



1. \* Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±t2/2.
3. Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.

Инв. № подл.	Подпись и дата											
		ВРАЕ.742212.002										
Инв. № подл.	Подпись и дата	1	Зам.	ЭИ-16641	Коленцев	09.11.15	Косынка фланца	Литера			Масса	Масштаб
		Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					2.33	1:2
		Разраб.	Рюмин									
		Пров.	Чугунов									
		Т.Контр.	Тураев				Лист			Листов 1		
							Лист 10 ГОСТ 19903-74/См3 ГОСТ 14637-89					
		Н.Контр.	Жушман									
Утв.	Головастов											