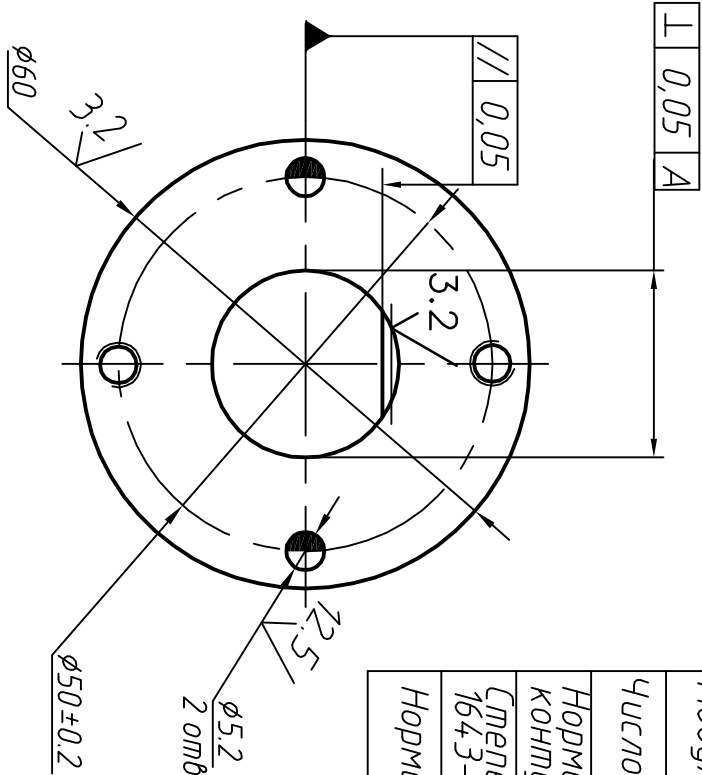
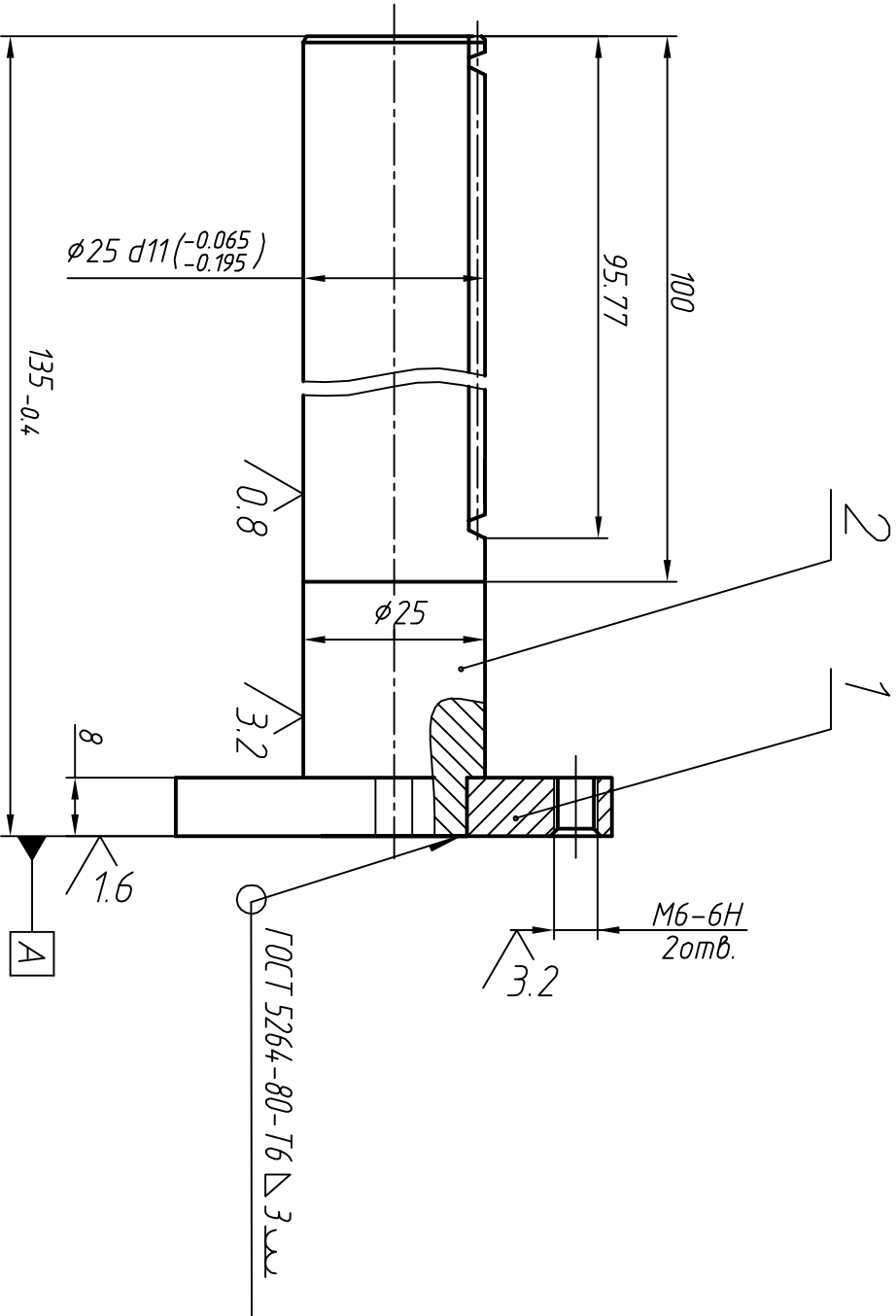


93610'00С'7 М09СЦ



Модуль	м	1
Число зубьев	z	30,5
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С
Нормальный шаг	Pn	3.14

- 1.\* Размеры для справок.
2. h14, ±IT14/2.
3. Предельные отклонения угловых размеров между осями двух любых отверстий ±10'
4. Параметр шероховатости поверхностей сварных швов 6.3/√
5. Покрытые Ц6-9хр., кроме резьбовых отверстий

ПБЮМ 4.300.019СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Белорусова		
Пров.	Сидаров		
Т.контр.	Суровой		
Н.контр.			
Утв.			
РЕЙКА		Сборочный чертеж	
		Лист	Масса
		4	0,75
		Лист	Масштаб
		1	1:1