



**Общество с ограниченной ответственностью
«ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
КОМПАНИЯ ЛЕГАТО»**

Юр. адрес: Российская Федерация, 432063, Ульяновская область, г. Ульяновск,
ул. Спасская, д. 8, оф.344 Для писем: 432064, г. Ульяновск, а/я 2080
тел./факс: (8422)79-09-37, 79-09-38, 79-09-39, 79-09-69
ИНН: 7325129271, КПП: 732501001, ОГРН: 1147325003440 р/с: 40702810669000041714 Отделение № 8588 Сбербанк России
г. Ульяновск; к/с: 3010181000000000602, БИК 047308602

Исх.№ 250 от 08.05.2015

Коммерческое предложение

ООО «ТПК Легато» предлагает изготовление деталей для приборостроения и точного машиностроения. Обработывается широкий спектр материалов, черных и цветных, таких как стальные, титановые, алюминиевые и магниевые сплавы и специальные сплавы.

Методы и технологии, оборудование

Предприятие изготавливает продукцию в современном производственном комплексе, оснащенном оборудованием концернов DMC, ACCUWAY

В настоящий момент, производственный парк компании состоит из фрезерных и токарного обрабатывающего центров.

Компания **ООО «ТПК ЛЕГАТО»** в 2014 году подтвердила сертификацию системы менеджмента качества в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2008.

С уважением,
Директор ООО «ТПК Легато»

Ромашкин Д.А.

Сведения о производственных мощностях ООО «ТПК Легато»

№ п/п	Наименование оборудования	Характеристики оборудования	Год выпуска
Оборудование с ЧПУ			
1	Токарный обрабатывающий центр DMC DL 6TMH (Южная Корея) ЧПУ Fanuc Fanuc Oi-TD	Величина осевых перемещений по оси X - 165мм . Величина осевых перемещений по оси Z - 480мм. Макс. скорость вращения главного шпинделя 6000об/мин Диаметр отверстия шпинделя 55мм. Макс. диаметр заготовки устанавливаемый над станиной Ø480мм Макс. диаметр точения Ø190мм Макс. длина точения 380мм Макс. диаметр обрабатываемого Прутка Ø44мм	2013
2	DMC DL 52VL(Южная Корея) Система ЧПУ модель Fanuc Oi-MD	Перемещение по оси X -1 020мм. Перемещение по оси Y - 520мм. Перемещение по оси Z - 510мм. Размер стола 1 100x520мм Максимальная нагрузка на стол 600кг. Т-образные пазы 18HX125X4 Обороты шпинделя. 8 000 Об/мин Тип хвостовика инструмента BT40	2013
3	Вертикальный обрабатывающий центр ACCUWAY UM-110 (Тайвань)	Перемещение по оси X мм 1 100 мм Перемещение по оси Y мм 550 мм Перемещение по оси Z мм 550 мм Размер стола 1200X600 мм Максимальная нагрузка на стол 1200 кг Т-образные пазы 5X18X100 Обороты шпинделя 8000 Об/мин Тип хвостовика инструмента BT 40	2013
Заготовительное оборудование			
4	Автоматический ленточнопильный станок DoALL C-430 CNC (США)	Максимальный диаметр заготовки 430 мм. Максимальные габариты прямоугольной заготовки 430x430 мм.	
Оборудование для заточки инструмента			
5	Станок заточной для сверл GS-3	Ø затач. инструмента, мм 2,0-13,0	2013
Универсальное оборудование			
6	Токарно-винторезный станок CS6150B	Максимальный диаметр над станиной 500мм Макс. диаметр обраб. над суппортом 300мм Макс. диаметр обраб. над выемкой в станине 170мм Макс. длина обраб. заготовки 1000мм	2013

Компрессорное оборудование		
7	Компрессор Legend (Италия)	2013
Разгрузочно-погрузочная техника		
8	Кран консольный	Грузоподъемность 3.2 т. 2013

Контактное лицо Малахов Александр

Тел.89278335039

e-mail : malahov_legato@mail.ru

Сайт: www.tpk-legato@mail.ru