Пластина | | Литера | Масса |
| | | | 2.86 |
| | | Масштаб | 1:2 |
| | | Лист | Листов |
| | | | 1 |
| | | Лист 10 ГОСТ 19903-74/См3 ГОСТ 14637-89 | |