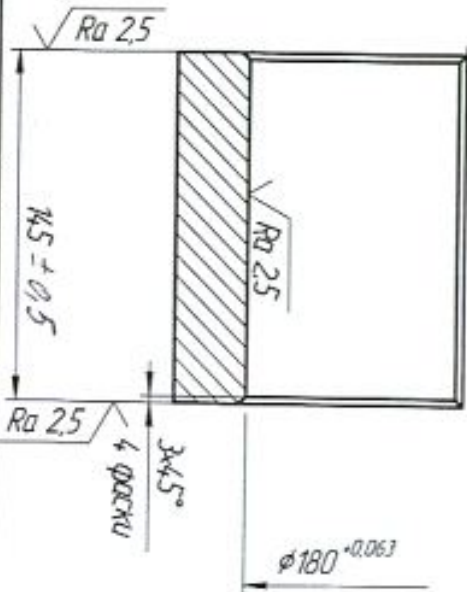
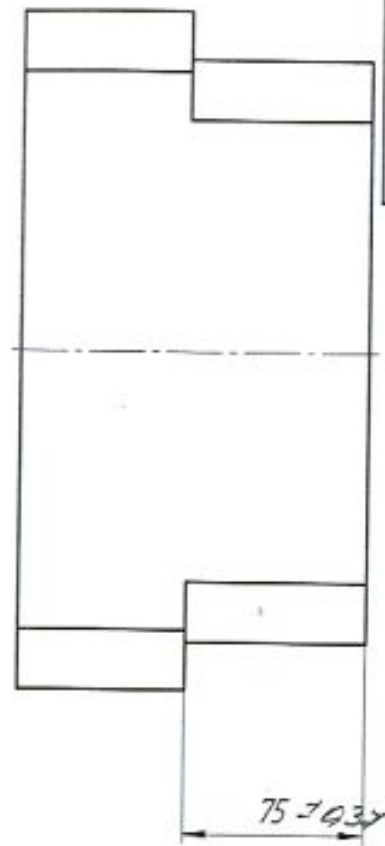
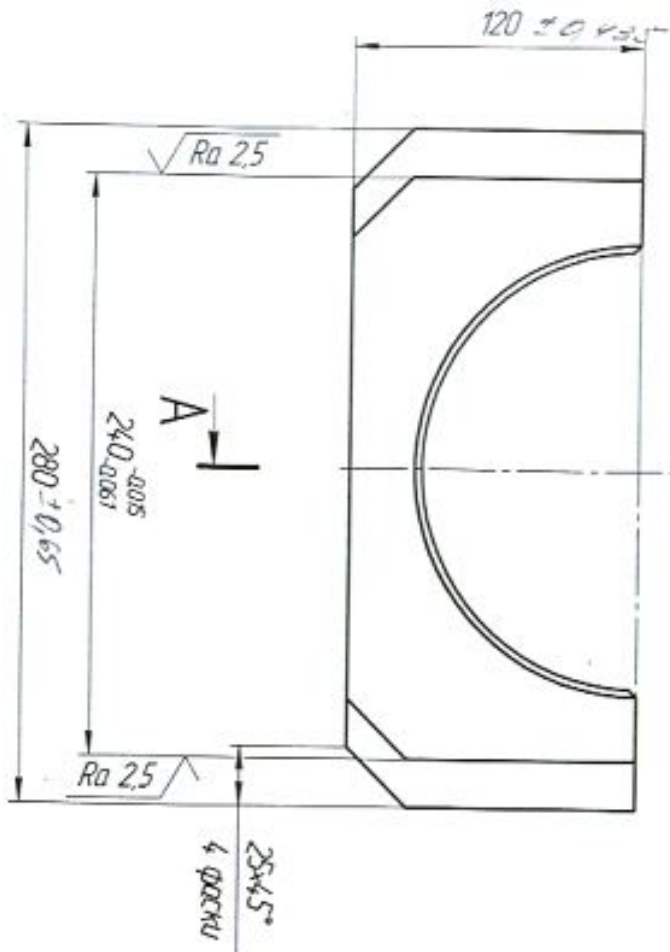


Изд. № проекта	Изд. № детали	Изд. № сборки	Изд. № документа

Сторона №	Перед глазами



A-A

СМОН

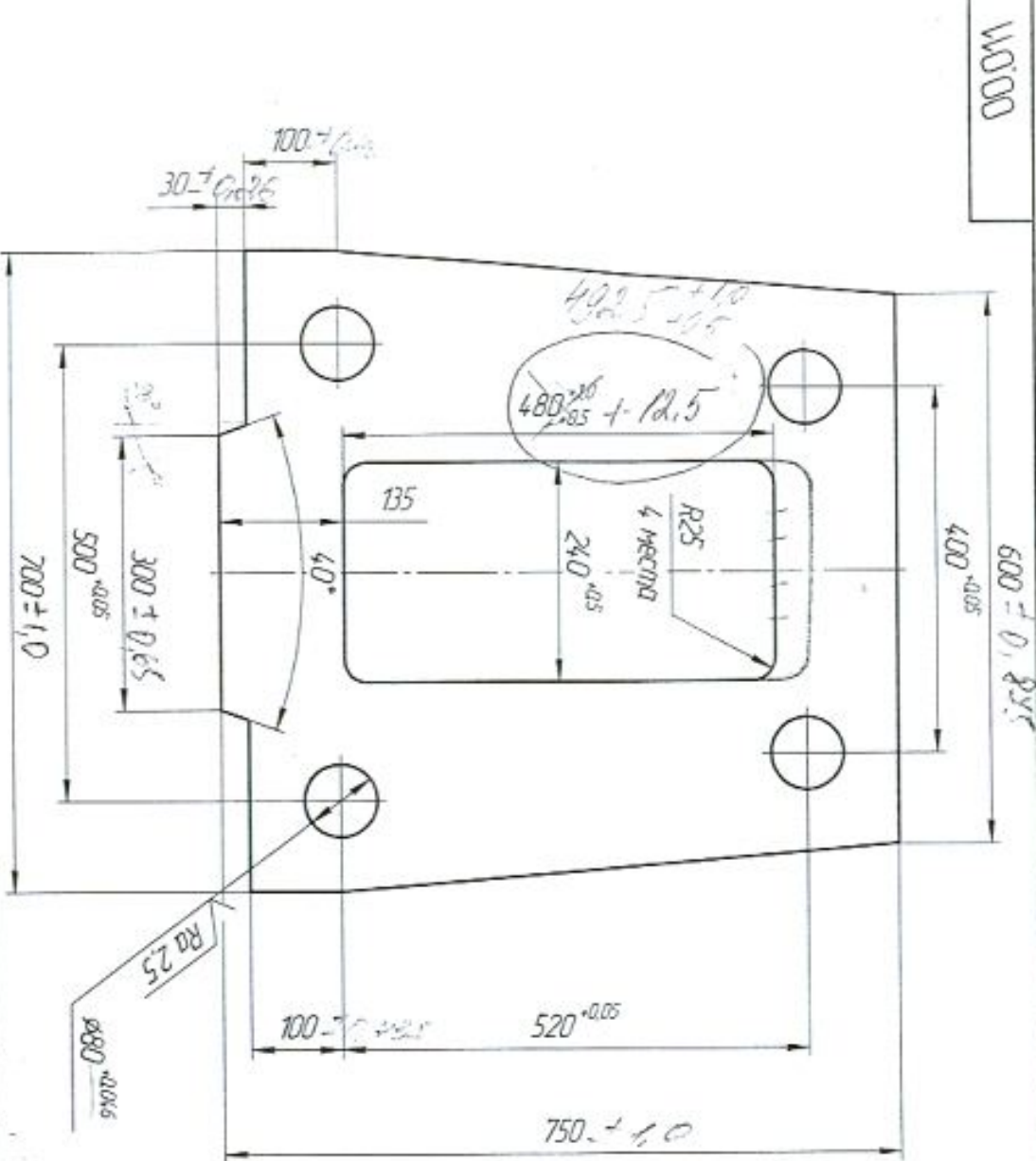
√Rz 40 (√)

Исполнено	Проверено	Сверлено	Точено	Шлифовано	Сварено

00003		№	Дата	Исполнитель
ВКРДЫШ		№	Дата	Исполнитель
БПДФ65-04 ГОСТ 5017-2006		№	Дата	Исполнитель
		№	Дата	Исполнитель
		№	Дата	Исполнитель
		№	Дата	Исполнитель

3

Изд. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №	Изд. №



√ Rz 40 (√)

1 мм

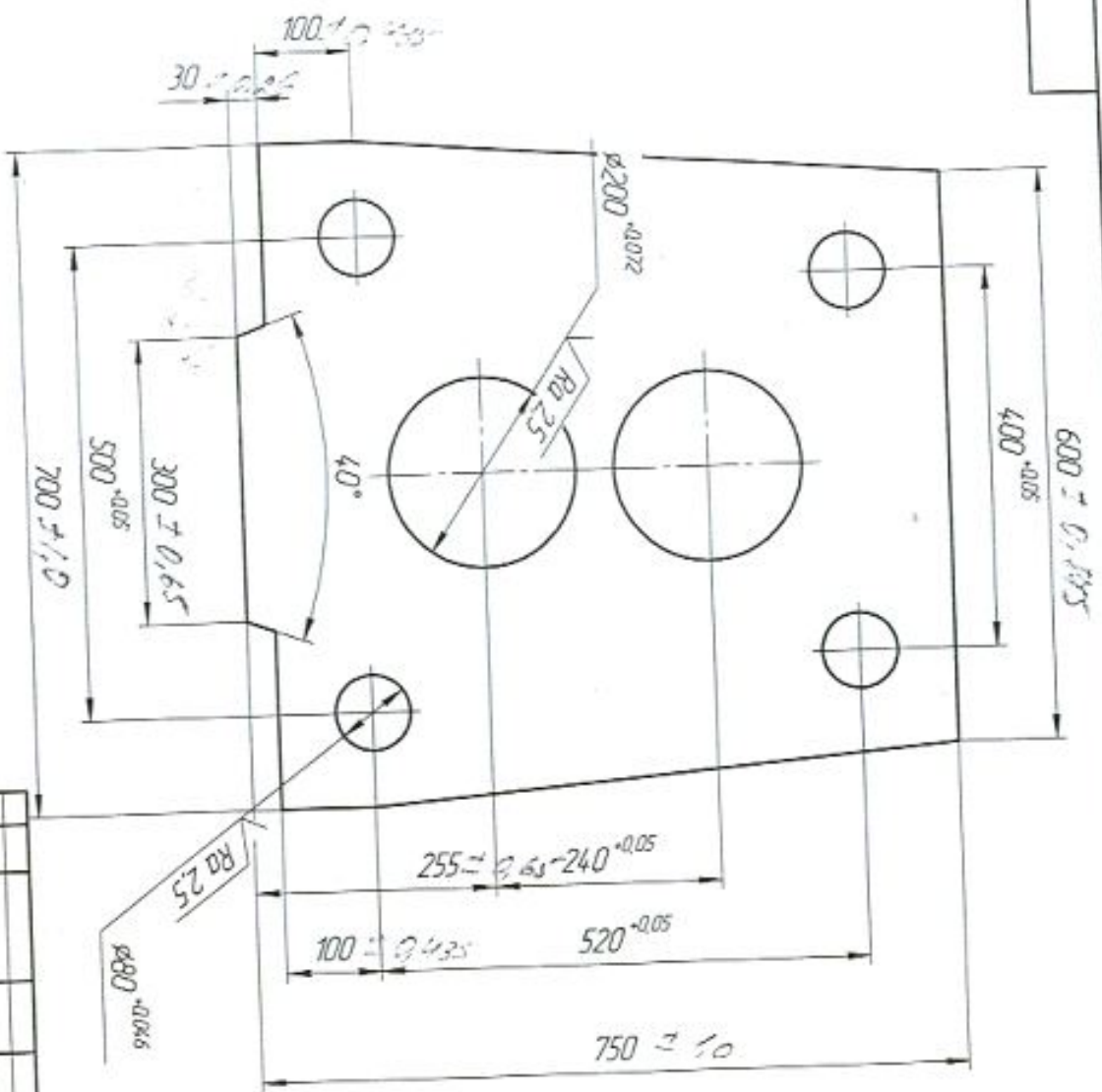
Исполнение 1/1

Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение

00011		1/1	
Стенка средняя			
См. 20 ГОСТ 1050-88			
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение

ИВН № докум	Подп. и дата	Взам. инв. №	ИВН № инв.	Подп. и дата	Группа №	Лист №
-------------	--------------	--------------	------------	--------------	----------	--------

1 Параллельность между осями отверстий не более 0,03 мм



Исполн.	Провер.	Контр.	Директ.	Инж.	Инст.	Матр.	Склад.	Сл. №

Стенка передняя
Сталь 20 ГОСТ 1050-88

00013

Дат.	Испол.	Провер.
Лист	Листов	Листов
	1	1



√ Rz 40 (✓)