

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА РАЗРАБОТКУ

Проекта шипованного ролика для линии каландрования

(наименование и область применения)

кому КОМП от цеха (отдела) Цех №6

Согласовано: нач. КОМП

Основание для разработки

Основное назначение разработки.

Изготовление шипованного ролика для линии каландра

(создание базового образца, модификации, проведение модернизации и др.)

Перфорация заготовок конвейерных лент с целью отведения воздуха

(задачи, решаемые разработкой)

Технические требования.

Ролик должен быть следующих габаритов: Длина ролика 250см, длина шипуемой поверхности 200см (отступ по 25 см от краёв). Диаметр ролика 8см. Площадь шипуемой поверхности 5027 см². Шипы должны быть равноудалены друг от друга и располагаться: 1 шип на 1 см².

Шипованный ролик должен иметь 2 положения: рабочее и нерабочее. Переход от одного положения к другому должен осуществляться механическим способом.

(требования по производительности, мощности, скорости, габариты устройства, которые необходимо обеспечить)