



1. Вварку выполнить по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-75
2. *Размеры для справок.
3. Отличие допуски по ГОСТ 30893.1. Н14, н14, ±IT14/2
4. Отличие допуски по ГОСТ 30893.2-К

[illegible]