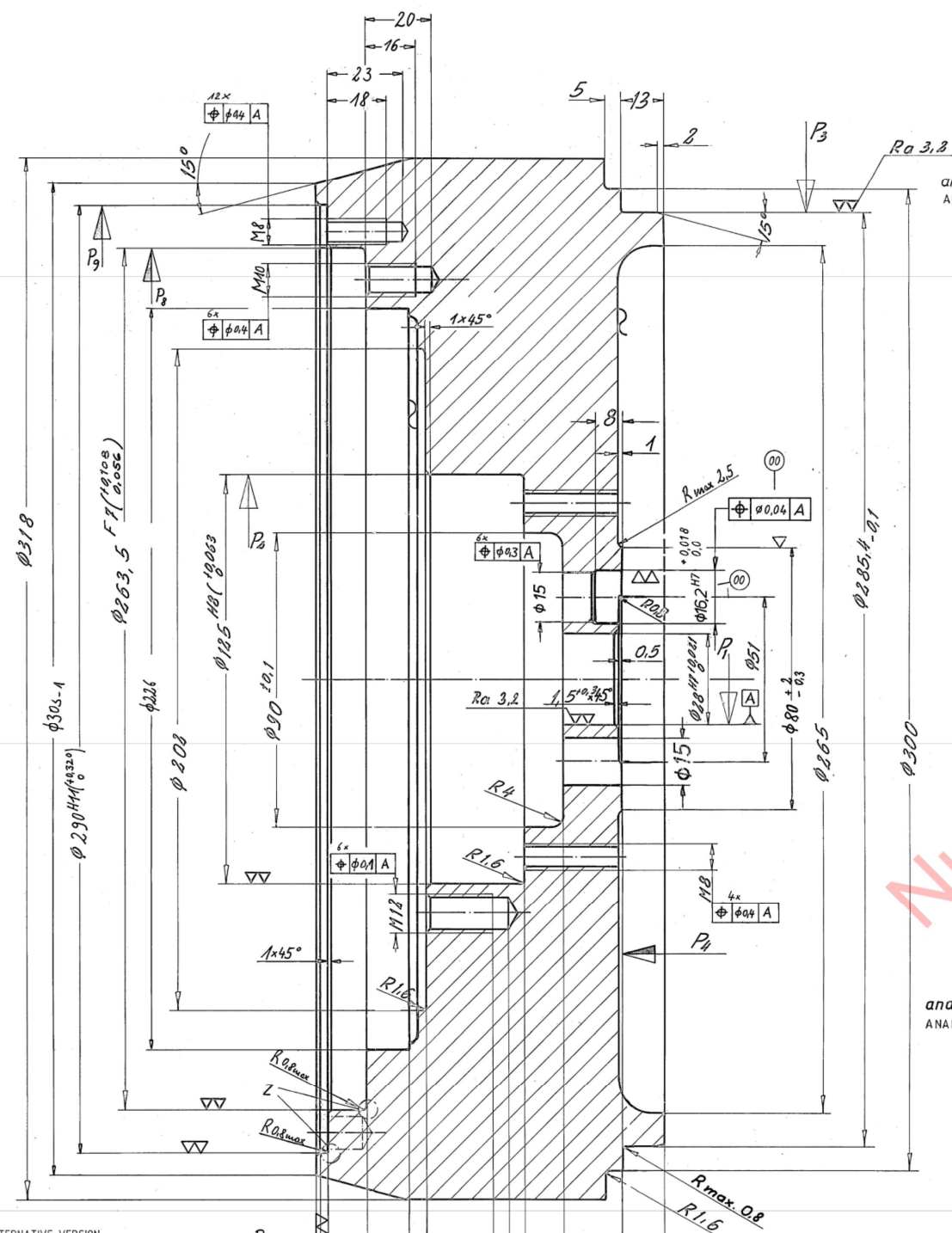
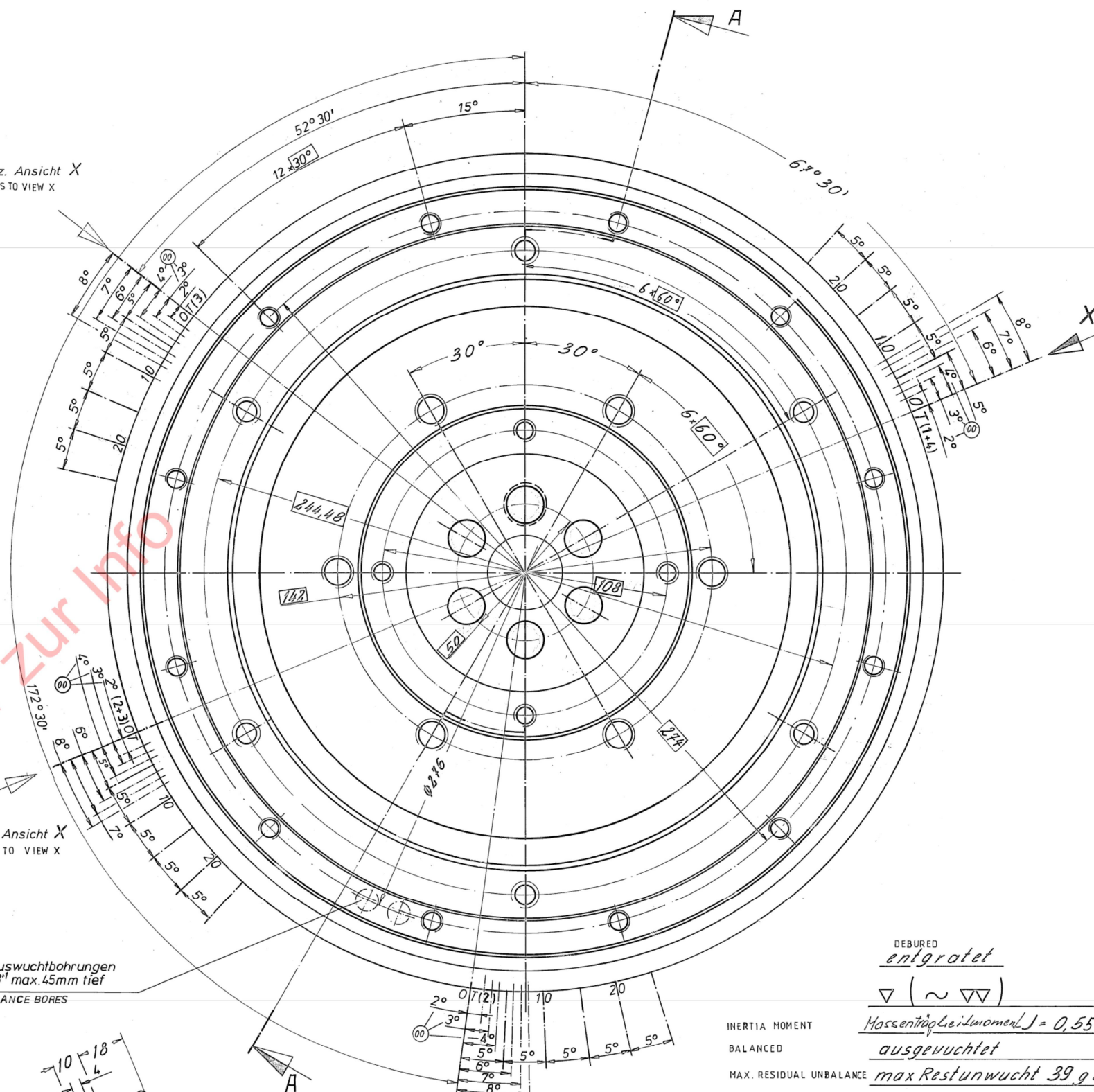


SECTION
Schnitt A-A



analog z. Ansicht X
ANALOGOUS TO VIEW X

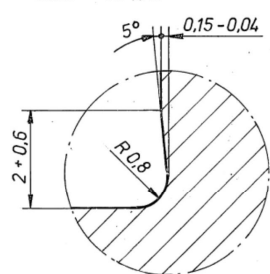


analog z. Ansicht X
ANALOGOUS TO VIEW X

①-Auswuchtbohrungen
 $\phi 8^{+1}$ max. 45mm tief
 BALANCE BORES

Markierungen eingeschlagen
MARKINGS STAMPED IN

VIEW
Ansicht X



DEBURSED
entgratet

$\nabla (\sim \nabla \nabla)$

INERTIA MOMENT Massenträgheitsmoment $J = 0,554 \text{ kgm}^2$

BALANCED ausgewuchtet

MAX. PERMITTED UNBALANCE max Restunwucht 39 g cm

MAX. PERMITTED RADIAL RUN OUT max zulässiger Runds Schlag

$P_1, P_2, P_3 : P = 0,05 \text{ mm}$

$P_3 : P_1 = 0,08 \text{ mm}$

MAX. PERMITTED AXIAL RUN OUT max zulässiger Planschlag

$P_4 : P_1 = 0,08 \text{ mm}$

$P_1, P_2, P_3 : P = 0,05 \text{ mm}$

FLYWHEEL

Schnwungrad

Werkstoff/ MATERIAL	Gewicht (kg): 39.
---------------------	-------------------

GG-25 DIN 1691

Rohteil-Nr.: / RAW-PART No.
4 | 2 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | 0 | 5 | 4

1	3	6	9	0	8	0	1	.	0	5	1
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

07 Fertigteil Nr.:/FINISH-PART No. Typ
= 0 2 7 2 2 7 0 2 0 6 4

0	3	7	3	3	7	0	3	.	0	6	4
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

[illegible]

Maßstab/SCALE 1:1 (:)	CAD	Datum	Name
-------------------------	-----	-------	------

TSO F			Gez.	Gra.	04.04.
-------	---	---	------	------	--------

100		Gepr.		
-----	---	-------	--	--

	15	16
--	----	----

Gedruckt von eel1031 am 13.10.20