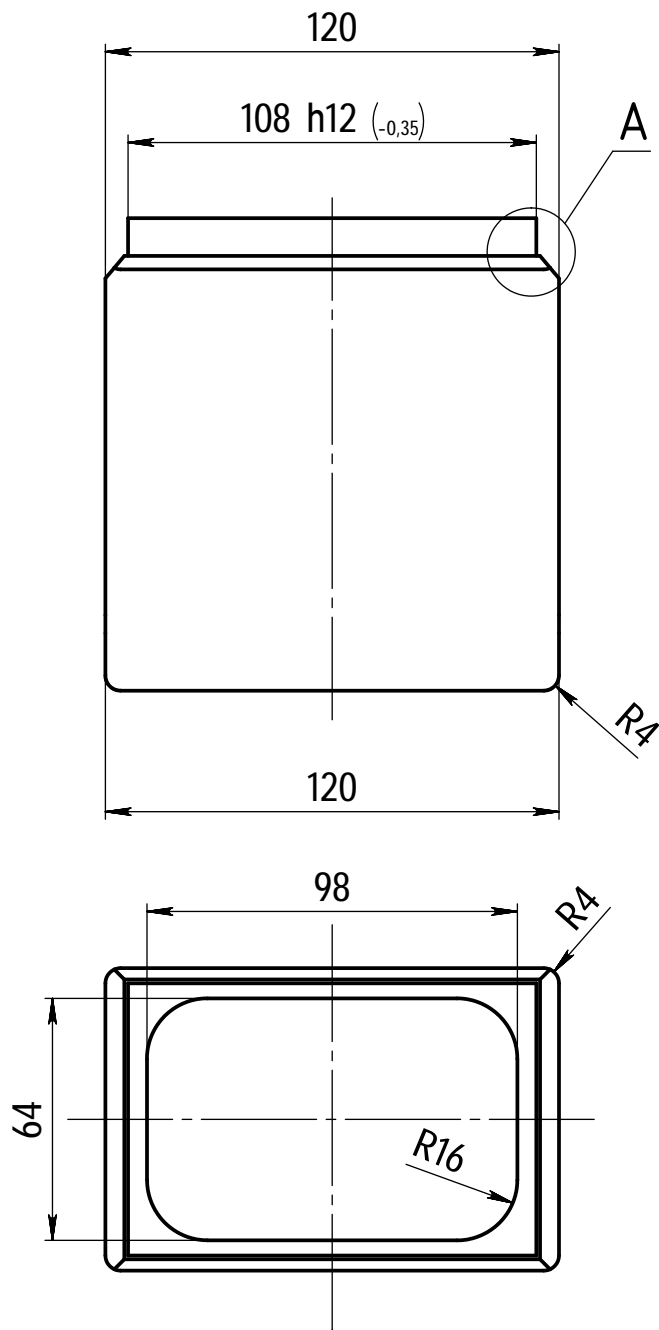


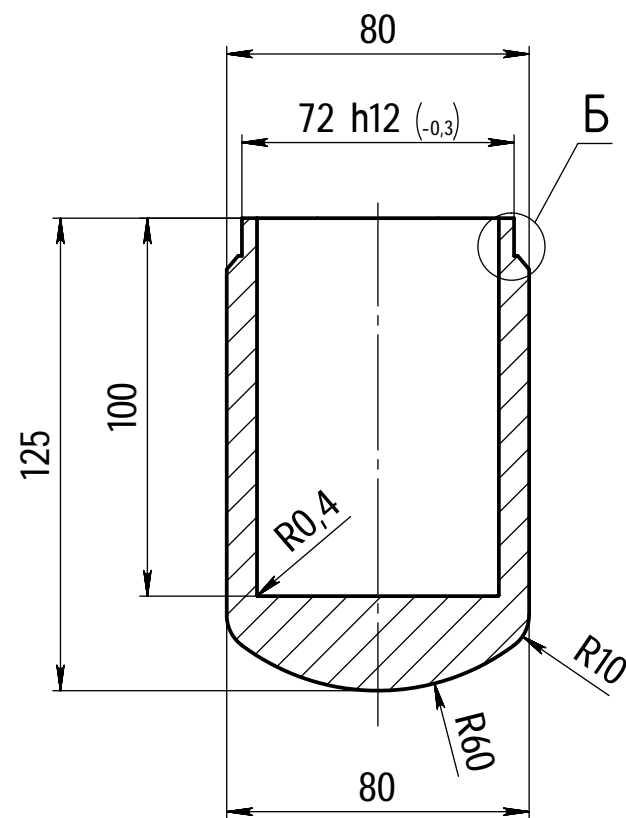
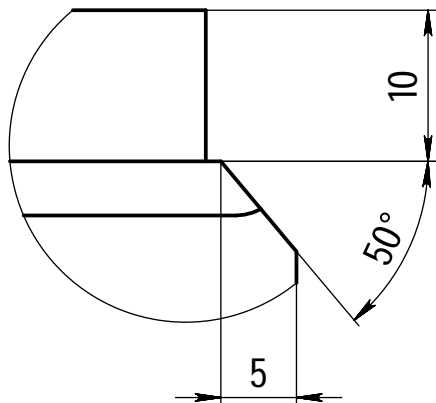
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дудл.	Подпись и дата	Спраб. №	Перб. примен.
--------------	----------------	---------------	--------------	----------------	----------	---------------

ВРАЕ.735223.001

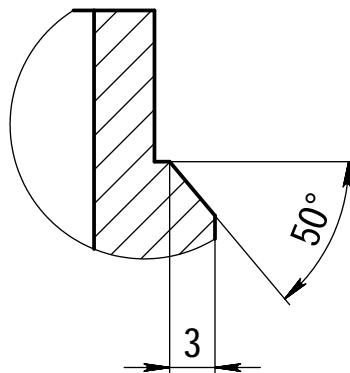
√Ra6,3



А (2 : 1)



Б (2 : 1)



- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, $\pm t/2$.
- Острые кромки притупить 0.2...0.3 мм.

1	Зам.	ЗИ-15771	Чугунов	17.06.15
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Чугунов			
Пров.	Чусов			
Т.Контр.	Тураев			
Н.Контр.	Жушман			
Утв.	Головастов			

ВРАЕ.735223.001			
Хвостовик			
Сталь 20 ГОСТ 1050-2013			

Литера	Масса	Масштаб
	4.12	1:2
Лист	Листов	1