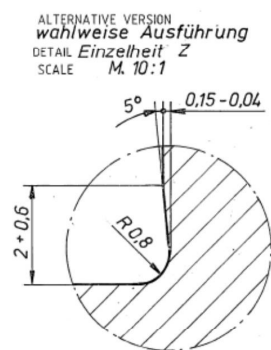
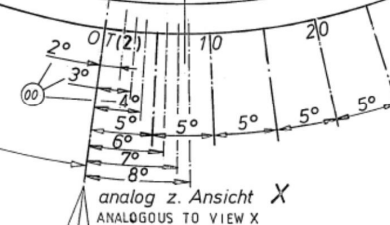


SECTION
Schnitt A-A



analog z. Ansicht X
ANALOGOUS TO VIEW X

Markierungen eingeschlagen
MARKINGS STAMPED IN


$$\nabla \mid \sim \nabla \nabla$$

Massenträgheitsmoment $J = 0,554 \text{ kgm}^2$

ausgewuchtet

max Restunwucht 39 g/cm

max zulässiger Runds Schlag

$$P_3, P_8, P_2 : P_1 = 0,05 \text{ mm}$$
$$P_3: P_1 = 0,08 \text{ mm}$$

max zulässiger Planschlag

$P_4 : P_1 = 0,02 \text{ mm}$

$$P_7, P_6, P_5 : P_4 = 0,05 \text{ mm}$$

Schnwungrad

Werkstoff/ MATERIAL	Gewicht (kg): 39.1
---------------------	--------------------

GG-25 DIN 1691

Rechteil-Nr.: / RAW-PART No.

1|3|6|9|0|8|0|1|.0|5|1|1

4.07	Fertigteil Nr.:/FINISH-PART No.	Typ	ZF
------	---------------------------------	-----	----

0|3|7|3|3|7|0|3|.0|6|4|1

Gedruckt von eel1031 am 1.12.201