



## Общество с ограниченной ответственностью «Завод молочных машин»

ИНН 3525320077, КПП 352501001, ОГРН 1143525003698, ОКПО 22778473  
Россия, 160004, г. Вологда, ул. Клубова, д. 5 «В», т/ф. (8172) 26-48-68  
р/с 40702810084000002261 Филиал Вологодский банка ВТБ (ПАО) г. Вологда  
БИК 041909722, к/с 30101810000000000722

E-mail: [zakaz@emkostvologda.ru](mailto:zakaz@emkostvologda.ru); [www.emkostvologda.ru](http://www.emkostvologda.ru)

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Одним из основных направлений деятельности ООО «ЗММ» является предоставление услуг, связанных с металлообработкой, механообработкой и изготовлением оборудования, в том числе товаров народного и широкого потребления (ТНП), по эскизам и чертежам заказчиков.

На предприятии используется производственное оборудование для металлообработки, в том числе установка гидроабразивной резки металла с числовым программным управлением (ЧПУ), благодаря чему возможно выполнение полного цикла работ в согласованные сроки с соблюдением современных стандартов качества.

Важнейший ресурс ООО «ЗММ» - это подготовленные, высокопрофессиональные кадры. Специалисты компании более 15 лет занимаются производством емкостного оборудования и металлообработкой под заказ и знают все тонкости своей специальности. Конструкторское подразделение осуществляет разработку чертежей и схем любой степени сложности.

### Производственные возможности предприятия

#### Гидрорез модели Robot DA taglio water jet Milestone 1740

Предлагаем уникальную возможность изготовления практически любой требуемой детали из листовой заготовки любой твердости при помощи установки гидроабразивной резки металлов (в том числе материалов алюминия, меди, титана и т.д.) на заказ.

Область обработки: 3960\*1600\*150 мм

#### Фрезерные работы

Процесс обработки материалов с помощью фрезы. Во время обработки заготовка, закрепленная на фрезерном станке, совершает поступательное движение, а фреза вращается в шпинделе станка, тем самым разрезая заготовку.

Применяем фрезерные работы для обработки следующих поверхностей:

горизонтальные;

Вертикальные;

Наклонные плоскости;

Фасонные поверхности;

Уступы и пазы различного профиля

размеры рабочей поверхности стола: 1250x320 мм

наибольшая масса обрабатываемой заготовки: 250 кг

точность 0,1 мм.

#### Токарные работы

Это механическая обработка детали, при которой с нее снимается несколько слоев металла и придают таким образом нужную форму. В основе процесса лежит принцип обработки резанием пока деталь вращается на станке, резак снимает с нее стружку.

На наших станках токарной группы выполняются разнообразные операции по токарной обработке поверхностей вращения: обтачивание наружных и внутренних цилиндрических и конических поверхностей, подрезания торцов, проточка канавок, сверление отверстий, зенкерование, развертывание, нарезание наружных и внутренних резьбы и т.д.

Универсальное токарное оборудование, установленное на нашем производстве, позволяет осуществлять токарную обработку заготовок, размеры которых не должны превышать:

длине 3000 мм  
наружный диаметр до 1000 мм  
точность Ra=0.63 мкм

### **Зуборезные работы**

Нарезка зубчатых колес с прямым зубом и модулем до 5.

### **Прессовое оборудование**

Пресса гидравлические одностоечные со станиной повышенной жёсткости предназначены для запрессовки, прошивки, монтажных, штамповочных и других работ.

Наши возможности:

Универсальное прессовое оборудование, установленное на нашем производстве, позволяет осуществлять работы с заготовками, размеры которых не должны превышать:

Расстояние между столом и штоком: 800 мм

Номинальное усилие: 1600 кН.

### **Вальцовочное оборудование**

Вальцовка обечаек из листового железа до D нар. = 3000 мм и толщиной 12 мм.

### **Сварочные работы**

Выполняем все виды сварочных работ нержавеющей стали (аргонодуговая сварка), сварку алюминия, титана, чугуна и стали.

### **Выпуск товаров народного потребления**

1. Для дачи и отдыха на природе (мангалы, коптилки, урны, столы, подносы и т.п.)
2. Для бань и саун (баки различной формы и объема, полки, вешалки и т.п.)
3. Обвес для автомобилей (кенгурятники, фаркопы, защита)
4. Для супермаркетов (поддоны, стеллажи, крючки, подвесы, емкости для хранения продуктов, кастрюли, ведра, решетки)
5. Для домашнего хозяйства (дистилляторы и т.п.)
6. Заборы, ограждения, поручни, козырьки из нержавеющей стали
7. Сувенирная продукция из нержавеющей стали (статуэтки, фигурки)

Разнообразие высококачественных материалов, необходимое оборудование для металлообработки и наличие опытных и высококвалифицированных специалистов делают для нас доступным изготовление нестандартных конструкций любых типов. Благодаря налаженному процессу производства мы добились высокого качества изготовления нестандартных емкостей и металлоконструкций в максимально короткие сроки и по минимальной цене для заказчика.

Мы готовы выполнить заказ по чертежам заказчика, а также разработать уникальные чертежи конструкций любого вида для реализации даже самого необычного проекта. Выражаем заинтересованность в выпуске серийной продукции по заказам российских и зарубежных партнеров.

### **Контактное лицо:**

Заместитель управляющего – Белов Валерий Николаевич

160004 г. Вологда, ул. Клубова, д.5В

[www.emkostvologda.ru](http://www.emkostvologda.ru)

8-981-503-06-40

[BelovVN@emkostvologda.ru](mailto:BelovVN@emkostvologda.ru)