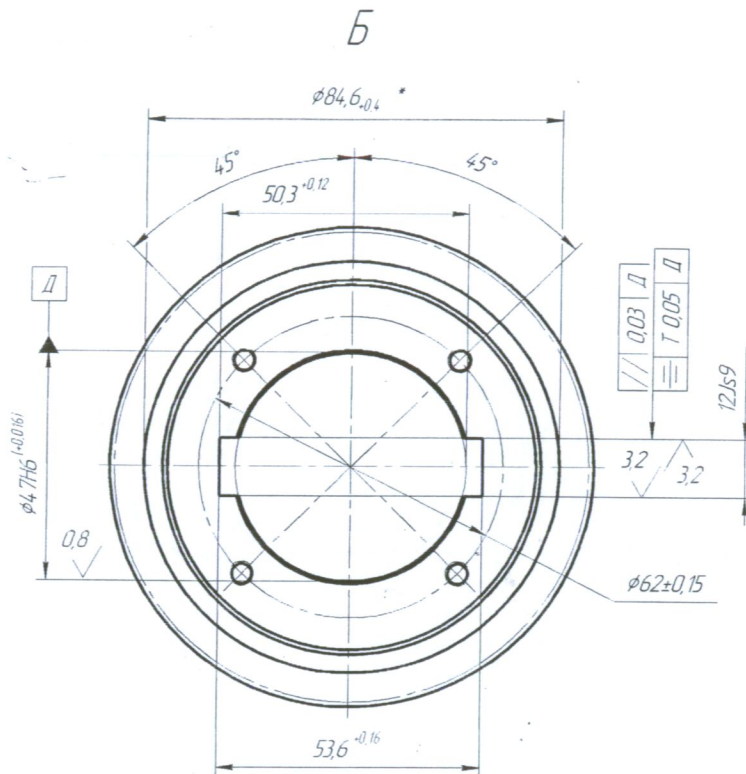
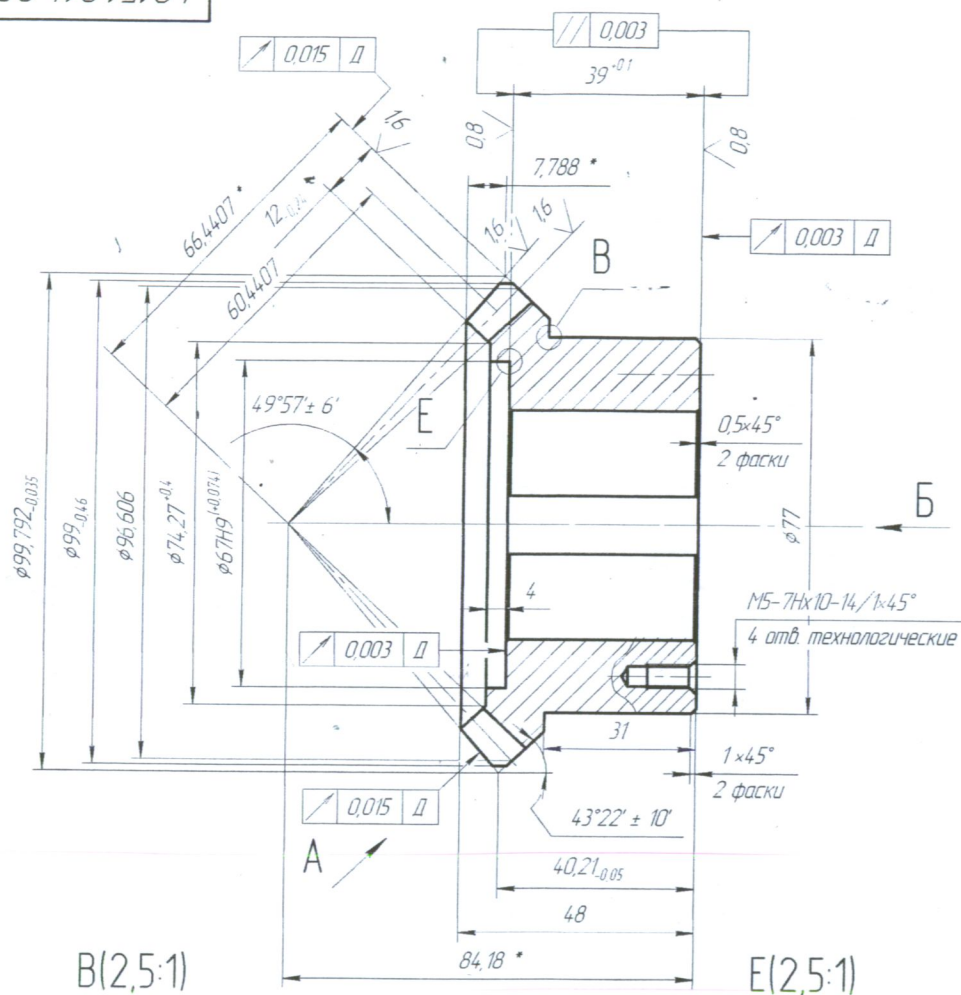
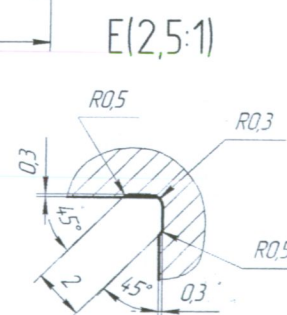
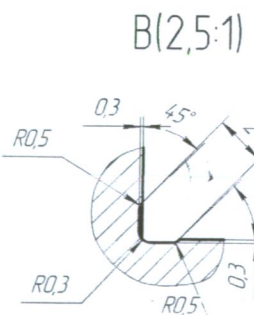


49151.014.00.00.026



А-А



1. Зубья 45...50 HRC, остальное 245...285 HB
2. * Размеры для справок.
3. Окончательная обработка зубьев - прикатка
4. Рабочая сторона зуба - выпуклая
5. Пятно контакта должно занимать 40%-50% длины зуба и 60%-100% рабочей высоты зуба. Пятно контакта не должно выходить за верхнюю кромку зуба
6. Гарантированный боковой зазор в передаче (обеспечивается при сборке) 0,05...0,1 мм.
7. Неуказанные предельные отклонения по ОСТ 176253-78.
8. Покрытие: Хим. Окс. прм.

Модуль торцовый	ms	2,6835
Число зубьев	Z _к	36
Тип зуба	-	круговой
Угол наклона зуба в середине зубчатого венца	β	35°
Направление зуба	-	левое
Угол профиля	α _д	20°
Исходный контур	Коэффициент высоты головки	f _о 1
	Коэффициент радиального зазора	c _о 0,25
	Радиус закругления	г _г 0,2
Коэффициент смещения исходного контура	ε	0,014
Коэффициент тангенциальной коррекции	τ	0
Угол делительного конуса	φ _д	46°38'
Угол конуса впадин	φ _г	43°16'
Степень точности по ГОСТ 1758-56		Ст 7-Д
Толщина зуба по хорде в нормальном сечении	S _н	2,757
Измерительная высота до хорды	h _н	1,469
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	E _г	0,05
Допуск на накопление погрешности окруж. шага	δf _Σ	0,060
Допуск на разность окружных шагов	δf	0,019
Пятно контакта с зубьями парного зубчатого колеса	По длине (к малому конусу)	% не менее 40
	По высоте	% не менее 60
Модуль нормальный	m _н	2
Размеры резцовой головки	Диаметр	D'' 6''
	Развод резцов	W 1,3''
	Номер резцов	N° 11''
Обозначение чертежа сопряженного колеса 49151.014.00.00.005		

49151.014.00.00.026			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Ерицян	20.01.14	20.01.14
Проб.	Пашкунов	20.01.14	20.01.14
Т.контр.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.	Юдин		
Колесо зубчатое		Лист 1	Масштаб 1:1
Сталь 40X ГОСТ 4543-71		000 ВСЗ "Техника"	

Копировал Формат А4х3