



ИНН/КПП 7602095852/760201001 ОГРН 1137602000370

Юр. адрес: 150044, г. Ярославль, Ленинградский пр-т, д.33, оф. 36

Почт. адрес: 150008, г. Ярославль, ул. 2-я Новая, д.22а

тел/факс: (4852) 59-35-71, [www.ppazimut.ru](http://www.ppazimut.ru) e-mail: [info@ppazimut.ru](mailto:info@ppazimut.ru)

ООО ПП «Азимут» - машиностроительное предприятие, расположенное в г. Ярославль. С 2003 г. завод является партнером ОАО «РЖД» и дочерних сервисных компаний (Группа заводов «Ремпутьмаш», ОАО «Локомотивные технологии», ЗАО «Трансмашхолдинг»), обеспечивая реализацию программ текущих и капитальных ремонтов, а также инвестиционные проекты по выпуску новой техники запасными частями и комплектующими тягового и специального подвижного состава.

С 2011 г. ООО ПП «Азимут» является стратегически важным (по критериям: «мощность» и «локализация») партнером ПАО «Северсталь» в рамках реализации инвестиционных программ, программ по сервисным ремонтам основного цехового оборудования. Наличие у предприятия собственной конструкторско-технологической службы позволило принимать участие в реализации программ наших крупнейших партнеров по импортозамещению.

Система менеджмента качества предприятия соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001-2011, ГОСТ РВ 0015-002-2012, РМРС.

С апреля 2017 г. ООО ПП «Азимут» входит в сводный реестр организаций ОПК Минпромторга РФ, выполняя Гособоронзаказ в цепочке производственной кооперации с предприятиями ГК РОСТЕХ (АО «БАЗ» – детали трансмиссии для спецшасси 6909 «Вошина»), ГК РОСАТОМ (ПАО «Машиностроительный завод «ЗИО-Подольск» – детали монтажа подвески, детали обвеса бронекорпуса системы «БУК-М»). Осуществлена постановка на производство в соответствии с ГОСТ РВ 15.301 с закреплением за предприятием 270 ВП МО РФ.

Сфера Гособоронзаказа является стратегически приоритетной для развития предприятия, в связи с чем ООО ПП «Азимут» в настоящее время проводит активную инвестиционную политику, расширяя свои производственные мощности.

Предлагаем рассмотреть возможность использования конструкторских, технологических и производственных ресурсов предприятия для включения в кооперационные цепочки в рамках выполнения ГОЗ Вашим предприятием.

Наша организация специализируется в основном на изготовлении валов, шестерён, муфт, червячных механизмов, но имеем также возможность освоить уникальную продукцию для вашего предприятия.

Прилагаем краткую характеристику производственных мощностей.

*Приложение: Производственные мощности ООО ПП «Азимут»*

*С уважением,*

*Доценко Алексей Владимирович*

*Зам. Директора по спец. Проектам*

*(ГОСОБОРОНЗАКАЗ, сектор маркетинга)*

*ООО ПП «Азимут»*

*8 (4852)59-35-71, доб. 1221*

*Мобильный 8(930) 126-04-37*

*email: [a.dotsenko@ppazimut.ru](mailto:a.dotsenko@ppazimut.ru)*

**Производственные мощности ООО ПП «Азимут»**

<b>ГРУППА МЕХАНОБРАБОТКИ</b>	
<b>Заготовительный участок</b>	
Ленточные пилы (6 единиц): OL260DGH, Bomaг290.250 GAE – 2 шт., JET HVBS-812RK, CP3-200/200, CP3-200-04/400 Установки плазменной и газовой резки с ЧПУ (2 единицы): «Искра-3000 Г» Гильотина H3121	Максимальный размер отрезаемой заготовки: 300 мм  Максимальная толщина листа 80 мм
<b>Токарная группа</b>	
- Универсальные токарные станки: 16K20, 16K25, 1K625 ( 15 шт.) - Токарные станки: 1A65, 1M63, 163, 165 («ДИП») (5 шт) - Токарно-карусельный станок 1531M , - Токарные станки с ЧПУ (11 шт.): 16A20 – 5 шт., 16M30 – 2 шт., 1P756, СТП 220 – 2 шт, NC 660. - Токарно обрабатывающие центры: HAAS ST-30, SOLEX NL 504 SA , SOLEX NL 362 S	Диаметры обрабатываемого изделия: 15...1400 мм., Наибольшая длина обрабатываемого изделия: 5000 мм. Точность обработки: 0,005
<b>Фрезерная группа</b>	
- Универсальные станки (5 единиц): 6P13, 6P82Ш; 6P13, FU401, FKrS 500 с NC-201 . - Фрезерные станки с ЧПУ: MIKRON UPC1350, LILIAN VMC-1050A, 65A60, MA 655, FKRS	Размеры рабочей поверхности стола: 500x2000 мм Поворот стола влево и вправо: 45° Наибольшее перемещение стола: 1250 мм Точность обработки 0,01
<b>Расточная группа</b>	
Координатно-расточные станки (4 единицы): 2E440A, 2622Г, 2A450	Размеры поворотного стола: 3000 мм Наибольший диаметр сверления: 30 мм Наибольший диаметр расточки: 250 мм Точность обработки: 0,001
<b>Сверлильная группа</b>	
Сверлильные станки (6 единиц): 2H125, 2H135, 2H12, 2M55, 2532Л	Наибольший диаметр сверления в стали 45: 50 мм Наибольший ход шпинделя: 300 мм Точность обработки 0,01
<b>Долбежная группа</b>	
Долбежные станки (2 единицы): 7Д430, 7А420	Диаметр рабочей поверхности стола: 770 мм Длина хода долбяка: 0...500 мм Точность обработки: 0,01
<b>Шлифовальная группа</b>	
- Плоско-, Внутри-, Круглошлифовальные станки (7 единиц): 3А 229, 3М152В; 3А164, 3К227А, 3А228, 3А227, 3Б722	Диаметр обрабатываемой детали 20...800 мм Наибольшая длина обрабатываемой детали 2000 мм Точность обработки 0,001
<b>Зубофрезерная группа</b>	

Зубофрезерные станки (7 единиц): 5Е32 – 1 шт., 5R32А, 5К324А, 5К328А – 2 шт., 5К32П, 5В312 (полуавтомат)	Нарезка прямозубых, косозубых и червячных зубчатых передач до 12 модуля Наибольший диаметр обрабатываемой шестерни: 800 мм Наибольшая длина венца: 350 мм Число нарезаемых зубьев: 12...200 Точность обработки: 0,01
<b>Зубодолбежная группа</b>	
Зубодолбежные станки (2 единицы): 5Б150, 5А140	Диаметр обрабатываемой шестерни: 20...800 мм Модуль нарезаемого колеса 1...12 Наибольший ход долбяка: 195 мм Точность обработки: 0,005
<b>Зубошлифовальная группа</b>	
Зубошлифовальные станки (6 единиц): 5843 – 2 шт., ЕЗС-336.8, 5М841, 5А841, 5Д833, Зубошлифовальный центр с ЧПУ СК-800	Наибольший диаметр обрабатываемой детали: 800 мм Наибольший модуль обрабатываемых зубчатых колес: 12 Наибольшая ширина зубчатого венца: 220 мм Класс точности: В
<b>Сборочный участок</b>	
Сварочные посты, Обкаточные стенды, Протяжной станок 7Б57, Листогиб ИВ2142 Пресс гидравлический РН-М 1000 Пресс гидравлический РУЕ-100	Осуществляет сборку узлов типа редукторов, рамных конструкций, обкатку и испытания
<b>Литейный цех</b>	
Формовочный участок  Модельный участок Максимальный и минимальный вес отливки Максимальный и минимальный габарит отливки	ХТС, размеры опок 1500x1500x350; 900x900x250 Модели: дерево; пластик/дерево 1500/25 кг 1200x1200x350 / 300x300x250
<b>Термический участок</b>	
Шахтные печи СШЦМ, ПШЗ, установка ТВЧ, установка прерывистой закалки крановых колес, камерная печь СНО 03.06	Выполняет все виды термообработки в различных средах и химико-термической обработки – цементация, азотирование и ТВЧ Максимальный диаметр: 800 мм Глубина шахты: 1200 мм Максимальный вес изделия: 600 кг Максимальная температура нагрева: 1250 градусов