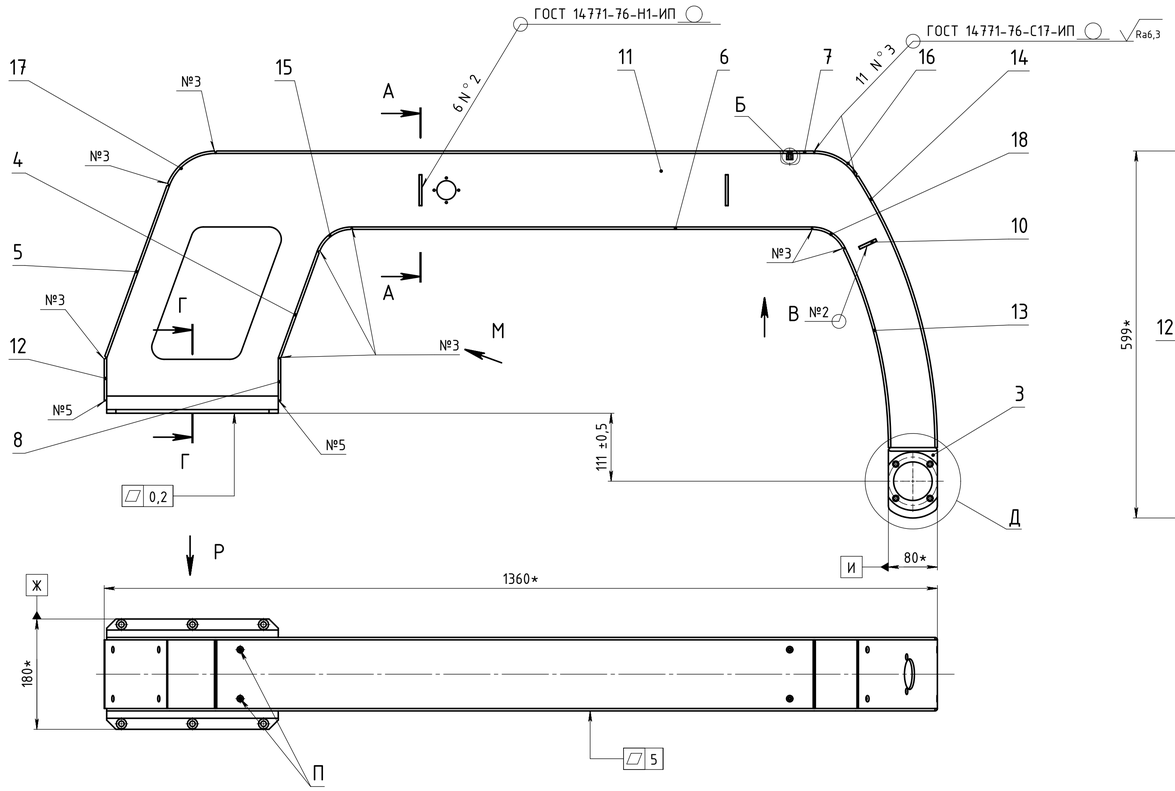
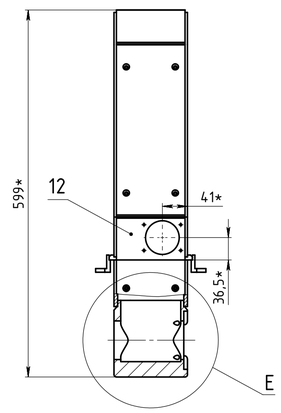
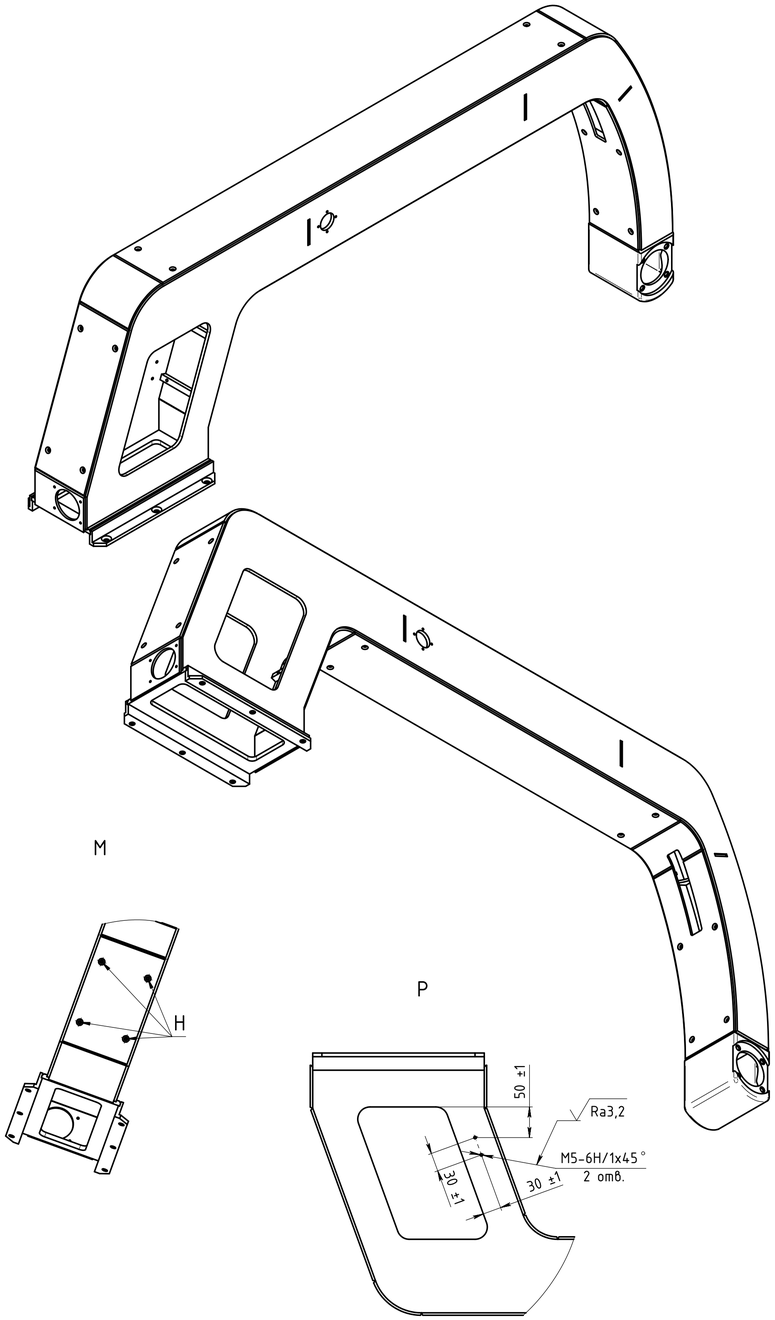
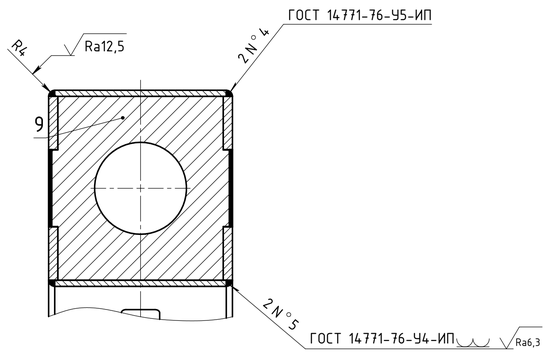


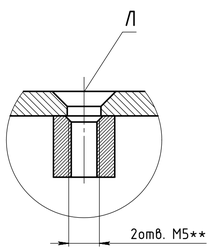




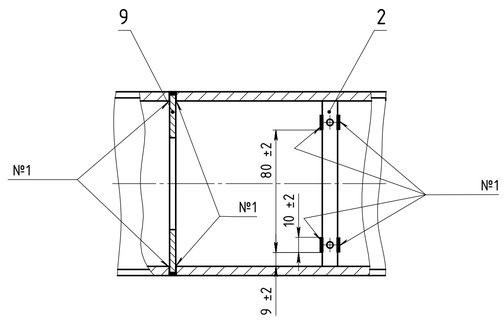
А–А (1 : 2)



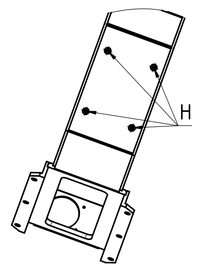
Б (2 : 1)



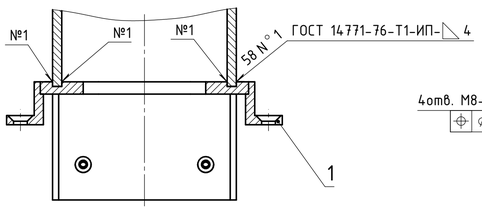
В (1 : 2)



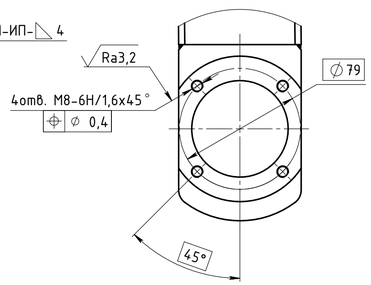
М



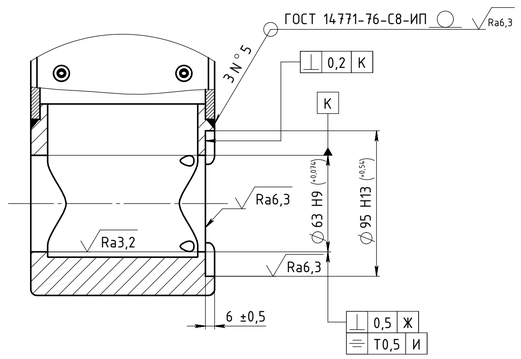
Г–Г (1 : 2)



Д (1 : 2)



Е (1 : 2)



1. * Размеры для справок.
2. ** Отверстия для позиционирования деталей при сварке.
3. Отверстия Л заварить и зачистить заподлицо с основным металлом. Шероховатость поверхности Ra 12,5 мкм., кроме отв. Н и П.
4. Покрытие–Краска порошковая RAL 9002, "Шагрень", кроме поверхн. К и резьбовых отверстий (площадь поверхности 19979?4.43 мм2).

					ВРАЕ.301568.009 СБ	
7	Зам.	ЭИ-18459	Коленцев	06.12.16		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кронштейн	Литера / Масса 38.73 / Масштаб 1:5
Разраб.		Чугунов				Лист / Листов 1
Пров.		Чаусов				
Т.Контр.		Тураев				
Н.Контр.		Жушман				
Утв.		Головастов				

Копировал

Формат А1 v.2

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.