



1. * Размер для справок.
2. Сварные швы не должны иметь пор, трещин, шлаковых включений и других дефектов снижающих прочность соединения.
4. Во время сварки резьбовые отверстия должны быть защищены.

Подп. и дата	
Изм. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

					Э-00230 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб (Сборочный чертеж)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сластников А.В.					13,4	1:3
Пров.		Соколов Д.В.						
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Руков.								
Н.контр.								
Утв.		Соколов Д.В.						